

# COMBINÉS PRESSES-ENRUBANNEUSES.



BALEPACK - COMPACMASTER+



# COMBINÉS PRESSES-ENRUBANNEUSES.

Maximiser la qualité de vos enrubannées à moindre coût.

Les combinés presses-enrubanneuses DEUTZ-FAHR sont conçues pour maximiser la qualité de vos enrubannées et votre retour sur investissement. DEUTZ-FAHR propose divers modèles parfaitement adaptés à votre situation et qui intègrent les dernières innovations.

## Forme et densité parfaites.

Des balles parfaitement formées et bien rondes sont le résultat que tous les agriculteurs recherchent. Forts de plus de 35 ans d'expérience, nous concevons des machines à même de produire des balles denses, même dans les conditions les plus difficiles.

## Capacité.

Notre objectif est de développer des machines qui vont doper la rentabilité de votre exploitation. Quelle que soit la presse, le rendement est un facteur de succès essentiel. Les combinés de DEUTZ-FAHR sont dotés de diverses caractéristiques uniques offrant ces capacités à votre entreprise.

## Fiabilité.

Pour une efficacité maximale de votre machine, une fiabilité sans faille est essentielle. DEUTZ-FAHR propose la gamme de presses-enrubanneuses la plus efficace et polyvalente du marché, conçue selon des techniques simples mais efficaces. Ainsi, les temps d'arrêt sont limités et vous bénéficiez d'une machine sur laquelle vous pouvez compter.

			
Modèle	ø 125	ø 80 - 160	ø 80 - 185
COMPACMASTER+	•		
FIXMASTER 335 BALEPACK	•		
VARIMASTER 765 BALEPACK		•	
VARIMASTER 795 BALEPACK			•
VARIMASTER 1060 BALEPACK		•	
VARIMASTER 1090 BALEPACK			•





# CHOISISSEZ VOTRE COMBINÉ.

Notre gamme.

Vous êtes un agriculteur ou un ETA ? Combien de balles enrubannées produisez-vous par an ? Vous recherchez une polyvalence maximale ou vous préférez être performant avec un type de fourrage ou dans une condition particulière ? DEUTZ-FAHR est l'expert des presses-enrubanneuses. Avec la gamme la plus large du marché, nous avons toujours la bonne machine pour chaque situation. Nos experts de terrain sont à votre disposition pour trouver avec vous la meilleure solution.

## COMPACMASTER+ : Astucieuse et compacte.

Parfaitement adaptée aux conditions vallonnées et à une utilisation sur des prairies, petites ou humides, avec des accès étroits.

- Légère, à partir de 3 700 kg seulement.
- Conception ultra compacte grâce à l'enrubanneuse intégrée.
- Besoin de puissance limité.

## FIXMASTER 335 BALEPACK : Des balles de qualité supérieure à un coût limité.

Grâce à sa conception robuste et à ses options uniques, cette machine va doper la rentabilité de votre entreprise.

- Chambre de pressage à 18 rouleaux POWERTRACK pour des densités élevées et une longue durée de vie, même dans les conditions de récolte les plus difficiles.
- Système unique de liage par film TWIN.
- Confort du chauffeur et contrôle maximal garantis par l'interface utilisateur PROCESS VIEW.

## VARIMASTER 700 série BALEPACK : Polyvalence et flexibilité.

Polyvalence et flexibilité extrêmes tout au long de l'année en termes de taille de balle et d'utilisation de la machine.

- La conception éprouvée de la chambre de pressage permet d'obtenir les meilleurs résultats dans de très nombreux fourrages et conditions.
- Système unique de liage par film TWIN.
- INTELLIWRAP pour une utilisation optimale du film.

## VARIMASTER 1000 série BALEPACK : Le nec plus ultra en matière de performance et de polyvalence.

La nouvelle gamme des combinés presses-enrubanneuses : pour les clients les plus exigeants jusque dans les moindres détails.

