

WRAPMASTER



DEUTZ-FAHR RUND- UND
QUADERBALLENWICKLER
WM SERIE





DEUTZ-FAHR-BALLENWICKLER
TADELLOSE WICKELQUALITÄT GARANTIERT!



MODEL	RUNDBALLEN	QUADERBALLEN
WM 1131	●	
WM 1221	●	
WM 1441	●	
WM 1641	●	
WM 1851	●	
WM 1134	●	●
WM 1644	●	●
WM 4044	●	●

GENAU DIE QUALITÄT, DIE SIE SUCHEN

Beim Einstrecken der Ballen müssen sämtliche Arbeitsgänge perfekt aufeinander abgestimmt sein. Dabei spielen die Beschaffenheit des Erntegutes, Einsatz- und Wetterbedingungen eine ebenso wichtige Rolle wie das spätere Handling und die Einlagerung der Ballen. Dafür sind die DEUTZ-FAHR-Ballenwickler ideal geeignet.

ZUVERLÄSSIGKEIT OHNEGLEICHEN!

DEUTZ-FAHR bietet die vielseitigste Ballenwickler-Baureihe, die derzeit auf dem Markt angeboten wird - Maschinen, die Rund- und Quaderballen schnell und tadellos einstrecken und in Zuverlässigkeit und Funktionssicherheit unübertroffen sind.

DURCH INNOVATION UND TECHNIK IMMER EINEN SCHRITT VORAUS

Wir bei DEUTZ-FAHR sind ständig bestrebt, unsere Rund- und Quaderballenwickler durch Innovationen wie z.B. INTELLIWRAP, AUTOLOAD, AUTOSWITCH und E-TWIN technology zu verbessern.



ALLES FÜR EINE SCHNELLE,
ZUVERLÄSSIGE
FOLIENWICKLUNG



WICKELTISCH FÜR RUNDBALLEN

In der Ausführung für Rundballen besteht der Wickeltisch der DEUTZ-FAHR-Ballenwickler aus zwei Walzen, auf denen vier breite Riemensegmente laufen. Der Ballen liegt tief und kippstabil in der durch die Riemen gebildeten Mulde und wird seitlich durch zwei große Stützrollen in Position gehalten. Durch die Riemensegmente wird er zuverlässig in eine konstante, gleichmäßige Drehung versetzt - wichtig für eine präzise Folienüberlappung und damit für die Erhaltung der Futterqualität während der Lagerzeit.

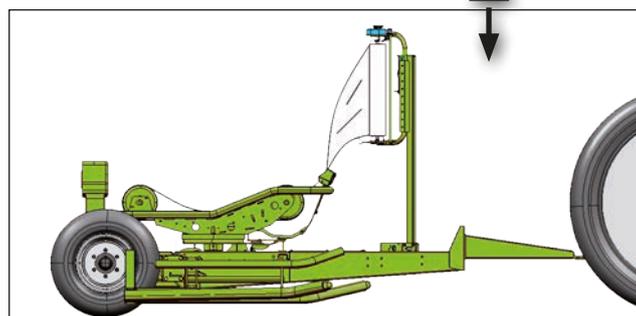
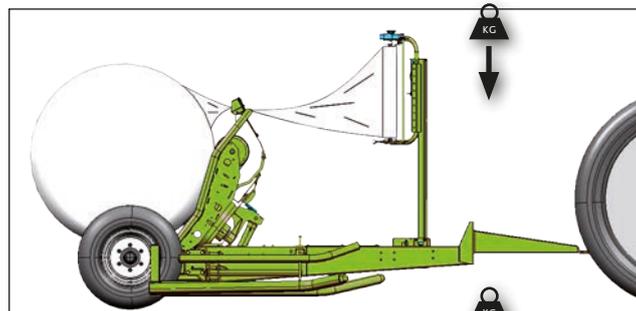
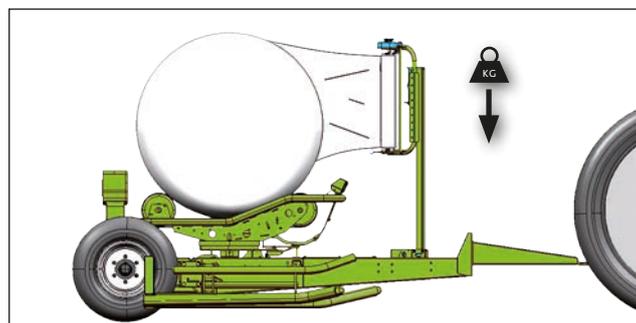
FOLIENSCHNEIDER

Sobald die gewünschten Folienlagen um den Ballen gewickelt sind, muss die Folie gespannt und geschnitten werden. Bei den Drehtisch-Geräten wird die Folie durch den hydraulisch- oder federbetätigten Folienschneider festgehalten und durchgetrennt – völlig automatisch, ohne Betätigung seitens des Fahrers. Bei den Satelliten-Wicklern von DEUTZ-FAHR kommen die bewährten Scheren-Folienschneider zum Einsatz: Die Folie wird durch eine Klemmvorrichtung auf volle Breite gehalten und dann durchgeschnitten, bevor der Ballen vom Wickeltisch herunterrollt. Die federbetätigte Klemmvorrichtung hält die Folie für den nächsten Wickelvorgang bereit.

Mit ihrer ausgefeilten Technik sind DEUTZ-FAHR-Ballenwickler echte Spitzenreiter. Vorstrecke, Folienschneider, Wickeltisch und tiefliegendes Fahrgestell - all' dies macht die Wickler zu unkomplizierten, bedienerfreundlichen, schnellen und effizienten Maschinen.

