

BIGMASTER SÉRIE 6000.



BM 698 - BM 6712X - BM 6912





BIGMASTER SÉRIE 6000.

Boostez votre rentabilité.

Les fenêtres propices à la récolte peuvent être courtes. Vous avez besoin d'une presse haute densité offrant une productivité accrue sans aucun compromis sur la densité et la forme des balles. Conçue pour définir de nouvelles normes relatives à la capacité, la forme des balles, au temps d'utilisation et aux coûts de fonctionnement, BIGMASTER SÉRIE 6000 est synonyme de performance.

Des capacités inégalées.

Affichant 20 % de capacité supplémentaires, la presse BIGMASTER impressionne dans tous les types de cultures, tout en produisant des balles régulières, denses et bien formées.

Temps de fonctionnement maximum.

Comme nous cherchons à maximiser le temps de fonctionnement, les presses BIGMASTER sont dotées de composants à longue durée de vie, tels qu'un ameneur sans maintenance, des roulements de piston robustes et des flasques d'étanchéité supportant des températures encore plus élevées. Une technologie efficace avec moins de pièces en mouvement est plus fiable, même quand vous utilisez votre presse dans les conditions les plus rudes. Vous aurez également moins de pièces d'usure à remplacer.

Le spécialiste des presses.

Forts de plus de 35 ans d'expérience dans la production de presses et travaillant en étroite collaboration avec des clients partout dans le monde, nous avons soigneusement perfectionné le concept sans pour autant modifier ce qui en fait sa renommée. Résultat : une gamme de presses haute densité et hautes performances qui dopent l'efficacité et boostent votre rentabilité.





DES PERFORMANCES D'ALIMENTATION OPTIMALES DÈS LE DÉPART.

Importante capacité d'alimentation.



Le pick-up présente un chemin de cames, qui assure un mouvement optimal des dents lors du ramassage du fourrage.



Paille, foin ou fourrage humide, le ROULEAU POWER FEED est le gage d'une capacité accrue. Ce rouleau d'alimentation actif suit précisément la hauteur de l'andain.



Pour adapter la machine à vos besoins, vous avez le choix entre des roues de jauge fixes ou pivotantes. Les roues de jauge pivotantes sont semi-pneumatiques et donc idéales pour les conditions difficiles et les sols caillouteux.

Les presses de la BIGMASTER SÉRIE 6000 sont équipées d'un système d'alimentation haute performance. Le design inédit du pick-up, associé au ROTOR INTÉGRAL et à l'ameneur, assure une importante capacité d'alimentation et une durabilité optimale.

Les presses haute densité BIGMASTER font appel à un pick-up à limiteur à came de 2,30 m comptant pas moins de 5 porte-dents, ce qui permet au pick-up de tourner à faible vitesse. Ainsi, on obtient un excellent ramassage et une extrême polyvalence dans diverses conditions et cultures.



PERFORMANCE D'ALIMENTATION.

Rotor à technologie INTÉGRALE.

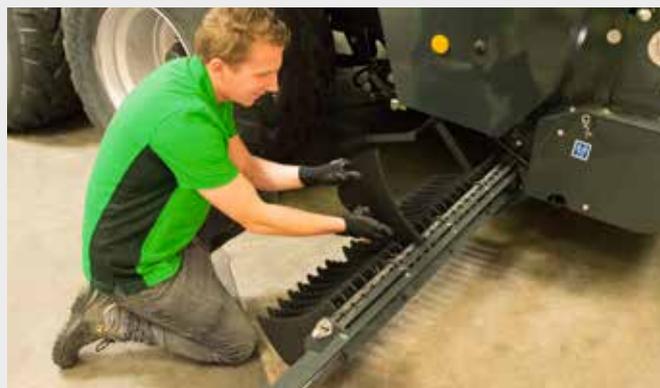
Pour mieux répondre aux besoins spécifiques de vos travaux, quatre options d'alimentation sont proposées pour les presses BIGMASTER. Choisissez l'un de nos rotors à technologie INTEGRALE éprouvée : les rotors sans système de coupe OPTIFEED ou Biomass OPTIFEED ou bien les rotors de coupe OMNICUT à 15 ou 23 couteaux.

