

BIGMASTER SERIE 6000.



BM 698 - BM 6712X - BM 6912





BIGMASTER SERIE 6000.

Steigern Sie Ihre Rentabilität.

In Anbetracht der heutigen engen Erntefenster brauchen Sie eine leistungsfähige Quaderballenpresse, die eine höhere Produktivität ermöglicht, ohne bei der Dichte und Form der Ballen Kompromisse einzugehen. Die BIGMASTER Serie 6000 von DEUTZ-FAHR wurde entwickelt, um neue Maßstäbe in Bezug auf Kapazität, Ballenform, Haltbarkeit und Betriebskosten zu setzen und zu erfüllen.

Unerreichte Kapazität.

Mit einer um 20 % höheren Kapazität übertrifft die BIGMASTER bei allen Erntegütern die Erwartungen und produziert konsequent knallharte und gut geformte Ballen.

Maximale Haltbarkeit.

Um die Maschinenhaltbarkeit zu maximieren, sind BIGMASTER-Ballenpressen mit Komponenten mit besonders langer Lebensdauer ausgestattet, darunter ein wartungsfreier Raffer, äußerst robuste Kolbenlager und Dichtungen, die noch höheren Temperaturen standhalten. Effiziente Technik mit weniger beweglichen Teilen ist zuverlässiger, wenn Sie Ihre Maschine unter härteren Bedingungen einsetzen. Außerdem bedeutet sie, dass weniger Verschleißteile ersetzt werden müssen.

Der Spezialist für Ballenpressen.

Mit über 35 Jahren Erfahrung in der Fertigung von Ballenpressen und durch die enge Zusammenarbeit mit Kunden in aller Welt haben wir das Konzept unserer Ballenpressen sorgfältig verfeinert, ohne die Elemente zu ändern, die sie so großartig machen. Das Ergebnis ist eine Serie leistungstarker Quaderballenpressen, die Effizienz auf ein neues Niveau heben und Ihre Rentabilität steigern.





ALLES STEHT UND FÄLLT MIT DEM EINZUG.

Hohe Einzugsleistung.



↑ Die Pickup ist mit einer Kurvenbahn ausgestattet, die eine optimale Zinkenbewegung sicherstellt, um das Erntegut aufzunehmen und den Anteil an Rohasche auf ein Minimum zu reduzieren.



↑ Ob Sie trockenes Stroh, Heu oder Silage zu Ballen pressen möchten: Mit unseren HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZEN erreichen Sie ein noch höheres Kapazitätsniveau! Unser angetriebener Rollenniederhalter folgt aktiv der Schwadhöhe.



↑ Je nach Bedarf können Sie zwischen einem feststehenden und einem schwenkbaren Pickup-Rad wählen. Die schwenkbaren Pickup-Räder sind halbpneumatisch und somit ideal für raue Bedingungen und steinige Böden.

Die BIGMASTER-Pressen verfügen über ein leistungsstarkes Einzugsystem. In Kombination mit der Drehmomentverstärkung am INTEGRALROTOR und Rafferantrieb gewährleistet das einzigartig konstruierte Leitblech hohe Einzugskapazität bei gleichzeitig extrem langer Lebensdauer.

Die Quaderballenpressen der Baureihe BIGMASTER sind mit einer 2,30 m breiten kurvenbahngesteuerten Pickup mit nicht weniger als 5 Zinkenträgern ausgestattet, damit die Pickup bei niedrigerer Geschwindigkeit arbeiten kann. Dies gewährleistet eine hervorragende Aufnahme von Schwaden und höchste Vielseitigkeit bei unterschiedlichen Erntebedingungen.



AUFNAHMELEISTUNG.

INTEGRALROTOR.

Damit Sie die Maschine noch besser auf Ihre betrieblichen Anforderungen abstimmen können, werden für die Baureihe BIGMASTER vier Ausstattungsvarianten angeboten. Auch bei unserem bewährten INTEGRALROTOR bieten wir verschiedene Ausführungen an: den OPTIFEED-Rotor oder Biomasse-OPTIFEED-Rotor ohne Schneidwerk oder den OMNICUT-Rotor mit 15 oder 23 Messern.