- Conception unique de la chambre de pressage pour une densité de balles et une polyvalence inégalées.
- Alimentation sans restriction et transfert de balles le plus rapide.
- Système unique de liage par film TWIN.



↑ COMPACMASTER+



↑ FIXMASTER 335 BALEPACK



↑ VARIMASTER 700 série BALEPACK

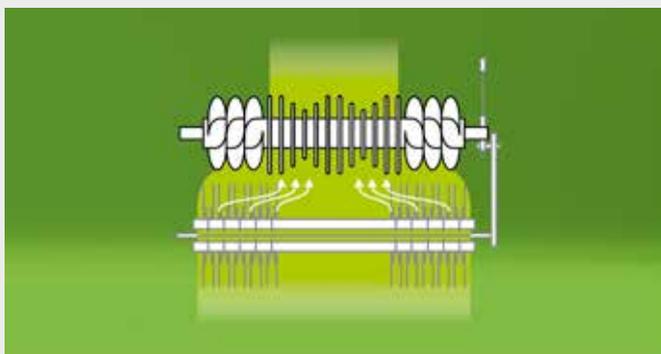


↑ VARIMASTER 1000 série BALEPACK

# PERFORMANCE D'ALIMENTATION.

## La technologie ROTOR INTÉGRAL.

Les presses DEUTZ-FAHR assurent une alimentation régulière en fourrage. Le large pick-up couplé à l'ameneur rotatif s'adapte parfaitement aux variations du sol. Ses capacités pendulaires permettent une utilisation dans les conditions les plus rudes. La technologie ROTOR INTÉGRAL équipe toute la gamme.



↑ Simple et sans entretien, ce système assure une alimentation régulière de la presse. La courte distance entre le rotor et le pick-up maintient un flux de fourrage régulier. La conception de cette alimentation forcée permet des vitesses d'avancement plus élevées, pour une productivité accrue tout en réduisant le risque de dégradation du fourrage. Le ROTOR INTÉGRAL est équipé de dents de rotor en acier Hardox®. Il se distingue par une dureté et une robustesse remarquables, pour une usure minimale des dents du rotor.



↑ Les rotors de coupe OPTICUT (OC) sont conçus pour une capacité d'alimentation sans restriction et une excellente qualité de coupe. Les rotors OC, avec leurs dents de rotor de forme elliptique, sont considérés par les utilisateurs comme l'un des meilleurs systèmes de coupe du marché. Le fourrage est précocement guidé vers les couteaux, ce qui améliore le flux et la performance de coupe, tout en nécessitant une puissance minimale. Cela évite également les blocages inutiles.



↑ Le ROTOR INTÉGRAL, doté du système OPTICUT à 14 couteaux, égalise l'andain pour une alimentation forcée du produit dans la presse et un rendement maximal. Le système OPTICUT à 14 couteaux assure une longueur de coupe théorique de 70 mm. Chaque couteau est protégé contre les corps étrangers par une sécurité individuelle par ressort. Le barillet rotatif offre la possibilité de choisir entre 0, 4, 7, 7 ou 14 couteaux.



↑ Le ROTOR INTÉGRAL, doté du système OPTICUT à 23 couteaux, assure une coupe intensive et une protection mécanique. Ce système permet d'atteindre une longueur théorique de 45 mm. Chaque couteau est protégé contre les corps étrangers par une sécurité individuelle par ressort. Le barillet rotatif offre la possibilité de choisir entre 0, 7, 11, 12 ou 23 couteaux.