Les systèmes de coupe OMNICUT (OC) sont conçus pour offrir une capacité d'alimentation illimitée. Ils sont tous deux dotés d'une fonction d'activation et de nettoyage des couteaux contrôlée à partir du terminal ISOBUS.

Type de rotor intégral	BIGMASTER 698	BIGMASTER 6712X	BIGMASTER 6912
VERSIONS SANS SYSTÈME DE COUPE	Rotor OPTIFEED Ø 48 cm Dents de rotor en acier Hardox®	•	•
	Rotor Biomass OPTIFEED Ø 60 cm Dents de rotor en acier Hardox® remplaçables		•
VERSIONS AVEC SYSTÈME DE COUPE	Rotor OMNICUT Ø 48 cm longueur de coupe 45 mm Dents de rotor en acier Hardox®. Système de cassette à 15 couteaux	•	
	Rotor OMNICUT Ø 60 cm longueur de coupe 45 mm Dents de rotor en acier Hardox® remplaçables. Système de cassette à 23 couteaux		•

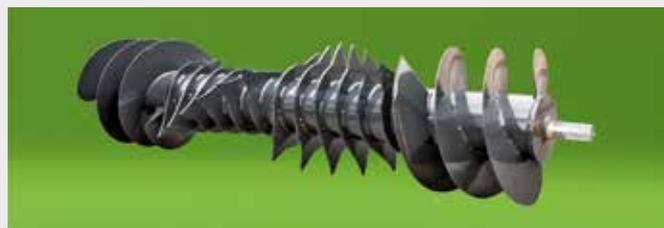


↑ La commande de la configuration des groupes de couteaux s'effectue aisément depuis le siège du tracteur, via le terminal. Le chauffeur peut choisir les configurations des groupes de couteaux : 0 – 11 – 12 – 23.



↑ Les flasques du rotor en acier Hardox® interchangeables assurent un changement aisé. Combiné au système de cassette qui facilite le remplacement des couteaux, votre investissement optimise non seulement la qualité de coupe, mais surtout le confort de l'utilisateur.

Versions sans système de coupe.



↑ Le rotor OPTIFEED intègre les dents de rotor en acier Hardox® et les fonctions de recentrage sur le même arbre. Il contribue à l'égalisation de l'andain en répartissant régulièrement le fourrage, pour des balles uniformes. Lorsqu'aucune opération de coupe n'est nécessaire, le système OPTIFEED dirige directement le fourrage vers la chambre de pré-compression. Grâce à ce rotor, la machine bénéficie d'une protection supplémentaire.



↑ Le rotor Biomass OPTIFEED, en plus de bénéficier des avantages du rotor OPTIFEED standard, est doté de flasques interchangeables en acier Hardox®, pour une excellente durabilité et un changement aisé. Ces flasques sont spécialement conçues pour les cultures énergétiques agressives comme les feuilles de canne à sucre.

Versions avec système de coupe.



↑ Le système OC 15 coupe le fourrage à une longueur de 45 mm sur les modèles de machine dotées d'un canal de passage pour balles 80 cm. La forme brevetée* des dents du rotor se traduit par une diminution de la puissance requise et une qualité de coupe parfaite. Chaque couteau, doté d'une protection individuelle contre les surcharges par ressort, peut être remplacé facilement grâce au système de montage sur cassette intégré.



↑ Le système OC 23 coupe le fourrage à une longueur de 45 mm sur les modèles dotées d'un canal de passage pour balles de 120 cm. Avec un diamètre de 60 cm, le rotor OMNICUT est capable de prendre en charge n'importe quel andain. La forme brevetée* des dents du rotor se traduit par une diminution de la puissance requise et une qualité de coupe parfaite. Les 23 couteaux sont dotés d'une protection hydraulique individuelle.

*Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.





L'IMPORTANCE DE BALLES BIEN FORMÉES.

La qualité sous toutes ses formes.