Die OMNICUT (OC)-Schneidwerke sind auf einen maximalen Durchsatz ausgelegt. Beide bieten eine über das ISOBUS-Terminal angesteuerte Messersteuerungs- und Reinigungsfunktion.

Typ Integralrotor		BIGMASTER 698	BIGMASTER 6712X	BIGMASTER 6912
OHNE SCHNEIDWERK	OPTIFEED-Rotor Ø 48 cm Hardox®-Rotorzinken	•	•	•
	Biomasse-OPTIFEED-Rotor Ø 60 cm Austauschbare Hardox®-Rotorzinken		•	•
MIT SCHNEIDWERK	OMNICUT-Rotor Ø 48 cm 45 mm Häcksellänge Hardox®-Rotorzinken. Kassettensystem mit 15 Messern	•		
	OMNICUT-Rotor Ø 60 cm 45 mm Häcksellänge Austauschbare Hardox®-Rotorzinken. Kassettensystem mit 23 Messern		•	•



Die Messerkonfiguration lässt sich einfach vom Fahrersitz aus über das Terminal schalten. Folgende Messergruppenkonfigurationen stehen zur Auswahl: 0 – 11 – 12 – 23.



Die angeschraubten Rotorzinken aus Hardox®-Stahl erleichtern den Austausch. Zusammen mit dem serienmäßigen, wechselfreundlichen Kassettensystem investieren Sie also nicht nur in eine bessere Schnittqualität, sondern vor allem in Wartungsfreundlichkeit.

Modelle ohne Schneidwerk.



Der OPTIFEED-Rotor, bei dem die Rotorzinken aus Hardox®-Stahl und die Schneckenwindungen auf derselben Welle sitzen, gleicht Unregelmäßigkeiten im Schwad aus, indem er das Pressgut auf die Aufnahmebreite verteilt. So produziert die Presse jederzeit formstabile Ballen. Wenn das Pressgut nicht gehäckselt werden soll, sorgt das OPTIFEED-System für eine kontrollierte und gleichmäßige Beschickung der Vorpresskammer. Mit dem Rotor erhält die Maschine einen zusätzlichen Schutz.

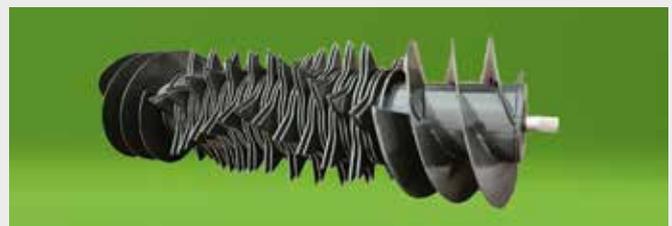


Der Biomasse-OPTIFEED-Rotor vereint alle Vorteile des herkömmlichen OPTIFEED-Rotors mit angeschraubten Rotorzinken aus Hardox®-Stahl. Diese bieten eine hervorragende Standzeit und sind einfach auszutauschen. Diese Rotorzinken wurden speziell für schwer zu erntende Energiepflanzen wie Zuckerrohrblätter konzipiert.

Modelle mit Schneidwerk.



Das OC 15 bietet eine Häcksellänge von 45 mm für Modelle mit 80 cm breitem Presskanal. Die patentierte* Rotorzinkenform gewährleistet einen geringen Leistungsbedarf und optimale Häckselqualität. Die einzeln federgesicherten Messer lassen sich dank serienmäßiger integrierter Messerkassette ganz einfach wechseln.



Das OC 23 bietet eine Schnittlänge von 45 mm für Modelle mit 120 cm breitem Presskanal. Dank 60 cm OMNICUT-Rotordurchmesser kommt die Presse mit jedem Schwad zurecht. Die patentierte* Rotorzinkenform gewährleistet einen geringen Leistungsbedarf und optimale Schnittqualität. Die Messer sind beim OC 23 einzeln hydraulisch gesichert.

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.