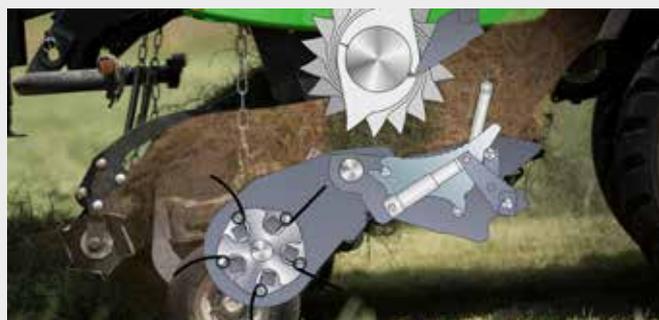
Les images de rotor représentent les COMPACMASTER+, FIXMASTER BALEPACK et VARIMASTER série 700 BALEPACK. Pour la VARIMASTER séries 1000 BALEPACK, voir page 32.



# DES SOLUTIONS INTELLIGENTES QUI VOUS FONT AVANCER.

Pour plus de confort.

Les périodes de récolte sont souvent tendues. Mais, il faut continuer à avancer. DEUTZ-FAHR a développé des solutions astucieuses pour éviter les blocages de fourrage ou, s'ils se produisent, y remédier rapidement. Pour que vous puissiez reprendre le passage le plus rapidement possible. Augmenter votre efficacité et améliorer le confort d'utilisation.



↑ Si un blocage survient au niveau du rotor, grâce à la trappe escamotable DROPFLOOR il est possible d'abaisser hydrauliquement, depuis le poste de conduite du tracteur, la partie inférieure du système de coupe et les couteaux. Une fois le blocage éliminé, l'ensemble peut aisément être replacé en position de travail.



↑ Dans des conditions extrêmes, une double sécurité est offerte par un système de débrayage du rotor standard. Cela permet d'assurer le liage et le déchargement de la balle dans la chambre avant la poursuite des opérations.



↑ L'abaissement du DROPFLOOR et la rétraction des couteaux peuvent être exécutés automatiquement en cas de blocage du rotor, grâce au système de déblocage automatique du rotor. Après le redémarrage du rotor, la trappe escamotable DROPFLOOR ainsi que les couteaux reviennent automatiquement en position initiale.



# FORMATION D'UNE BALLE PARFAITE.

Des balles parfaitement formées, un fourrage de haute qualité.

Les balles DEUTZ-FAHR se distinguent par leur densité et leur forme. Une fois que la balle a quitté la chambre de pressage, il est important de la maintenir dans cette position. Les techniques de liage DEUTZ-FAHR offrent une force de maintien maximale et une conservation optimale de la forme de la balle. Tous les combinés presses-enrubanneuses sont équipés de série du système de liage par filet, le liage Filet + Film est en option.

Systèmes de liage	COMPACMASTER+	FIXMASTER 335 BALEPACK	VARIMASTER 765/795 BALEPACK	VARIMASTER 1060/1090 BALEPACK
LIAGE PAR FILET	•	•	•	•
SYSTÈME DE LIAGE PAR FILET + FILM	○	○	○	○



↑ Le liage par filet est la meilleure option pour les cultures sèches comme le foin et la paille. La balle pourra mieux respirer, car il n'y a pas de film étanche autour. Le système innovant de liage par filet avec technologie d'étreinte actif se retrouve sur tous les combinés presses-enrubanneuses DEUTZ-FAHR.



↑ Pour l'enrubannage, le système de liage Filet + Film est la meilleure option. En liant la balle avec du film, les couches supplémentaires de film scellent la balle de manière étanche, assurant ainsi une meilleure conservation et une stabilité de la forme. En outre, le liage par film offre plusieurs avantages en termes d'efficacité.



# LIAGE PAR FILET.

Tension constante du filet.

Le système de liage par filet avec technologie d'étirage active assure des balles de forme optimale grâce à la tension constante du filet pendant tout le processus de liage. Le filet est introduit dans la partie avant de la chambre afin d'être immédiatement placé sur la balle.