TIEFLIEGENDES FAHRGESTELL

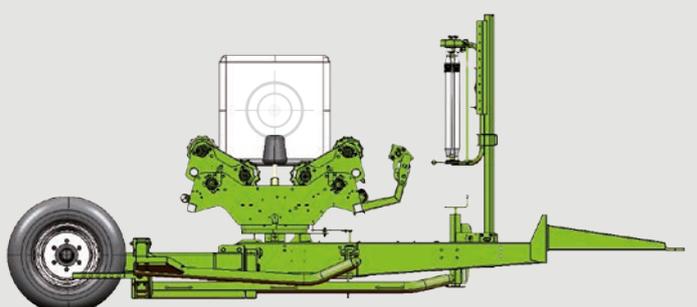
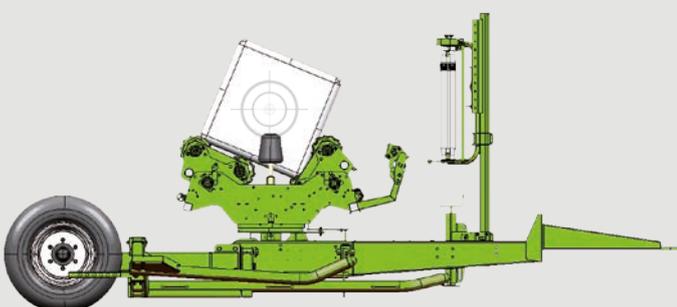
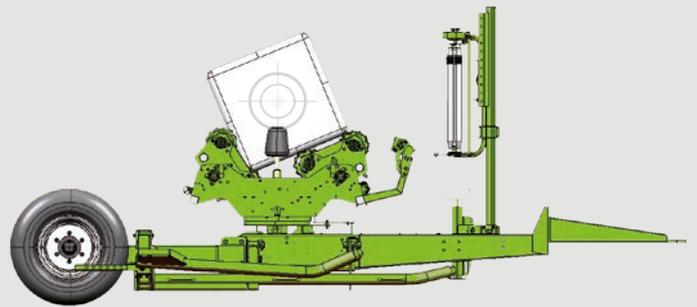
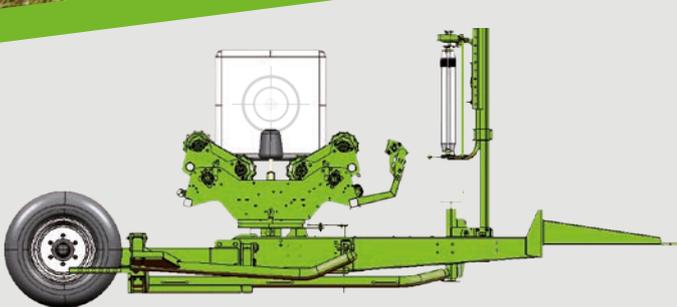
Bei den gezogenen Drehtisch-Folienwicklern von DEUTZ-FAHR liegt das Fahrgestell besonders tief. Dies verleiht der Maschine eine unübertroffene Stabilität beim Lade- und Wickelvorgang sowie bei der Ballenablage. Die Konzeption der hinteren Achse erlaubt auch eine tiefe Anordnung des Wickeltisches, so dass keine aktive Ablagedämpfung erforderlich ist. Durch die konstante Gewichtsübertragung auf den Traktor kommt es zu keinen Auf- und Abbewegungen der Zugdeichsel und zu keinem Durchrutschen der Traktorräder beim Bergauffahren mit Ballen auf dem Wickeltisch oder Ladearm. Der Ballen rollt beim Fahren vom Tisch - für maximale Schlagkraft!



TIEFLIEGENDES FAHRGESTELL



FOLIENSCHNEIDER





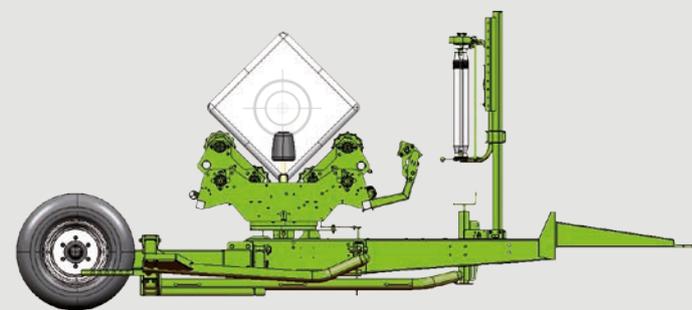
WICKELTISCH FÜR QUADERBALLEN

In der Ausführung für Quaderballen ist der Wickeltisch der DEUTZ-FAHR-Ballenwickler mit zwei Stahlrollen ausgerüstet, die über ein Rippenprofil verfügen. Dieses Rippenprofil sorgt für eine maximale Vorstreckung der Folie, eine gleichmäßige Ballendrehung und eine einwandfreie Folienüberlappung. Zwei breite Stützrollen sorgen für zusätzliche Stabilität und Führung. Mit diesem Wickeltisch können ebenfalls Rundballen gewickelt werden.

BEDIENUNG

Je nach Modell oder Kundenwunsch stehen drei verschiedene Bedienungsvarianten zur Auswahl:

- Bei der manuellen Ausführung (M) werden die Wicklerfunktionen über Bowdenzüge betätigt. Ergänzt werden kann diese Version durch einen Folienlagen- und Ballenumdrehungszähler sowie eine automatische Stop-Funktion, durch die Drehtisch bzw. Satellit automatisch gestoppt werden, sobald die vorgewählten Folienlagen um den Ballen gewickelt sind. Der manuelle Ballenwickler wird so zu einer halbautomatischen Maschine.
- Bei Ausrüstung mit elektrohydraulischem Joystick (J) läuft die Ballenablage automatisch ab. Einige weitere Funktionen können direkt angesteuert werden.
- Bei der computergesteuerten Version liefert ein Bedienterminal alle wichtigen Informationen und ermöglicht einen vollautomatischen Ablauf des gesamten Wickelvorgangs. Eine Funkfernsteuerung ist für bestimmte Wickler erhältlich (siehe Technische Daten).



MASCHINEN MIT WICKELTISCH FÜR QUADERBALLEN

Diese Wickeltischausführung mit je zwei einstellbaren Walzen auf jeder Seite bewirkt eine gleichmäßige Ballendrehung. So ist bei jeder Ballenabmessung eine saubere Abdichtung garantiert.



VORSTRECKER

Die auf 750 mm-Folienrollen ausgelegten Vorstrecker sind aus Aluminium gefertigt, so dass sich kein Folienklebstoff an ihnen festsetzen kann. Am unteren Ende konisch zulaufende Alu-Walzen halten die Folie auf Breite und verringern die Gefahr eines Folienrisses. Durch das geriffelte Walzenprofil werden Luft- und Wassereinschlüsse in der Folie vermieden. Die serienmäßige Vorstreckung von 70% wird durch ein wartungsarmes Getriebe erzielt.



VORSTRECKER

E-TWIN TECHNOLOGIE



Neben dem serienmäßigen Vorstrecker bietet DEUTZ-FAHR bei seinen brandneuen WM 1441 Vorstrecker mit e-Twin-Technologie an. Bei dieser innovativen Technologie handelt es sich um ein einzigartiges Vorstreckersystem mit patentierter* Verteilung der Folie, bei der 50% an Zeit und darüber hinaus auch Folie eingespart werden. Die konisch zulaufenden Vorstreckerwalzen sind so positioniert, dass die Folien mit einer 2/3-Überlappung zusammengeklebt werden. Dadurch entsteht eine doppelte Folienlage, die die Vorstreckereinheit verlässt. Einige Modelle können auf Wunsch mit einem System der automatischen Korrektur der Folienlagen ausgerüstet werden. Das Korrektursystem registriert das Folienende bzw. den Folienriss und stellt die entsprechende Menge Wickeltischumdrehungen ein, die für die gewünschte Anzahl Folienlagen erforderlich sind.