DIE BEDEUTUNG DER BALLENFORM.

Qualität in jeder Hinsicht.

Gleichmäßig geformte Ballen können weit mehr als nur gut aussehen! Ein knallharter, gleichmäßig geformter Ballen spricht für Qualität in jeder Hinsicht. Quaderballen sind leicht zu stapeln und zu transportieren. Beim Transport liegen sie obendrein viel stabiler als unförmige Ballen. Eine perfekte Quaderform reduziert die Gefahr von Lufteinschlüssen beim Wickeln. Dies optimiert die Konservierung des Ballens und gewährleistet so eine bessere Futterqualität.

Beim Pressen des ultimativen Quaderballens spielt die Vorpresskammer eine wesentliche Rolle. Sobald der Gutfluss vom Einzugsrotor in der Vorpresskammer verteilt ist, wird entsprechende eine Lage aus homogenem Gut geformt. Dieser Schritt ist entscheidend, denn er wirkt sich erheblich auf die letztendliche Ballenform aus. Unabhängig von der Art des Ernteguts, der Feuchtigkeit oder der Schwadgröße, den Sie pressen, sorgt das POWER-DENSITY-System für eine gleichmäßige Befüllung der Vorpresskammer. Eine optimale Vorpressung ebnet somit den Weg zu knallharten Quaderballen.



↑ Die Ballenlänge wird mit einem Spornrad in der Mitte der Presskammer gemessen. Der Bediener überwacht die Größe und Anzahl der Pakete vom Terminal aus.



EINE VORPRESSKAMMER, DIE WIE EIN UHRWERK FUNKTIONIERT.

Effizienz und Einfachheit.

Bei Entscheidungen über das Produktdesign folgt unser technisches Entwicklungsteam insbesondere dem Prinzip der Einfachheit. Mit dem exklusiven POWER-DENSITY-System liefern wir eine weitere innovative Lösung, bei der höhere Effizienz und einfache Bedienung Hand in Hand gehen. Bei engen Erntezeitfenstern und unter schwierigsten Bedingungen gibt diese clevere Konstruktion mit weniger beweglichen Teilen und besserer Zugänglichkeit dem Bediener die Gewissheit, dass die Wahrscheinlichkeit einer zeitraubenden Reparatur oder eines Ausfalls auf ein Minimum reduziert wird.

Was macht die Konstruktion des Raffers im POWER-DENSITY-System so einzigartig?

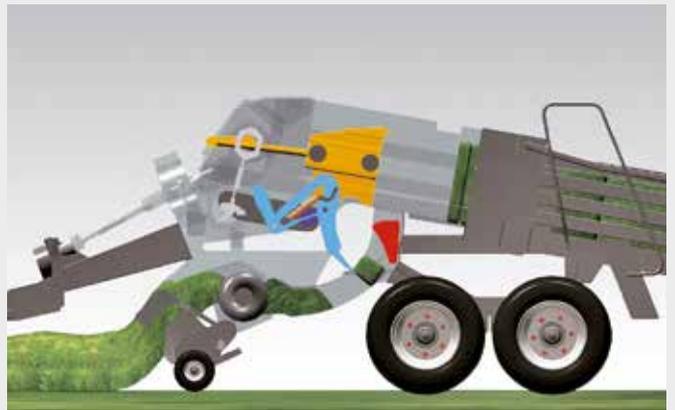
Der Schlüssel ist ein Mechanismus, der zwei Aufgaben in einer vereint. Der Raffer arbeitet in einer dreieckigen Konstellation. Er verteilt das Erntegut mit kleinen Hüben sanft und gleichmäßig in der Vorpresskammer, bis die Messplatten die gewünschte Vorpressung erreicht haben. Sobald die Messplatten den Mechanismus auslösen, kann der Raffer vollständig ausfahren und das Paket in der Presskammer verteilen. Das System ist wartungsfrei und an das automatische Schmiersystem angeschlossen. Alle Lager sind lebensdauer geschmiert.



Wie funktioniert das System?