Des balles de forme régulière apportent bien plus qu'un simple avantage esthétique. Une balle dense et régulière, c'est la qualité sous toutes ses formes. Les balles sont faciles à empiler et à manipuler. De plus, elles offrent une stabilité pendant le transport bien supérieure à celle des balles mal pressées. Durant l'enrubannage, une balle bien formée empêche l'air d'y rester piégé. Elle se conservera mieux et fournira une alimentation de meilleure qualité.

La chambre de pré-compression joue un rôle essentiel dans le processus de pressage. Une fois le flux distribué par le rotor d'alimentation dans la chambre de pré-compression, un paquet de fourrage homogène est ensuite produit. Il est primordial de préparer un paquet adéquat, car il aura un impact sur la forme finale de la balle. Indépendamment du type de culture, de l'humidité, de la taille de l'andain ou de sa consistance, le système POWER DENSITY assure un remplissage régulier de la chambre de pré-compression. Une pré-compression optimale ouvre la voie à la formation de balles dures comme de la roche.



↑ La longueur de la balle est mesurée à l'aide d'une roue crantée au centre de la chambre de compression. Le chauffeur suit la taille de la balle et le nombre de balles produites sur le terminal.



UNE CHAMBRE DE PRÉ-COMPRESSION TOUJOURS À FOND.

Efficacité et simplicité.

Lors de la conception, notre équipe d'ingénieurs recherche systématiquement la simplicité. Grâce au système exclusif POWER DENSITY, nous proposons une solution novatrice combinant efficacité et simplicité accrue. Avec des fenêtres de récolte courtes et dans les conditions les plus rudes, ce modèle intelligent compte moins de pièces mobiles et offre une meilleure accessibilité. Le chauffeur, conscient que les risques de réparation ou d'arrêt sont à éviter, peut travailler avec l'esprit tranquille.

Quelle est la particularité de l'ameneur POWER DENSITY ?

Le secret réside dans un mécanisme qui accomplit deux tâches en une. Le mode de fonctionnement de l'ameneur à fourche est triangulaire. Il distribue délicatement et régulièrement le fourrage dans la chambre de pré-compression par petits à-coups, jusqu'à ce que les palpeurs de densité mesurent la pré-compression voulue. Une fois que les palpeurs de densité déclenchent le mécanisme, l'ameneur à fourche est à même de s'étendre complètement et de distribuer le paquet dans la chambre de compression. Le système ne nécessite aucune maintenance et il est connecté au système de graissage automatique. Tous les roulements sont graissés à vie.



Quel est le principe de fonctionnement ?



1. Le ROTOR INTÉGRAL amène continuellement le fourrage à la chambre.



2. L'ameneur (bleu) assure un remplissage actif de la chambre de pré-compression.



3. L'ameneur à fourche simple continue de former le paquet jusqu'à ce que le palpeur de mesure (rouge) soit repoussé à une force déterminée.



4. Une fois le palpeur repoussé, il active la seconde fonction du système de l'ameneur. La fourche fait un mouvement longitudinal qui vide la chambre de pré-compression et pousse le paquet parfaitement formé dans la chambre de compression.

Plaques de mesure pour une pré-compression optimale

Les plaques de mesure sont positionnées en haut de la chambre de pré-compression afin d'éviter l'activation d'une course d'entraînement prématurée à coefficient de friction élevé. Pour plus de confort, le chauffeur peut sélectionner le mode automatique qui active les plaques de mesure, afin d'atteindre la pré-compression idéale. Il est toutefois possible de configurer la chambre de pré-compression en mode 1:1, où l'ameneur à fourche distribue directement le fourrage dans la chambre de compression.



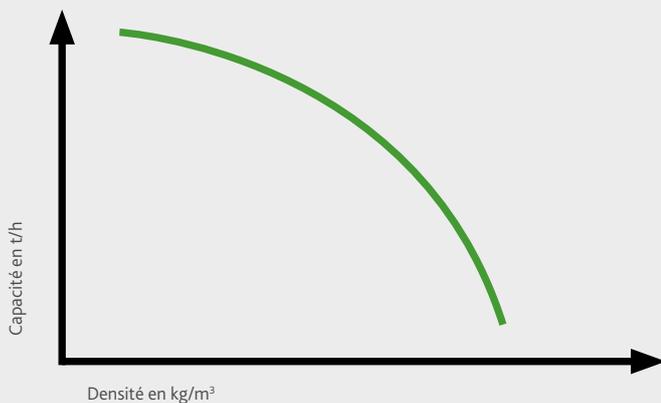
CANAL DE PRESSAGE.