EINZIGARTIGE VORTEILE VON E-TWIN:

- 50% weniger Wickelzeit.
- Noch mehr Folienersparnis durch größere Vorstreckung.
- Straffer gewickelte Ballen verbessern den Luftabschluss und damit die Futterqualität.
- Extreme Reißfestigkeit unter allen Einsatzbedingungen.
- Lieferbar als manuelle Ausführung, mit Joystick- oder Computerbedienung

WM der Serie e-Twin, der perfekte Schritt in Richtung kosteneffizienter, ökologisch sinnvoller und ergonomischer Wicklertechnik.

DEUTZ-FAHR E-TWIN-TECHNOLOGIE MACHT IHRE WICKLER PROZESS PRODUKTIVER UND KOSTENEFFIZIENT!



*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern



RUNDBALLEN- WICKLER

TYP	RUNDBALLEN BREITE X DURCHMESSER (CM)
WM 1131	125 x 100 – 150
WM 1221	125 x 100 – 150
WM 1441	125 x 100 – 150
WM 1641	125 x 100 – 150
WM 1851	125 x 100 – 160

Der WM 1131 ist die ideale Maschine zum Wickeln und Stapeln von Rundballen im Einmann-Verfahren - auf dem Feld oder am Lagerplatz. Im letzteren Fall ist die Gefahr einer Folienbeschädigung am geringsten.



WM 1131

Der WM 1131 ist in der Lage, bis zu 1200 kg schwere Ballen mit Folie zu umwickeln, da er über einen großen Hauptrahmen in verstärkter Ausführung verfügt. Dieser Rahmen ist serienmäßig an allen stationären Wicklern vorhanden. Der tiefliegende Wickeltisch mit 4 Riemen sorgt für eine sanfte Ballenablage, das macht eine aktive Ablagedämpfung überflüssig. Durch die geringe Bauhöhe wird der Folienrollenwechsel zum Kinderspiel. Für einen glatten Schnitt der Folie und festen Halt der Folienrolle, sogar unter nassen Bedingungen, ist der Wickler mit einem federbelasteten Folienschneider ausgerüstet.

Auf Wunsch kann der WM 1131 mit extrabreiten Abstellstützen ausgerüstet werden, um der freistehenden Maschine mehr Stabilität zu verleihen. Außerdem ist auf Wunsch ein Folienmagazin erhältlich, das Platz für 4 Folienrollen bietet.



E-TWIN TECHNOLOGIE

Der WM 1131 kann mit den innovativen patentierten* e-Twin Vorstreckern ausgerüstet werden. Mit der e-Twin Technologie wird die Wickeldauer im Vergleich zu Systemen mit nur einem Vorstrecker um 50% reduziert. Die Schlagkraft beim Wickeln und Einlagern der Ballen wird deutlich erhöht.

WM 1131

ES SIND ZWEI MODELLE ERHÄLTlich: MANUELLE BEDIENUNG (M-AUSFÜHRUNG) ODER COMPUTERGESTEUERTE BEDIENUNG MIT SERIENMÄSSIGER RF-FUNKFERNSTEUERUNG (C VERSION) Der WM 1131 M wird über 2 Bowdenzüge bedient. Diese Ausführung kann mit einem Ballen- und Folienlagenzähler und einer Autostopfunktion ausgerüstet werden. Der Ballen- und Folienlagenzähler unterstützt den Fahrer bei der Ermittlung der Folienlagen und der Gesamtzahl der eingestreckten Ballen. Die Autostopfunktion stoppt automatisch den Wickeltisch, sobald die gewünschte Anzahl Folienlagen aufgelegt wurde. Diese Ausrüstung macht einen manuell gesteuerten Wickler zu einem halbautomatisch gesteuerten Wickler.

Der WM 1131 C ist mit einem Computersystem ausgerüstet. Dieses einfach zu bedienende, rechnergesteuerte System mit integriertem Joystick nutzt eine bedienerfreundliche Schnittstelle, die auf die Ballenpressen mit AT 10-Bedienung abgestimmt ist. Der Wickler kann über eine RF-Funkfernsteuerung mit großer Reichweite von einem Lader aus bedient werden, während eine zusätzliche Hydraulikanlage oder ein zweiter Traktor die Leistungsversorgung des Wicklers übernimmt.



DREIPUNKT- RUNDBALLENWICKLER



DREIPUNKT-RUNDBALLEN- WICKLER (SELBSTSTÄNDIGE BALLENAUFNAHME)

WM 1221

WM 1221

Mit dem Rundballenwickelgerät WM 1221 mit Ladeeinrichtung können während der Fahrt Ballen aufgenommen, transportiert und gewickelt werden. Dank Dreipunktbau befindet sich das Maschinengewicht nahe am Traktor, was die Stabilität und die Gewichtsverteilung beim Wickeln/Transport verbessert. Der WM 1221 verfügt über einen hydraulischen Scheren-Folienschneider, der die Folie beim Wickeln fest einklemmt und in dieser Position für den nächsten Ballen bereithält. Das Austauschen der Folienrollen erfolgt problemlos vom Boden aus.

WEITERE AUSRÜSTUNGEN

Der WM 1221 kann auf Wunsch mit einem Gegengewicht, einer Stützwalze für kleinere Traktoren, einer zusätzlichen Ballenstützwalze (empfehlenswert in hügeligen Regionen) und einem Ballendreher für die Ballenablage auf der Stirnseite ausgerüstet werden.



OPTIONAL SATELLITE GEGENGEWICHT



OPTIONAL BALLENDREHER

ZWEI MODELLE SIND ERHÄLTICH: MANUELLE BEDIENUNG (M) UND COMPUTERGESTÜTZTE BEDIENUNG (C)

In der manuellen Ausführung (M) wird der WM 1221 über nur zwei Hebel bedient. Ein Folienlagen- und Ballenumdrehungszähler sowie eine automatische Stopp-Funktion gehören zur Serienausrüstung. Aus dem manuellen Ballenwickler wird so eine halbautomatische Maschine. Zur computergesteuerten Ausführung (C) gehört serienmäßig das Anlaufen des Wickelvorgangs mit langsamer Geschwindigkeit.