1. Der INTEGRALROTOR befördert das Pressgut aktiv in die Presskammer.



2. Der Raffer (blau) füllt aktiv die Vorkammer.



3. Der einfachwirkende Raffer formt Ballenpakete, bis die Sensorplatte (rot) beim voreingestellten Druck weggedrückt wird.



4. Beim Wegdrücken aktiviert die Sensorplatte die zweite Funktion des Ruffers. Bei der erneuten Bewegung des Ruffers wird die Vorkammer geleert und das perfekt geformte Ballenpaket in die Presskammer geschoben.

Messplatten für eine optimale Vorpresseung

Die Messplatten sind oben auf der Vorpressekammer positioniert, um beim Pressen von Erntegut mit hoher Reibung zu verhindern, dass ein Rafferhub zu früh ausgelöst wird. Für höchsten Komfort und optimale Vorpresseung wählt der Bediener am besten den automatischen Modus, der die Messplatten aktiviert. Die Vorpressekammer kann jedoch auch in den 1:1-Modus gesetzt werden, in dem der Raffer das Erntegut direkt in der Presskammer verteilt.



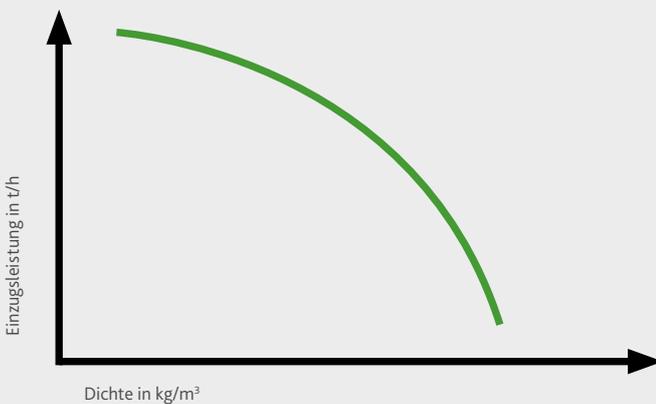
PRESSKAMMER.

Non-stop pressen.

Die speziell entwickelte Presskammer der DEUTZ-FAHR-Maschinen ist das Ergebnis von über 35 Jahren Erfahrung im Bau von Quaderballenpressen. Die 3,4 m lange Presskammer bietet ausreichend Volumen für den perfekten Ballen. Die Kombination aus aggressiven Rückhaltern und spezieller Pressklappenform sorgt für eine heftige Verdichtung und sanfte Ausdehnung des Ballens.



↑ Mit 46 Hieben pro Minute erreicht der Presskolben eine hohe Verdichtungsleistung. Der Presskolben läuft auf 4 großen Kolbenrollen mit 125 mm Durchmesser, die auf lange Standzeiten ausgelegt sind.



↑ Die patentierte* Drehmomentregelung sorgt bei allen BIGMASTER-Modellen mit 120 cm breitem Presskanal für eine optimale Balance zwischen Durchsatz und Pressdichte. Während des gesamten Pressvorgangs werden genaue Lastmessungen durchgeführt so können Sie die Maschine mit maximaler Leistung betreiben und die höchste Ballendichte erreichen.



↑ Ein exklusives Detail ist die Wartungsklappe unten in der Vorpresskammer. Um den Zugang zur Vorpresskammer zu erleichtern, lässt sich der komplette Unterboden werkzeuglos öffnen.

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.



ROBUSTER ANTRIEB UND HÖCHSTE SICHERHEIT.

Profitieren Sie von hoher Leistung.

Profitieren Sie von hoher Leistung durch ein hochsicheres Einzugsystem. Das gesamte aus Getrieben und Wellen bestehende Antriebssystem ist synchronisiert. Dies sorgt für eine perfekt abgestimmte, wartungsfreundliche Maschine. Der hoch belastbare Antrieb ist mit selbsttätig rückstellenden Nockenschaltkupplungen ausgerüstet.



↑ Der Antrieb ist einfach aufgebaut und dadurch leicht zu pflegen. Gleichzeitig reduziert sich dadurch die Anzahl der beweglichen Teile.