↑ Grâce à cette conception innovante de DEUTZ-FAHR, le filet est mis sous une tension constante pendant le cycle de liage. La vitesse du filet est inférieure à la vitesse de rotation de la balle. Le filet est ainsi étiré régulièrement jusqu'à 10 % sans courir le risque de casser. Grâce au filet pré-étiré, la balle va conserver sa densité.



↑ Le système de liage déploie le filet sur les côtés de la balle afin d'éviter la formation de poches d'air une fois la balle enrubbannée et de préserver plus longtemps la qualité du fourrage.



↑ Le liage par film DEUTZ-FAHR utilise des rouleaux standards de 750 mm. Avec ce type de film, il n'est plus nécessaire d'utiliser un film large spécial, ce qui simplifie la gestion du stock. L'utilisation d'un film standard vous permet de mettre en oeuvre un pré-étirage plus important. Cela réduit les frais de liage par film de 37 % et augmente de 30 % l'intervalle entre deux changements de film.



↑ Le système de liage DEUTZ-FAHR utilise les mêmes rouleaux de film que ceux utilisés pour l'enrubannage. Avec ce type de film, il n'est plus nécessaire d'utiliser un film large spécial, ce qui simplifie la gestion du stock.



↑ L'ergonomie du changement de film est optimisée grâce au poids limité (environ 27 kg) des rouleaux. Un faible poids à soulever, associé au système à rouleaux standards, facilite grandement le changement des rouleaux de film. Il est très simple de passer d'un liage par film à un liage par filet. Les rouleaux de film et de filet restent dans la machine.



# LIAGE PAR FILM TWIN.

Préservez vos précieux fourrages.

Une qualité d'enrubannage optimale à moindre coût. Le système de liage par film TWIN vous permet de bénéficier de tous les avantages du liage par film tout en réduisant considérablement vos frais de liage. Ce système utilise deux rouleaux de film standard au lieu d'un film large spécial. Le liage par film TWIN est disponible sur tous les modèles COMPACMASTER+, FIXMASTER BALEPACK et VARIMASTER BALEPACK.



↑ La première partie du film assure un liage ferme et un démarrage fiable en toute circonstance, réduisant ainsi les temps d'arrêt au minimum. Très fin au départ, le film arrive très rapidement à atteindre toute la largeur de la balle. Autre facteur d'économies de film par rapport à un système à film large conventionnel !



↑ Les VARIMASTER BALEPACK et FIXMASTER BALEPACK sont équipés d'une chambre de pressage spécialement adaptée afin d'éviter d'endommager le film et d'assurer un liage de qualité. Les bras de chargement sont équipés de rouleaux doux spéciaux pour éviter d'endommager le film pendant le transfert de la balle.



↑ Les systèmes de liage par film et par filet sont séparés. Basculer entre les deux modes de liage est rapide et simple : il n'est pas nécessaire de changer les rouleaux et aucun outil n'est requis.

# EXCELLENTE QUALITÉ D'ENRUBANNAGE.

Améliorez votre rentabilité.

La clé pour obtenir la meilleure qualité de fourrage est un processus d'enrubannage optimal et intelligent. Les innovations de pointe de DEUTZ-FAHR en matière d'enrubannage offrent les outils nécessaires pour maximiser la qualité de conservation et améliorer votre rentabilité.



5%



10%



55%



60%



80%



100% PROTÉGÉE

↑ L'enrubannage 3D est un processus intelligent et innovant d'application du film par étirage autour des balles. Le principal atout de l'enrubannage 3D est de répartir la quantité totale de film plus uniformément sur toute la surface de la balle. L'enrubannage 3D va d'abord appliquer le film sur la partie cylindrique de la balle. Plus d'air est expulsé et la balle conserve sa forme, même après de longues périodes de stockage.

↑ L'utilisation des systèmes d'enrubannage 3D et de liage par film de DEUTZ-FAHR permet d'obtenir des balles bien formées et étanches qui conserveront la qualité de l'enrubanné sur de longues périodes de stockage. Ajoutez la technologie INTELLIWRAP et vous serez en mesure de déterminer exactement le nombre de couches de film nécessaires.