GEZOGENER RUNDBALLEN- WICKLER (SELBSTSTÄNDIGE BALLENAUFNAHME)

WM 1441

WM 1441

Der im mittleren Produktsegment angesiedelte Ballenwickler WM 1441 gehört zweifelsohne zu den vielseitigsten Geräten seiner Art. In der manuellen Ausführungen (M) verfügt dieses Gerät über 3 Hebel, kann aber zusätzlich mit einem Folienlagen- und Ballenumdrehungszähler sowie einer Autostopp-Funktion ausgerüstet werden. In der rechnergesteuerten Ausführung (C) kommen ein Bedienterminal und ein Joystick zum Einsatz, die dem Fahrer alle Informationen und Möglichkeiten liefern, die für einen automatischen Ablauf des gesamten Wickelprozesses erforderlich sind. Zur Serienausrüstung gehören die automatische Stoppfunktion sowie die Anzeige des Folienendes bzw. eines Folienrisses.

Mit dem WM 1441 können Ballen mit Durchmessern bis zu 150 cm und 1000 kg Gewicht aufgenommen werden. Möglich ist dies durch das tiefliegende Fahrgestell und die große Spurbreite. Der erneuerte WM 1441 umfasst einen Drehtisch mit vier Antriebsriemen, einen Rahmen in verstärkter Ausführung und einen Folienschneider mit Klemmvorrichtung für optimale Ergebnisse.

Beim WM 1441 sind folgende Sonderausrüstungen erhältlich: ein Ballendreher, mit dem der Ballen auf der Stirnseite abgelegt werden kann, eine RF-Funkfernsteuerung sowie ein Magazin für 4 Folienrollen. Außerdem kann der WM 1441 optional mit dem innovativen e-Twin-Vorstrecker ausgerüstet werden.



GERINGERE TRANSPORTBREITE DURCH EINKLAPPUNG EINES RADES.

ZUM STRASSENTRANSPORT
KANN DAS RECHTE RAD NACH
INNEN EINGEKLAFFT WERDEN.
EINKLAPPUNG DES LINKEN RADES
AUF WUNSCH.





GEZOGENER RUNDBALLEN- WICKLER (SELBSTSTÄNDIGE BALLENAUFNÄHME)

WM 1641

WM 1641

Der professionelle Rundballenwickler WM 1641 ist überall dort gefragt, wo hohe Tagesleistungen und maximale Schlagkraft gefordert werden. Durch sein tiefliegendes Fahrgestell, den niedrigen Drehtisch und den breiten Reifen am Heck ist keine aktive Ablagedämpfung erforderlich. Dies spart zusätzliche Arbeitsschritte und die Ballen können während der Fahrt abgelegt werden. Der WM 1641 ist serienmäßig mit einem Folienschneider mit Klemmvorrichtung und einem Magazin für 2 Folienrollen ausgerüstet.

Die Bedienung des WM 1641 erfolgt entweder manuell über 3 Hebel und Bowdenzüge (M), oder elektrohydraulisch über Joystick (J) oder computergesteuert über ein Bedienterminal (C).

Der WM 1641 C ist in der Lage, schwerste Ballen mit einem Gewicht von bis zu 1200 kg aufzunehmen. Möglich wird das durch den neu konzipierten Hauptrahmen mit geändertem Anbaupunkt des Ladearms und den Drehtisch mit vier Antriebsriemen. Durch die konstante Gewichtsverlagerung auf den Traktor reduziert sich der Schlupf der Traktorräder am Hang. Außerdem kann der WM 1641 C von DEUTZ-FAHR bei laufendem Wickelvorgang einen zweiten Ballen aufnehmen. Das Modell C mit integrierter "AUTOLOAD-Funktion" verfügt dafür über eine höhere Tragkraft, Wickelleistung und -effizienz. Die patentierte* "AUTOLOAD-Funktion" erlaubt es dem Fahrer, sich in vollem Umfang auf das Fahren zu konzentrieren, denn der Wickelprozess wird vollautomatisch gestartet, nachdem das System einen Ballen im Ladearm registriert hat. Die Aufnahme eines zweiten Ballens in den Ladearm während des Wickelprozesses erfolgt ebenfalls vollautomatisch.

Der Ballendreher, die RF-Funkfernsteuerung und das Foliemagazin für 4 zusätzliche Folienrollen gehören beim WM 1641 zu den Sonderausrüstungen. Genauso wie der WM 1441 kann der WM 1641 mit dem innovativen e-Twin-Vorstrecker ausgerüstet werden.





HOCHLEISTUNGS-RUND- BALLENWICKLER MIT DOPPEL- SATELLIT (SELBSTSTÄNDIGE BALLENAUFNAHME)



WM 1851

Der WM 1851 ist ein Hochleistungs-Ballenwickler mit modernster Technologie. Das patentierte* Ladesystem, bei dem der Ladearm im Drehtisch integriert ist, erlaubt eine schonende Ballenaufnahme, ohne dass weitere Arbeitsschritte erforderlich sind. So kann dieser Wickler bis zu 90 Ballen pro Stunde mit 4 Lagen Folie umwickeln. Sobald der Ballen die richtige Position eingenommen hat, wird unverzüglich der Wickelvorgang gestartet. Das tiefliegende Fahrgestell sorgt für eine sanfte Ballenablage und für mehr Stabilität der Maschine beim Arbeiten in hügeligen Regionen. Aufgrund seiner Konzeption kann dieses Wickelgerät nicht nur an einen Traktor, sondern auch an eine Ballenpresse angehängt werden. Beim WM 1851 werden die Ballen immer in Längsachse der Ballenpresse aufgenommen bzw. abgeladen.

Eine komplette Serienausstattung und umfangreiche Sonderausrüstungen machen den WM 1851 zum modernsten und vielseitigsten Ballenwickler mit Satellit auf dem Markt. Beim WM 1851 von DEUTZ-FAHR finden Sie genau die praxismgerechte Lösung, die Ihren Anforderungen entspricht: manuelle Bedienung über Bowdenzüge, Steuerung über Joystick oder Rechner, Funktionen wie z.B. AUTOLOAD und AUTOSWITCH, einer oder zwei Satellitenarme, Breitreifen, Ballendreher und RF-Funkfernsteuerung.

Wegen seiner einzigartigen Konzeption kann der WM 1851 völlig problemlos Ballen mit Durchmesser bis zu 160 cm und 1400 kg Gewicht aufnehmen. Weder ein besonders leistungsstarker Traktor, noch zusätzliche Gegengewichte oder eine (aktive) Ablagedämpfung sind erforderlich. Die Satelliten umlaufen den Ballen bei allen Einsatzbedingungen präzise und zuverlässig.