Un pressage sans interruptions.

Le canal de pressage spécialement étudié des presses DEUTZ-FAHR est le fruit de plus de 35 années d'expérience dans le pressage de haute densité. Le canal d'une longueur de 3,40 m permet la formation de balles régulières et parfaites. Des reteneurs actifs et la forme spécifique du canal permettent une densité maximale et une expansion limitée de la balle.



Le piston travaille à une cadence de 46 coups par minute pour un rendement élevé. Il est guidé par 4 galets de 125 mm de diamètre, gage d'une durée de vie maximale.



Le système breveté* de régulation du couple de tous les modèles SB dotés d'un canal de pressage 120 cm assure un équilibre idéal entre capacité et densité. La charge exacte est calculée tout au long de la course du piston afin que vous puissiez atteindre une performance optimale et une densité de balle supérieure et régulière.



La chambre de pré-compression est dotée d'une caractéristique exclusive : une trappe de visite par le dessous. Pour faciliter l'accès à la chambre de pré-compression, il est possible d'ouvrir complètement la partie basse sans aucun outil.

*Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.



TRANSMISSION ROBUSTE ET SÉCURITÉ MAXIMALE.

Exploitez au maximum la capacité de la machine.

Un système de protection irréprochable est de mise pour exploiter au maximum la capacité de la machine. Tous les éléments synchronisés sont entraînés par les boîtes de vitesse et l'arbre de transmission. Ainsi, la synchronisation est parfaite et la maintenance de la machine aisée. La transmission robuste est équipée de limiteurs à cames à réinitialisation automatique. Leur atout est de vous permettre de travailler au maximum de la capacité sans vous soucier d'un changement de boulons de cisaillement.



↑ L'agencement de la transmission est simple, rationnel et facile à entretenir, tout en minimisant le nombre total de pièces en mouvement.



↑ Tous les éléments du système d'alimentation des presses haute densité de DEUTZ-FAHR sont équipés d'une protection complète par limiteur à cames. Ce système de sécurité sans arrêt vous permet en cas de surcharge de relancer la machine sans quitter le siège de la cabine.



↑ Le volant de 485 kg est la garantie d'une machine au fonctionnement fluide, offrant un confort de conduite maximum.

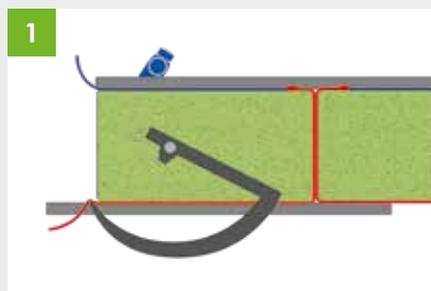


LIAGE FIABLE ET SÛR.

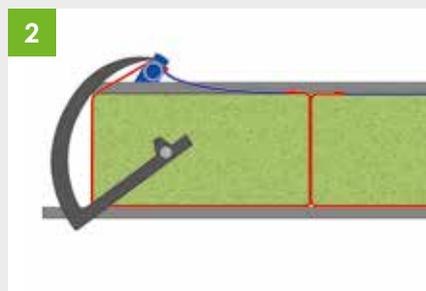
Système de liage double nœud.

L'une des dernières étapes est le nouage des ficelles. Les presses haute densité DEUTZ-FAHR BIGMASTER sont équipées d'un système de liage double nœud répondant à vos exigences.

La surveillance du processus de liage s'effectue directement sur le terminal, offrant au chauffeur des informations précises sur la tension de la ficelle pendant le cycle. Une alarme se déclenche en cas de problème, ce qui permet de réagir et donc de limiter les arrêts.