↑ Bei den Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR haben alle Hauptkomponenten des Einzugs eine Nockenschaltkupplung. Mit diesem Nonstopp-Schutzsystem lassen sich überlastbedingte Blockaden vom Fahrersitz aus beseitigen.



↑ Das 485 kg schwere Schwungrad garantiert eine einzigartige Laufruhe der Maschine und bietet dem Fahrer so maximalen Fahrkomfort im täglichen Einsatz.

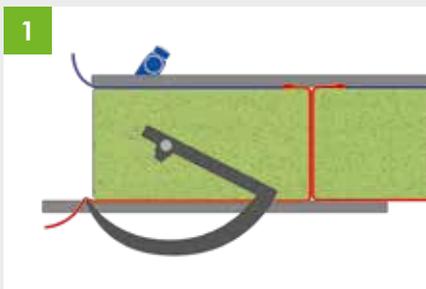


ZUVERLÄSSIGE UND SICHERE BINDUNG.

Doppelknotersystem.

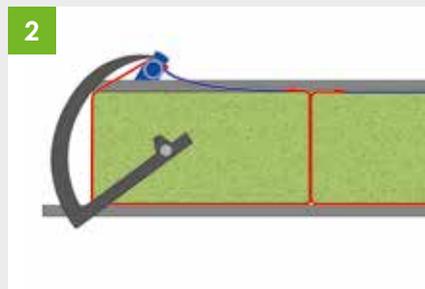
Am Ende des Pressvorgangs steht die Bindung. Die BIGMASTER-Quaderballenpressen von DEUTZ-FAHR verfügen über ein zuverlässiges, sicheres Doppelknotersystem, das Ihre Anforderungen erfüllt.

Der Bindungsvorgang wird direkt vom Terminal aus überwacht, so dass der Fahrer während des Pressvorgangs genaue Informationen über die Garnspannung erhält. Wenn ein Problem auftritt, wird ein Alarm ausgelöst, so dass der Fahrer Maßnahmen ergreifen kann, um Ausfallzeiten zu vermeiden.



↑ Beim Pressen werden Oberfaden (blau) und Unterfaden (rot) zum Ballen geführt. Da das Garn nicht am Ballen entlang rutscht, wird es bei der Ballenformung auch nicht gespannt.

Schritt 1: Sobald der Ballen die eingestellte Länge erreicht, fahren die Nadeln (grau) nach oben zu den Knoten, wo der Knoterzyklus beginnt. In diesem ersten Schritt wird der Ballen mit dem ersten Knoten abgebunden.



↑ **Schritt 2:** Sobald der erste Knoten den Ballen abgebunden hat, verbindet der zweite Knoten den Oberfaden wieder mit dem Unterfaden, sodass der Ballen ohne Garnspannung beim Knoten geformt werden kann.



↑ Zwei große, hydraulisch angetriebene Turbinengebläse sind serienmäßig verbaut und sorgen selbst unter schwierigsten und extrem staubigen Bedingungen für eine optimale Reinigung der Knoter.

VORTEILE DURCH MEHR AUSSTATTUNG.

Optionale Zubehör.

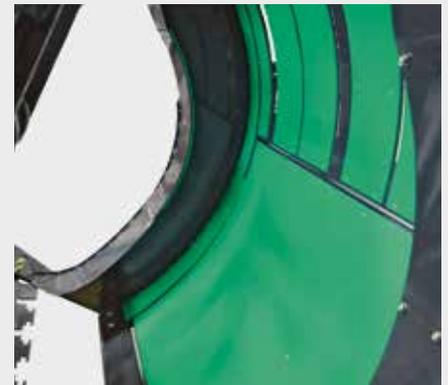
Dank dem vielfältigen Angebot an optionalem Zubehör können Sie Ihre Ballenpresse Ihren Bedürfnissen entsprechend anpassen. Profitieren Sie von einem Ballenwiegesystem und einem Feuchtigkeitssensor und erhalten Sie während der Arbeit in Echtzeit genaue Informationen. Steigern Sie mit dem Easy-Flow-Kit die Leistung Ihrer Ballenpresse in Kulturen mit hoher Reibung oder machen Sie die Nacht zum Tag, indem Sie Ihre Maschine mit optionalen Arbeitsscheinwerfern ausstatten.