In der manuellen Ausführung (M) ist der WM 1851 serienmäßig mit 4 Hebeln samt Bowdenzügen sowie einem Ballen- und Folienlagenzähler ausgerüstet, was ihn zu einer halbautomatischen Maschine macht. Die Joystick-Ausführung (J) steuert automatisch unter anderem die Ballenablage. Der WM 1851 C ist mit einem kompletten Computersystem ausgestattet. Dieses Computersystem mit integriertem Joystick ist serienmäßig mit einer Start-/Pausenfunktion sowie integrierter Autoload- und Autoswitchfunktion ausgerüstet. Es greift auf eine bedienerfreundliche Schnittstelle zurück, die auf die DEUTZ-FAHR-Ballenpressen mit AT 10 Bedienung abgestimmt ist.



AUTOLOAD

AUTOLOAD ist ein innovatives System, bei dem der Ladearm einen Ballen automatisch aufnimmt und auf dem Drehtisch ablegt, ohne dass ein Handgriff vom Fahrer nötig ist. Da beim WM 1851 C mit integrierter AUTOLOAD-Funktion die Prozesse optimiert sind, werden Wickelgeschwindigkeit, Ergonomie, Tagesleistung und Effizienz gesteigert.

AUTOSWITCH

Die Autoswitch-Funktion erleichtert die Umstellung des Wicklers in die Arbeits- und Transportstellung. Es ist nur ein Tastendruck erforderlich, um die Maschine ein- bzw. auszuklappen.



*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern

QUADER- UND RUNDBALLENWICKLER



TYP	RUNDBALLEN BREITE X DURCHMESSER (CM)	QUADERBALLEN B X H X L (CM)
WM 1134	120 - 150 x 100 - 150	80 x 60 - 90 x 180
WM 1644	120 - 150 x 100 - 150	80 x 60 - 90 x 180
WM 4044	120 - 150 x 90 - 140	80 x 50 - 100 x 200 / 120 x 60 - 130 x 200

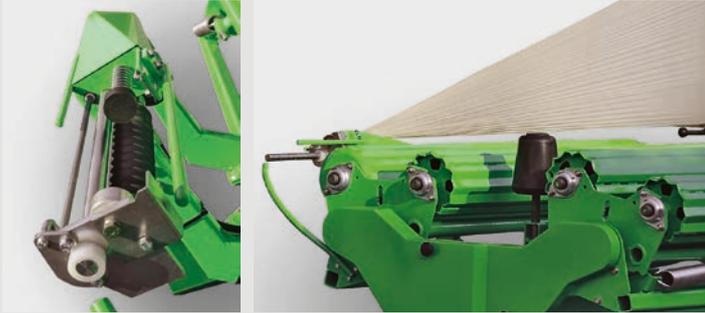


DREIPUNKT- QUADERBALLENWICKLER

WM 1134

Der WM 1134 ist ein Dreipunktwickler, der für mittelgroße Quaderballen und Rundballen bis zu einem Gewicht von 1200 kg geeignet ist. In dem breiten, stark ausgelegten Hauptrahmen sind zwei Paar Stahlrollen angebracht, die eine tiefe Mulde für den Ballen bilden. Dies sorgt für eine gleichmäßige Ballendrehung und damit für eine perfekte Überlappung der einzelnen Folienlagen. Durch die tiefe Anordnung des Drehtisches erfolgt die Ballenablage sehr sanft.

Der WM 1134 kann außerdem mit extrabreiten Abstellstützen ausgerüstet werden, um die Stabilität der freistehenden Maschine zu erhöhen. Eine weitere Option ist ein Folienmagazin für 4 zusätzliche Folienrollen.



Mit dem hydraulisch betätigten Folienschneider kann der Schnittzeitpunkt unabhängig von der Neigeposition des Drehtisches gewählt werden, so dass die Folienenden möglichst kurz gehalten werden. Er hat einen verlängerten Hubweg und eignet sich deshalb für verschiedene Ballenlängen. Auch bei ungünstiger Witterung wird die Folie einwandfrei gestretcht und durchtrennt.



DREIPUNKT-QUADERBALLENWICKLER

WM 1134 (M)

In der manuellen Ausführung (M) wird der WM 1134 von der Traktorkabine über zwei Bowdenzughebel gesteuert. Diese Hebel können übrigens auch auf dem Wickler in der Nähe des Vorstreckers angebaut werden. Zur manuellen Bedienung gehören serienmäßig ein Folienlagen- und Ballenumdrehungszähler sowie eine automatische Stopp-Funktion. Der manuelle Ballenwickler wird so zu einer halbautomatischen Maschine.



DANK DER GERINGEN HÖHE DES WICKELTISCHES WIRD DER BALLE SANFT AUF DEN BODEN GEKIPPT, OHNE DASS DIE FOLIE BESCHÄDIGT WIRD.

WM 1134 (C)

In der Elektronikausführung (C) ist der WM 1134 serienmäßig mit einer Funkfernsteuerung ausgerüstet und kann von einem Traktor mit Frontlader aus betätigt werden, während eine Zusatzhydraulik (Power Pack) oder ein zweiter Traktor die Leistungsversorgung sicherstellen. Für das Laden, Wickeln und Einlagern ist hier nur ein Fahrer erforderlich. Wickeln direkt am Lagerort bedeutet Minimierung des Risikos der Folienbeschädigung. Das einfache und vollautomatisch arbeitende Computersystem mit integriertem Joystick verfügt serienmäßig über einen automatischen Stopp bei Folienende oder Folienriss, eine Start-/Pause-Funktion und die 90° Ladeposition.

Mit der serienmäßigen RF-Funkfernsteuerung kann der Ballenwickler auch von einem Lader aus eingesetzt werden, wenn eine Zusatzhydraulik (Power Pack) oder ein zweiter Traktor für die Öl- und Leistungsversorgung des Wicklers zur Verfügung steht.





GEZOGENER QUADERBALLEN- WICKLER (SELBSTSTÄNDIGE BALLEN-AUFNAHME)

WM 1644

WM 1644

Der WM 1644 ist ein Ballenwickler, der sowohl für das Einstretchen von Quaderballen mit einer Größe von 80 cm x 60-90 cm bis zu 180 cm Länge als auch für Rundballen mit Durchmessern bis zu 150 cm eingesetzt werden kann. Zwei profilierte Rollenpaare, die verstellbar sind, geben dem Ballen einen sicheren Halt und halten ihn konstant in Drehung, sodass eine ausgezeichnete Folienüberlappung gewährleistet ist. Der hydraulisch betätigte Folienschneider hat einen verlängerten Hubweg und eignet sich deshalb für verschiedene Ballenlängen. Auch bei ungünstiger Witterung wird die Folie einwandfrei gestretcht und durchtrennt. Der parallel angeordnete, automatische Ladearm mit serienmäßiger Rundballenausrüstung sorgt bei jeder Witterung für eine sanfte Ballenaufnahme während der Fahrt. Durch das tiefliegende Fahrgestell und die große Spurbreite kann während des Wickelvorgangs ein zweiter Ballen aufgenommen werden. Dies steigert die Produktivität.