↑ Durant le pressage, une ficelle est amenée à la balle par le haut (en bleu) et par le bas (en rouge). La ficelle n'encercle pas la balle de sorte qu'aucune tension n'est exercée sur la ficelle pendant la formation de la balle.
Étape 1 : Lorsque la balle atteint la longueur souhaitée, les aiguilles (en gris) sont activées et s'élèvent vers les noueurs afin de débiter le cycle de liage. A cette étape, la balle est terminée au premier nœud.



↑ **Étape 2 :** Une fois que le premier nœud de la balle est terminé, le deuxième nœud relie la ficelle du haut et celle du bas. La balle peut ainsi être formée sans tension sur la ficelle pendant le liage.



↑ Deux énormes souffleries à entraînement hydraulique sont installées de série et assurent un nettoyage performant de la zone de liage, même dans des conditions très poussiéreuses.

BÉNÉFICIEZ DE PLUS D'ÉQUIPEMENTS.

Accessoires optionnels.

De multiples accessoires optionnels sont proposés pour personnaliser votre presse. Bénéficiez d'un système de pesée des balles et d'un capteur d'humidité pour recevoir des informations exactes en temps réel. Améliorez la performance de votre presse avec les fourrages à fort coefficient de friction grâce au kit d'optimisation du flux ou équipez votre machine de feux de travail qui vous permettront d'y voir comme en plein jour.



↑ L'utilisation du système intégré de pesée fournit une information instantanée de suivi du poids des balles ainsi que du rendement de votre récolte.



↑ Toutes les presses haute densité peuvent être équipée d'un capteur d'humidité étalonnable avec une plage de mesure comprise entre 9 et 40 % d'humidité.



↑ Afin d'améliorer encore les performances de la machine pour le pressage de matières humides ou collantes, un kit d'optimisation du flux peut être monté dans la chambre de pré-compression.



↑ Les presses sont équipés en série de 5 feux d'inspection à LED. En option, trois phares de travail à LED supplémentaires sont proposés pour assurer une parfaite visibilité lors du travail de nuit.



↑ Pour une visibilité optimale et une sécurité accrue à proximité de la machine, toutes les presses peuvent être équipées d'un système de caméras.



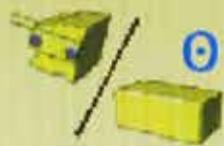


2.10

m



1.05 m



0



2

79



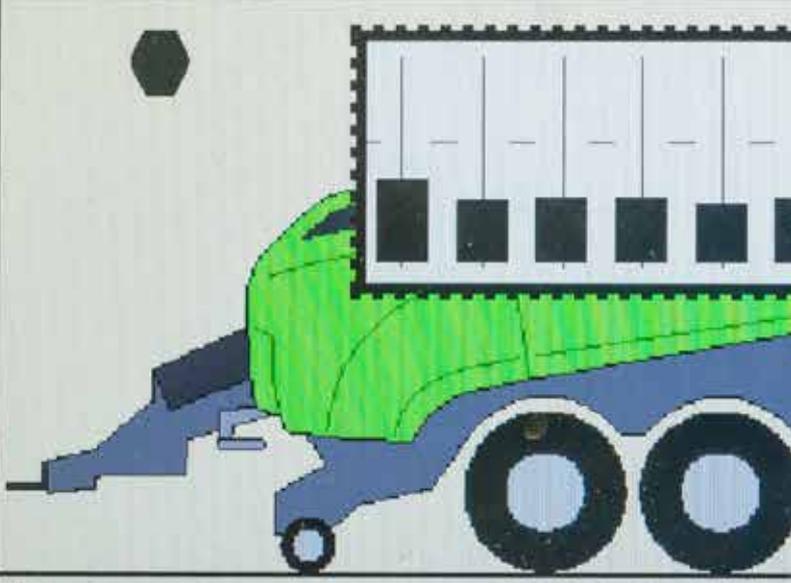
463 kg



1:--



= 12%



Σ 99



iMONIT

LES SOLUTIONS ISOBUS.

Un contrôle de tous les instants.

Profitez de la comptabilité ISOBUS sur la gamme des presses haute densité BIGMASTER ! Les terminaux ISOBUS CCI 800 et 1200 sont certifiés par l'AEF. Ils misent sur trois priorités : performance, visibilité et la flexibilité. Commandez intuitivement vos machines grâce à leur écran tactile et antireflet de grande taille. Capables d'afficher simultanément différentes informations indispensables, de prendre en charge la connexion d'une commande par joystick et la connexion avec une caméra, ces terminaux font preuve d'une grande polyvalence.