↑ Mit der integrierten Ballenwaage lässt sich das Ballengewicht während der Fahrt ermitteln, sodass der Fahrer zuverlässig über die Erträge informiert ist.



↑ Alle Großpackenpressen können mit einem kalibrierbaren Feuchtigkeitssensor mit einem Messbereich von 9 bis 40 % Feuchtigkeitsgehalt ausgestattet werden.



↑ Wer die Leistung seiner Maschine auch bei feuchtem Pressgut optimieren will, kann einen EasyFlow-Nachrüstset in der Vorpresskammer montieren.



↑ Alle BIGMASTER-Modelle haben serienmäßig 5 LED-Wartungsscheinwerfer. Auf Wunsch können 3 zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer bestellt werden, die auch bei Nacht für gute Sicht sorgen.



↑ Für den optimalen Überblick und mehr Sicherheit bei der Futterernte können alle Ballenpressen mit einem Kamerasystem ausgerüstet werden.





2.10

m



1.05 m



0



79



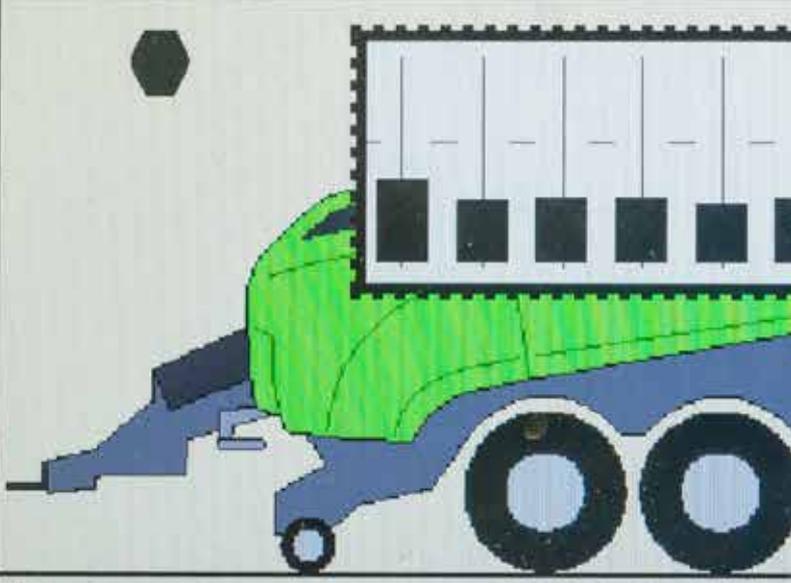
463 kg



1:--



= 12%



Σ 99



iMONIT

ISOBUS-LÖSUNGEN.

Immer alles unter Kontrolle.

Nutzen Sie mit den BIGMASTER-Quaderballenpressen die Vorteile der ISOBUS-Kompatibilität! Die ISOBUS-Terminals CCI 800 und 1200 sind AEF-zertifiziert. Bei der Entwicklung dieser Terminals wurden drei Prioritäten gesetzt: Sie sind leistungsfähig, gut lesbar und flexibel in der Anwendung. Bedienen Sie intuitiv Ihre Maschinen über den großen, blendfreien Touchscreen. Das Display bietet viel Platz für die gleichzeitige Anzeige von mehreren, für den Fahrer relevanten Informationen. Mit den Anschlussmöglichkeiten eines Joysticks und einer Kamera ist eine hohe Flexibilität der Terminals gegeben.



↑ CCI 800: Das kompakte ISOBUS-Terminal
Auf dem 8-Zoll (20,3 cm) großen Display werden die Hauptmaschine sowie mehrere Mini-Views an der Seite dargestellt. Durch Klicken auf eine der Mini-Views erscheint diese auf dem Hauptbildschirm.