↑ Les coupe-film DEUTZ-FAHR offrent une fiabilité dans toutes les conditions. Ils sont réputés pour leur rapidité de regroupement et leur coupe propre du film, ainsi que pour leur garantie de maintien et de libération du film au début du cycle d'enrubannage suivant.

Sélection de 5 couches de film

La balle est couverte de 3 couches avec un chevauchement de 67 %

Augmentation de la vitesse de rotation de la balle. 2 dernières couches avec 50 % de chevauchement

↑ Avec les systèmes d'enrubannage standard, vous ne pouvez enrubanner qu'un nombre pair de couches. Mais parfois vous avez besoin d'un nombre impair. Grâce à la technologie unique INTELLIWRAP, vous pouvez déterminer exactement ce dont votre balle a besoin avec une couche en plus ou en moins. Vous ne gaspillez pas de film et vous en utilisez juste assez pour conserver la qualité du fourrage pendant le stockage des balles.



# LES SOLUTIONS ISOBUS.

Gardez le contrôle.

Profitez de la compatibilité ISOBUS sur la gamme des combinés presses-enrubanneuses ! Si votre tracteur est équipé d'un iMonitor, vous pouvez bénéficier du moniteur entièrement intégré et des boutons programmables. Vous pouvez également opter pour les terminaux ISOBUS VTI 60, CCI 800 et 1200 qui sont certifiés AEF. Ils se concentrent sur trois priorités : la performance, la visibilité et la flexibilité. Le VTI 60 se distingue par sa simplicité et ses touches rétroéclairées faciles à utiliser. Les CCI 800 et 1200 sont équipés d'un écran tactile antireflet de grande taille. Capables d'afficher simultanément différentes informations essentielles et permettant la connexion d'une caméra, ces terminaux offrent un haut niveau de flexibilité.



## VTI 60 : La taille idéale pour gérer votre machine ISOBUS

Le nouveau terminal VTI 60 ISOBUS est doté d'un écran tactile couleur 5,7"/14,5 cm. Ses 12 touches rétroéclairées permettent d'utiliser rapidement les fonctions de la machine. L'écran tactile couleur permet de saisir facilement les paramètres et d'accéder aux différentes pages du menu.



## CCI 800 : Le terminal ISOBUS compact

L'écran de 8"/20,3 cm affiche la machine principale et des mini-view sur le côté. Cliquez sur la mini-view pour l'afficher en grand.