WM 1644 (M)

Der WM 1644 kann mit zwei verschiedenen Bedienungsvarianten ausgerüstet werden. Bei der manuellen Ausführung (M) werden die Funktionen über Bowdenzüge betätigt. Ein Folielen- und Ballenumdrehungszähler sowie eine automatische Stopp-Funktion gehören zur Serienausstattung mit dazu. Der manuelle Ballenwickler wird so zu einer halbautomatischen Maschine.

WM 1644 (C)

In der computergesteuerten Ausführung (C) verfügt der WM 1644 über eine integrierte patentierte* "Autoloadfunktion", die seine Effizienz steigert, weil die Aufnahme und das Einstretchen schneller ablaufen. Das einfache und vollautomatisch arbeitende Computersystem mit integriertem Joystick verfügt serienmäßig über einen automatischen Stopp bei Folienende oder Folienriss und eine Start-/Pause-Funktion. Auf Wunsch ist eine Funk-Fernsteuerung mit großer Reichweite erhältlich. Zu den weiteren Sonderausrüstungen gehört ein Folienmagazin mit 4 zusätzlichen Folienrollen, hydraulisch schwenkbare Räder und ein zusätzliches Gegengewicht für die Handhabung von bis zu 1000 kg schweren Ballen.



INTEGRIERTE AUTOLOAD-FUNKTION WM 1644 C

DANK DER GERINGEN HÖHE DES WICKELTISCHES WIRD DER BALLE SANFT AUF DEN BODEN GEKIPPT, OHNE DASS DIE FOLIE BESCHÄDIGT WIRD.

ZUR VERRINGERUNG DER TRANSPORTBREITE BEI DER STRASSENFAHRT KÖNNEN DIE RÄDER EINGEKLAPPT WERDEN (AUF WUNSCH HYDRAULISCH).

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern



INTELLIGENTE WICKLERTECHNIK

WM 4044

Mit dem WM 4044 führt DEUTZ-FAHR im Bereich der Quaderballenwickler eine echte Innovation ein. Dieser selbstbeladende Ballenwickler für Quaderballen ist mit der einzigartigen, patentierten* AutoLoad-Funktion für eine vollautomatische Non-Stop-Einstretchung von Ballen ausgestattet.

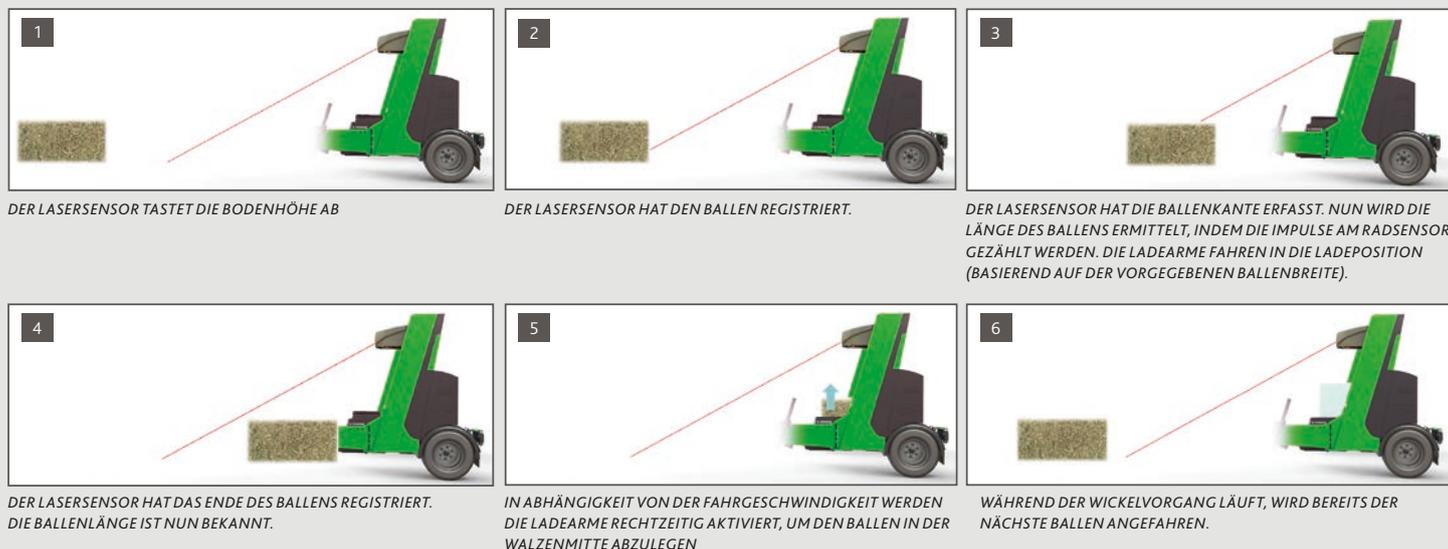
NON-STOPP-EINSTRETCHUNG VON BALLEN MIT AUTOLOAD*

Die innovative AutoLoad-Funktion der WM 4044 gewährleistet eine vollautomatische Non-Stop-Einstretchung von Quaderballen, ohne dass der Fahrer in irgendeiner Form eingreifen muss. Das System AutoLoad registriert beim Fahren den nahenden Quaderballen, erfasst automatisch seine Länge und bringt die Ladearme in die Ladeposition: Der Ballen wird exakt aufgeladen, mit Folie umwickelt und während der Fahrt abgeladen. Dies steigert den Arbeitsfluss, wirkt sich positiv auf die Arbeitsumgebung des Fahrers aus und ist stressreduzierend an langen Arbeitstagen.



WIE FUNKTIONIERT DAS SYSTEM?

Die AutoLoad-Funktion basiert auf der Lasertechnologie der Kategorie II. In einem ersten Schritt tastet der Lasersensor, der sich auf der Innenseite der oberen Abdeckung vorne an der Maschine befindet, den Bereich vor dem Ballenwickler ab. Ein weiterer Sensor, der sich am linken Rad befindet, erfasst die Geschwindigkeit sowie den Abstand zum Ballen.



Sollten Ballen in Gräben, unter Zäunen oder sogar in Feldecken abgelegt worden sein, kann der WM 4044 AutoLoad auf manuellen Betrieb geschaltet und die Ballen vorwärts oder rückwärts angefahren werden.