↑ CCI 1200: Innovatives, ultra-leistungsfähiges Panorama-Display
Auf dem 12,1-Zoll (30,5 cm) großen Display werden alle wesentlichen Informationen angezeigt. Es sind verschiedene Anzeigeformate möglich: Mini-View / Maxiview / Doppel-UT.



↑ Die Garnkästen lassen sich komplett aufschwenken und legen so die Hauptkomponenten der Maschine frei. 32 Garnrollen von je 13 kg können hinter den weit öffnenden Seitenklappen mitgeführt werden.



↑ Die Ballenpressen haben eine praktische Garderobe für die Schläuche und Kabel zum Schlepper.



↑ Zugunsten der Sicherheit ist der Knoterbereich über eine Leiter mit Handlauf erreichbar. Dieser kann zum Transport leicht heruntergeklappt werden, um die Höhe der Maschine zu reduzieren.



CLEVERE BAUWEISE.

Für mehr Bedienkomfort.

Tägliche Inspektionen und routinemäßige Wartung sind unerlässlich, um die Leistung Ihrer Maschine zu maximieren und Ausfallzeiten zu verringern – aber diese sollten auch schnell gehen. Daher bietet die Konstruktion eine perfekte Zugänglichkeit zu allen funktionellen Komponenten im Inneren der Maschine. Für den Fahrer ist darüber hinaus die Bedienung äußerst komfortabel, weil die Presse über ein schweres Schwungrad, einen Ballenauswerfer, ein automatisches Schmiersystem und eine Load-Sensing-Hydraulik verfügt.



↑ Der Ballenauswerfer dient dazu, um beim Wechsel zwischen verschiedenen Kunden oder bei der Reinigung am Ende der Saison die gesamte Presskammer zu leeren. Der optionale zweistufige Ballenauswerfer kann entweder den letzten fertig geformten Ballen auswerfen oder die gesamte Presskammer leeren.



↑ Die gelenkte XL-Tandemachse setzt mit ihrer hervorragenden Manövrierfähigkeit neue Maßstäbe. Sie kann große Reifen der Größe 680/50R22.5 aufnehmen, um die Bodenverdichtung zu verringern.



↑ Alle BIGMASTER-Modelle arbeiten serienmäßig mit einer Load-Sensing-Hydraulikanlage. Dieses System wird für die Funktionen Achssperre, Messerlenkung, Rollenrutsche und Ballenauswerfer eingesetzt.

ÜBERSICHT BIGMASTER SERIE 6000.

Die wichtigsten Pluspunkte.



1 Doppelknotersystem mit serienmäßiger elektronischer Überwachung



2 Wartungsfreundliche, aufstellbare Garnkästen



3 POWER-DENSITY-Vorpresskammer



4 Automatische Druckregelung



5 Schmiersystem



6 Turbinengebläse für Knoterreinigung

Optionen.



LED-Arbeitsscheinwerfer



Feuchtigkeitsmessung



Ballenwaage



Elektrische Bindung



EasyFlow-Platten in der Vorpressekammer



Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Tasträder



HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZE



485 kg schweres Schwungrad



Leicht zugängliche Garnkästen für 2 x 16 Garnrollen

CBB 200 VORBAUHÄCKSLER.

Feinste Häckselqualität.

Eine hohe Qualität bei Futter und Einstreu gehört zu den wichtigsten Entwicklungszielen von DEUTZ-FAHR. Der Vorbauhäcksler CBB 200 ist in seinem Aufbau optimal auf Durchsatz und Eigenschaften der BIGMASTER-Pressen abgestimmt. Mit dieser Kombination machen Sie die Qualität Ihrer Ballen noch besser.



↑ Mit dem branchenführenden 670-mm-Rotor ist der CBB 200 ein Garant für reibungslosen Maschinenbetrieb und geringen Leistungsbedarf. Damit das Pressgut optimal gehäckselt und die Stiele aggressiv bearbeitet werden, hat die Maschine 48 Klingen und 2 Gegenmesserkämme mit insgesamt 98 Messern. Die theoretische Häcksellänge beträgt 19,5 mm.