CCI 800 : Le terminal ISOBUS compact

L'écran de 8"/20,3 cm affiche la machine principale et des mini-view sur le côté. Cliquez sur la mini-view pour l'afficher en grand.



CCI 1200 : innovant, panoramique, ultra performant

Avec l'écran de 12,1"/30,5 cm, toutes les informations essentielles sont affichées. Différents formats d'affichage sont possibles : mini-view / maxi-view / double UT.



↑ Les coffres de stockage de la ficelle s'inclinent sur le côté, afin de permettre un accès aisé aux organes de la presse. Derrière les deux capots latéraux offrant un accès complet, des bobines de ficelle de 32 x 13 kg peuvent être rangées.



↑ Pour une machine propre et bien rangée, la presse est équipée d'un support pratique pour le rangement des flexibles hydrauliques et des câbles nécessaires au fonctionnement de la machine.



↑ Pour plus de sécurité, la plate-forme du noueur est équipée d'une échelle et d'une rampe de sécurité. La rampe peut être rabattue facilement afin de diminuer la hauteur de la machine pour le transport.



UN DESIGN INTELLIGENT.

Pour plus de confort.

Une inspection quotidienne et un entretien régulier sont essentiels pour maximiser la performance de votre machine et réduire les arrêts, mais cela ne doit pas prendre trop de temps. C'est pourquoi, le design offre une accessibilité parfaite à tous les composants à l'intérieur de la machine. En outre, le chauffeur bénéficie d'un confort optimal grâce au volant lourd, à l'éjecteur de balle, au système de graissage automatique et aux systèmes hydrauliques de détection de la charge.



↑ L'éjecteur de dernière balle sert à vider toute la chambre de compression lors du changement de fourrage ou lors du nettoyage de fin de saison. L'éjecteur de balle en deux étapes optionnel peut soit éjecter la dernière balle entièrement formée soit vider entièrement la chambre de compression.



↑ L'essieu tandem XL actionné est un modèle de manœuvrabilité. Il peut être équipé de grands pneus 680/50R22.5 afin de limiter la compaction du sol.



↑ Tous les modèles BIGMASTER sont équipés d'un système hydraulique de détection de charge. Il est utilisé pour le verrouillage de l'axe, la commande des coupeaux, la rampe à rouleau et l'éjection des balles.

PRÉSENTATION BIGMASTER SÉRIE 6000.

Points forts de la machine.



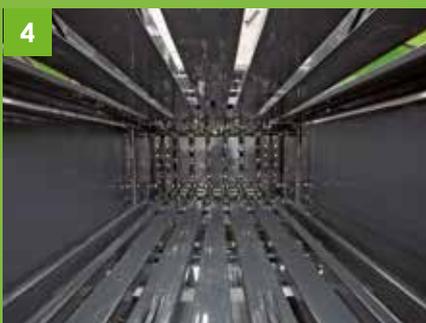
1
Nœud double nœud avec surveillance électronique de série



2
Compartiments à ficelle pivotants pour une maintenance aisée



3
Chambre de pré-compression POWER DENSITY



4
Régulation automatique de la pression



5
Graissage automatique



6
Turbines de nettoyage de la zone de liage

Options.



Feux de travail LED



Capteur d'humidité



Système de pesée



Système de réglage électrique de la longueur de balle



Plaques Téflon facilitant le flux pour la chambre de pré-compression



Roues de jauge de pick-up pivotantes semi-pneumatiques



ROULEAU POWER FEED



Chaîne cinématique de 485 kg



Compartiments à ficelle très accessibles de capacité 2 x 16

CBB 200.

Le meilleur du pré-hâchage.

L'une des principales vocations de DEUTZ-FAHR est de vous fournir un fourrage, une litière et un aliment de haute qualité. Le broyeur CBB 200 a été spécialement conçu pour offrir une compatibilité parfaite avec la capacité et les caractéristiques des presses de la gamme BIGMASTER 6000. Vous pourrez ainsi produire des balles de qualité encore supérieure.