* AUTOLOAD-PARAMETER: 1) DIE LÄNGE DES QUADERBALLENS MUSS ZWISCHEN 0,75 UND 2 M BETRAGEN.
2) DIE FAHRGESCHWINDIGKEIT MUSS KONSTANT SEIN UND ZWISCHEN 0,5 UND MAX. 4 KM/H BEIM ABTASTEN UND DER BALLENAUFNAHME LIEGEN.



WM 4044

Abgesehen von der innovativen AutoLoad-Funktion verfügt dieser selbstbeladende Ballenwickler über weitere Leistungsmerkmale, die ihm eine einzigartige Marktposition verleihen.

HERVORRAGENDE STABILITÄT

Dank des soliden Designs mit integriertem Teleskopsystem kann der Rahmen sehr weit auseinandergeschoben werden, was der Maschine eine hervorragende Standfestigkeit verleiht. Diese Teleskopfunktion erleichtert die Ballenaufnahme und sorgt für eine ausgezeichnete Sichtfreiheit auf den Wickelvorgang. Der Ballenwickler WM 4044 hat eine Arbeitsbreite von 4 m auf dem Feld und eine Transportbreite von 2,5 m auf der Straße.



DER WICKLER WIRD VON DER TRANSPORTSTELLUNG MIT 2,5 M AUF DIE ARBEITSSTELLUNG MIT 4 M AUSGEFAHREN.

Um eine Folienbeschädigung während des Transports zu vermeiden, ist der WM 4044 mit breiten Radabdeckungen ausgerüstet. Auf Wunsch sind Reifen der Größe 19,0/45x17 erhältlich.

HÖCHSTE EINSATZFLEXIBILITÄT

Mit dem WM 4044 können große und mittelgroße Quaderballen sowie Rundballen bis zu einem Gewicht von 1500 kg und einer maximalen Ballenlänge von 200 cm aufgenommen werden. Das Einstretchen von Rundballen bis zu einem Durchmesser von 140 cm ist ohne weitere Ausrüstungen oder mechanische Einstellungen möglich. Alle vordefinierten Ballenabmessungen können leicht über das Bedienterminal abgerufen werden.



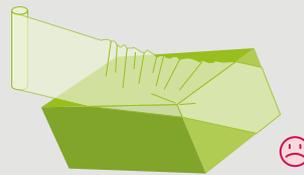
AUSSERGEWÖHNLICHES BALLENHANDLING

Das einfache Design der WM 4044 gewährleistet eine einfache Ballenaufnahme und -ablage: Ballen können vorwärts oder rückwärts angefahren werden, sogar wenn sie in Feldecken abgelegt wurden. Die beiden patentierten* Stahlwalzenpaare stehen so weit auseinander, dass es bei der Ballenaufnahme und -ablage zu keinen Verunreinigungen durch Erde und zu keiner Beschädigung der Grasnarbe kommt.



AUSGEZEICHNETES WICKELERGEBNIS

Durch die patentierten* kleineren oberen Walzen konnten die Folienhalter besonders tief angeordnet werden. Dadurch kann die Folie mehr in Ballenmitte und somit ohne Faltenbildung aufgelegt werden. Die Folienlagen bilden eine optimale Sauerstoffbarriere, was wiederum der Silagequalität zugutekommt.



Maximale Wirtschaftlichkeit und Kontrolle beim Wickelprozess kann durch das einzigartige System IntelliWrap erreicht werden.

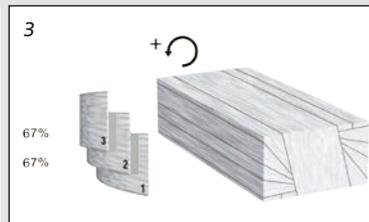
Zu den wichtigsten Leistungsmerkmalen von IntelliWrap gehören: der 3D-Modus, die Möglichkeit der Umwicklung mit ungeraden Zahlen an Folienlagen (4, 5, 6, 7, 8, 9...), die einstellbare Folienüberlappung und das benutzerfreundliche Bedienterminal. IntelliWrap sorgt für einwandfrei geformte, optimal umwickelte Ballen und damit für eine höhere Qualität der Silage.



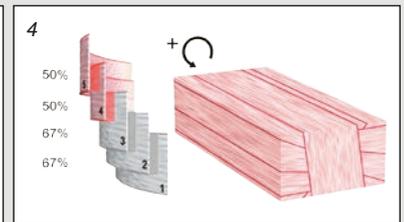
1 AUSWAHL VON 5 FOLIENLAGEN



2 AUSWAHL VON 5 FOLIENLAGENDER BALLE WIRD MIT 3 FOLIENLAGEN BEI EINER ÜBERLAPPUNG VON 67% UMWICKELT



3 ERHÖHUNG DER BALLENDREHZAHL



4 DIE BEIDEN LETZTEN FOLIENLAGEN ÜBERLAPPEN SICH MIT 50%

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern

KRAFTSTOFFERSPARNIS

Der WM 4044 kann mit sehr vielen verschiedenen Traktoren eingesetzt werden, da nur geringe Förderströme des Hydrauliksystems benötigt werden (45 l/min, maximal 60 l/min). Als Sonderausrüstung kann dieses Wickelgerät mit einem zapfwellengetriebenen Hydraulikblock ausgestattet werden, um die Wickelleistung zu optimieren. Der Traktor kann dann mit geringerer Motordrehzahl fahren, was Kraftstoff spart. Weitere Kraftstoffeinsparungen sind durch den Betrieb mit Zapfwelldrehzahlen von 500E / 750E möglich. Der zapfwellengetriebene Hydraulikblock hat einen geschlossenen Ölkreislauf, sodass das Öl nicht durch das Hydrauliköl der Traktoren verschmutzt werden kann und generell nicht so schnell Schmutzpartikel ins System eindringen können.



WARTUNG UND ZUGÄNGLICHKEIT

Die großen seitlichen Abdeckungen des WM 4044 erlauben uneingeschränkten Zugang zu den Wartungsstellen. Sowohl die obere als auch die seitlichen Abdeckungen sind werkzeuglos zu öffnen. Der WM 4044 kann auf Wunsch mit einem LED-Arbeitscheinwerfer ausgerüstet werden, so dass der Wickelvorgang auch bei Dunkelheit bestens überwacht werden kann.

► ELEKTRONIK



VT 50

Das ISOBUS-kompatible Terminal VT 50 von DEUTZ-FAHR verfügt über einen 14,5 cm-Farbbildschirm mit bestechender Bildqualität. Einstellungen können durch Bildschirmberührung oder über große, seitlich angebrachte Taster vorgenommen werden. Das VT 50 ist ausschließlich mit ISOBUS-kompatiblen Maschinen von DEUTZ-FAHR einsetzbar.