↑ Die Arbeitshöhe des CBB 200 bietet einen breiten Einstellbereich, sodass sich die Maschine perfekt an die Einsatzbedingungen anpassen lässt.



↑ Die Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR können mit den Geräten von Harvest Tec ausgerüstet werden.





Technische Daten						
	Pressen mit 80 cm Presskanal		Pressen mit 120 cm Presskanal			
	BIGMASTER 698		BIGMASTER 6712X		BIGMASTER 6912	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
BALLENABMESSUNGEN						
Quaderballenmaße USA	3x3		2x4		3x4	
Breite (cm / Zoll)	80 / 32"		120 / 47"		120 / 47"	
Höhe (cm / Zoll)	90 / 35"		70 / 28"		90 / 35"	
Länge (cm / Zoll)	von 60 / 24" bis zu 300 / 118"					
PICK-UP						
Aufnahmebreite (cm / Zoll)	230 / 91"					
Pick-up Ø (cm / Zoll)	34 / 13"					
Anzahl Zinkenreihen	5					
Zinkenabstand (mm / Zoll)	61 / 2,4"					
EINZUGSSYSTEM						
Messer	-	0 / 15	-	0 / 11/12 / 23	-	0 / 11/12 / 23
Theoretische Schnittlänge (mm / Zoll)	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"
Messersicherung	-	Einzel-messer Feder	-	Einzel-messer hydraulisch	-	Einzel-messer hydraulisch
PRESSKAMMER						
Kolbenhöhe (pro Minute)	46					
Kolbenhublänge (mm / Zoll)	695 / 27"					
Pressdichte über	3 Hydraulikzylinder		4 Hydraulikzylinder			
Presskammerlänge (m / Zoll)	3,40 / 11'2"					
BINDUNGSSYSTEM						
Knoteranzahl	4		6			
Knotersystem	Doppelknoter		Doppelknoter		Doppelknoter	
Knoterreinigung	Gebläse		Gebläse		Gebläse	
Garnvorrat (Rollen)	32		32		32	
BEDIENUNG						
Bediensystem	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)					

● = serienmäßig ○ = optional – = nicht erhältlich

* Je nach örtlicher Homologation.

** Je nach Version und zusätzlichen Optionen.

*** Leistungsbedarf je nach Beschaffenheit des Ernteguts, Einsatzbedingungen und Ausrüstung der Maschine. Optimale Traktorleistung siehe Betriebsanleitung.

Technische Daten						
	Pressen mit 80 cm Presskanal		Pressen mit 120 cm Presskanal			
	BIGMASTER 698		BIGMASTER 6712X		BIGMASTER 6912	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
BEREIFUNG*						
Einzelachse	Hydraulik- bzw. Druckluftbremse					
600/55-22.5	•	•	•	•	•	•
700/50-22.5	o	o	o	o	o	o
Tandemachse	Standardmäßig mit Lenkung und Federung, Hydraulik- oder Druckluftbremse					
500/60-22.5	•	•	•	•	•	•
520/55R22.5	o	o	o	o	o	o
620/50R22.5	o	o	o	o	o	o
680/50R22.5	o	o	o	o	o	o
ABMESSUNGEN UND GEWICHTSANGABEN						
Länge (m / Zoll)	8,00 / 26'3"		8,00 / 26'3"		8,00 / 26'3"	
Breite (m / Zoll) **	2,76 / 9'1"		3,00 / 9'10"		3,00 / 9'10"	
Höhe (m / Zoll)	3,26 / 10'7"		3,26 / 10'7"		3,26 / 10'7"	
Gewicht min. - max. (kg / lbs) **	8.300 - 10.400 / 18298 - 22.928	8.300 - 10.400 / 18298 - 22.928	96.50 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.650 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566
LEISTUNGSBEDARF						
Min. Zapfwellen-Leistungs-bedarf (kW / PS)***	77 / 105	88 / 120	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165

Gedruckt in den Niederlanden - Order no.: ZPDH11DE - 01-2022

Um mehr zu erfahren, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler
oder besuchen Sie deutz-fahr.com.

DEUTZ-FAHR ist eine Marke  SDF