↑ Intégrant un rotor de 670 mm à la pointe de la technologie, le CBB 200 assure un fonctionnement en douceur de la machine et nécessite peu de puissance. Pour garantir une coupe parfaite et une attaque agressive de la tige, la machine est équipée de 48 couteaux et 2 ensembles de contre-couteaux pour un total de 98 contre-couteaux. La finesse de hachage théorique ainsi obtenue est de 19,5 mm.



↑ La hauteur de travail du CBB 200 offre de nombreuses possibilités d'ajustement pour une adaptation maximale aux conditions et situations rencontrées.



↑ Les presses haute densité de DEUTZ-FAHR peuvent être combinées avec des équipements Harvest Tec.





Caractéristiques						
	Presses à canal de pressage 80 cm		Presses à canal de pressage 120 cm			
	BIGMASTER 698		BIGMASTER 6712X		BIGMASTER 6912	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
DIMENSIONS DE LA BALLE						
Largeur (cm)	80		120		120	
Hauteur (cm)	90		70		90	
Longueur (cm)	60 jusqu'à 300					
PICK-UP						
Largeur d'alimentation (cm)	230					
Diamètre du pick-up (cm)	34					
Nombre de rangées de dents	5					
Espacement entre dents (mm)	61					
SYSTÈME D'ALIMENTATION						
Couteaux	-	0 / 15	-	0 / 11/12 / 23	-	0 / 11/12 / 23
Longueur de coupe théorique (mm)	-	45	-	45	-	45
Protection des couteaux	-	Ressort individuel	-	Individuelle, hydraulique	-	Individuelle, hydraulique
CHAMBRE DE COMPRESSION						
Cadence du piston (par minutes)	46					
Course du piston (mm)	695					
Contrôle de la densité	3 vérins hydrauliques		4 vérins hydrauliques			
Longueur de la chambre de compression (m)	3,40					
SYSTÈME DE LIAGE						
Nombre de noueurs	4		6			
Système de liage	Noueur double nœud		Noueur double nœud		Noueur double nœud	
Nettoyage de la zone de liage	Turbine		Turbine		Turbine	
Nombre de bobines de ficelle	32		32		32	
TURBINE						
Système de commande	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)					

● = de série ○ = équipement optionnel – = non disponible

* En fonction des homologations locales.

** En fonction des versions et des options additionnelles.

*** La puissance requise peut varier selon le fourrage, les conditions et les options utilisées.

Merci de vous référer au manuel d'utilisation pour déterminer la puissance requise au niveau du tracteur.

Caractéristiques						
	Presses à canal de pressage 80 cm		Presses à canal de pressage 120 cm			
	BIGMASTER 698		BIGMASTER 6712X		BIGMASTER 6912	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
PNEUS*						
Essieu simple	Freinage hydraulique ou pneumatique					
600/55-22.5	•	•	•	•	•	•
700/50-22.5	o	o	o	o	o	o
Essieu tandem	Direction et suspension standard, freinage hydraulique ou pneumatique					
500/60-22.5	•	•	•	•	•	•
520/55R22.5	o	o	o	o	o	o
620/50R22.5	o	o	o	o	o	o
680/50R22.5	o	o	o	o	o	o
POIDS ET DIMENSIONS DE LA MACHINE						
Longueur (m)	8,00		8,00		8,00	
Largeur (m) **	2,76		3,00		3,00	
Hauteur (m)	3,26		3,26		3,26	
Poids min - max. (kg) **	8.300 - 10.400	8.300 - 10.400	96.50 - 11.750	9.650 - 11.750	9.950 - 12.050	9.950 - 12.050
PUISSANCE REQUISE						
Puissance de P.d.F minimale (kW / ch)***	77 / 105	88 / 120	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165

Imprimé au Pays-Bas - n.o.: ZPDH11FR - 01-2022

Pour découvrir plus, contactez votre concessionnaire
ou visitez [deutz-fahr.com](https://www.deutz-fahr.com).

DEUTZ-FAHR est une marque de  SDF