ARBEITSKOMFORT

Zur Gewährleistung eines optimalen Arbeitskomforts ist der WM mit einer intelligenten Lösung ausgerüstet, die es Ihnen ermöglicht, die Ballen in einer bestimmten vorgewählten Position (automatisch) abzulegen. Die Ballen können mit den Knoten auf der Oberseite abgelegt werden, damit das Garn leichter gelöst werden kann und das Futter nach dem Entfernen der Folie schneller zugänglich ist. Zur Erleichterung des Transports ist ebenfalls eine Ballenablage auf der Stirnseite möglich.

IMMER ALLES UNTER KONTROLLE

ISOBUS

Der WM 4044 ist ISOBUS-fähig. Deshalb benötigen ISOBUS-kompatible Traktoren keine separate Bedieneinheit für diese Ballenpressen. Für nicht ISOBUS-kompatible Traktoren können ansonsten die Terminals VT 50 oder CCI 200 verwendet werden. Einstellparameter wie z.B. Ballendurchmesser oder Messerschaltung werden über diese Bedienterminals eingegeben. Auch Warnmeldungen wie z.B. Blinkanzeige rechts/links, Erreichen der maximalen Ballengröße sowie allgemeine Fahrerinformationen wie z.B. Anzahl der Ballen, werden ebenfalls angezeigt.

CCI 200

Das ISOBUS-kompatible Terminal CCI 200 verfügt über einen 21,6 cm-Farbbildschirm mit bestechender Bildqualität. Einstellungen können durch Bildschirmberührung oder über bedienerfreundliche Taster vorgenommen werden. Das CCI 200 kann auch an vielen anderen ISOBUS-kompatiblen Maschinen eingesetzt werden



TECHNISCHE DATEN	WRAPMASTER							
	WM 1131	WM 1221*	WM 1441	WM 1641	WM 1851*	WM 1134	WM 1644	WM 4044
GEWICHT + ABMESSUNGEN								
Gesamtlänge	2,90 m	2,27 m	4,55 m	4,20 m	4,47 m	2,47 m	4,86 m	4,70 m
Transportbreite	1,78 m	1,32 m	2,45 m***	2,69 m	2,55 m	2,29 m	2,49 m***	2,50 m
Gewicht	900 kg	700 kg	1000 kg	1490 kg	1100 kg	955 kg	1750 kg	2740 kg
Transporthöhe	2,60 m	2,43 m	2,28 m	2,58 m	3,06 m	2,03 m	2,29 m	2,75 m
Radabmessungen (serienmäßig)	-	-	10.0 / 80-12"	15.0 / 55-17"	11.5 / 80-15.3"	-	15 / 55-17"	15.0 / 55-17"
Radabmessungen (Sonderausrüstung)	-	-	360 / 55-12"	10.5 / 80-18"	400 / 60-15.5"	-	-	19.0 / 45-17"
BALLENABMESSUNGEN								
Max. Größe der Rundballen Breite x Durchmesser (m)	1,25 x (1,00 x 1,50)	1,25 x (1,00 x 1,50)	1,25 x (1,00 x 1,50)	1,25 x (1,00 x 1,50)	1,25 x (1,00 x 1,60)	(1,20-1,50) x (1,00-1,50)	(1,20-1,50) x (1,00-1,50)	(1,20-1,50) x (0,90-1,40)
Max. Größe der Quaderballen (B x H x L) (m)	-	-	-	-	-	0,80 x (0,60-0,90) x 1,80	0,80 x (0,60-0,90) x 1,80	0,80 x (0,50-1,00) x 2,00 1,20 x (0,60-1,30) x 2,00
Max. Ballengewicht	1200 kg	1200 kg	1000 kg	1100-1200 kg**	1400 kg	1200 kg	800-1000 kg**	1500 kg
Förderleistung (l/min)	26 bei 150 bar	24 bei 150 bar	26 bei 150 bar	26 bei 150 bar	30 bei 150 bar	26 bei 150 bar	26 bei 150 bar	40 bis 60 bei 180 bar
BEDIENUNG								
Bowdenzug (M)	●	●	●	●	●	●	●	-
Joystick-Bedienung (J)	-	-	-	○	○	-	-	-
Programmierbares Bedienterminal (C)	○	○	○	○	○	○	○	●
Fernbedienung für (C)	●	-	○	○	○	●	○	-
ISOBUS	-	-	-	-	-	-	-	●
Folienschneider mit Klemmvorrichtung (automatisch)	●	●	●	●	●	●	●	●
Autoload	-	-	-	●	●	-	●	●
VORSTRECKER								
1 Vorstrecker 750 mm	●	●	●	●	●	●	●	-
2 Vorstrecker 750 mm	○ (e-Twin)	-	○ (e-Twin)	○ (e-Twin)	○ (Doppelsatellit)	-	-	● (Doppelsatellit)
Adapter für 500 mm breite Folie	○ (nicht für e-Twin)	-	○ (nicht für e-Twin)	○ (nicht für e-Twin)	-	-	-	-
SONDERAUSRÜSTUNG								
Folienmagazin/Vorrat	○ 4 Rollen	-	○ 4 Rollen	● 2 Rollen ○ +4 Rollen	○ +2/4/6 Rollen	○ 4 Rollen	○ 4 Rollen	● 2 Rollen ○ +2/4/6/8 Rollen
Folienlagen- und Ballenumdrehungs- zähler (M-Modell)	○	●	○	●	●	●	●	●
Auto-Stopp bei Ende des Wickelvorgangs (M-Modell)	○	●	○	●	●	●	●	●
Auto-Stopp bei Folienende/Folienriss (C-Modell)	● / ● (e-Twin)	-	● / ○ (e-Twin)	● / ○ (e-Twin)	○	●	●	○
Gummiablegematte für Ballen	-	-	○	○	○	-	○	-
Ballendreher (zur Ablage des Ballens auf der Stirnseite)	○	○	○	○	○	-	-	-
Beleuchtung	-	-	○	●	●	-	●	●
Halbe Drehzahl bei Folienende/ Folienriss (C)	● (Autokorrektur)	-	○ (Autokorrektur)	○ (Autokorrektur)	○	-	-	●

● = Serienausrüstung ○ = Sonderausrüstung - = nicht lieferbar

* (Dieses Modell ist derzeit nicht in Nordamerika erhältlich) ** ausgerüstet mit einem zusätzlichen Gegengewicht *** Räder zum Transport eingeklappt

Gedrukt in den Niederlanden - Order no.: ZPDJ07DE A 11-15

Die Verwendung von Original Schmierstoffen und Kühlmitteln, ist empfohlen



DEUTZ-FAHR ist eine Marke von  SAME DEUTZ-FAHR
deutz-fahr.com