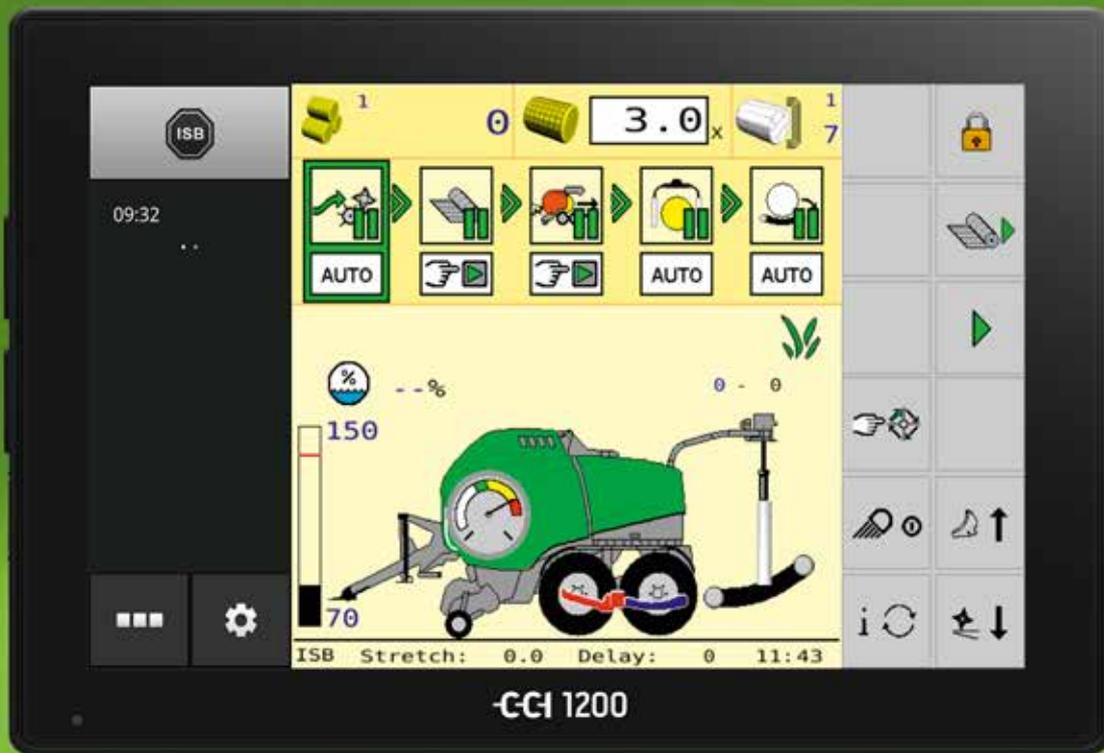
## CCI 1200 : Innovant, panoramique, ultra performant

Avec l'écran de 12,1"/30,5 cm, toutes les informations essentielles sont affichées. Différents formats d'affichage sont possibles : mini-view / maxi-view / double UT.



## iMonitor 8 / 12"

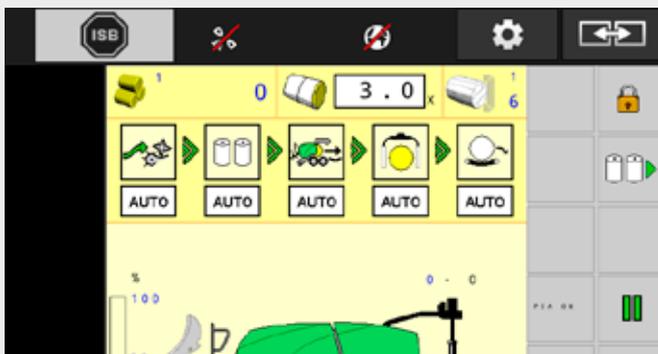
Avec le iMonitor 8 ou 12", toutes les fonctions sont entièrement intégrées dans l'interface utilisateur du tracteur. Ce système vous permet de passer des fonctions du tracteur à l'application ISOBUS de la machine d'un simple geste.



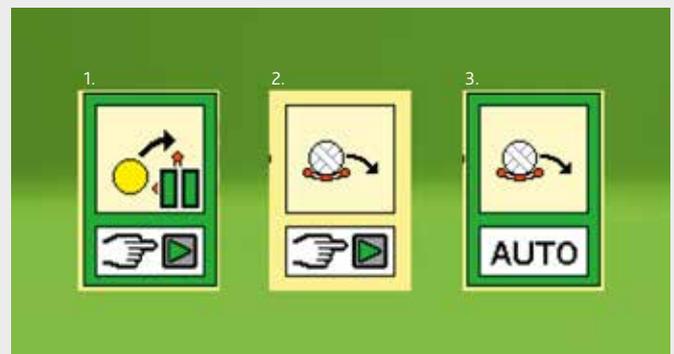
# PROCESS VIEW.

Interface utilisateur intuitive.

Grâce à l'interface utilisateur PROCESS VIEW, les presses FIXMASTER et VARIMASTER sont très faciles à utiliser. Vous êtes toujours informé du statut des processus de travail de la machine. L'interface utilisateur permet de sélectionner quel processus réaliser automatiquement ou manuellement. De plus, tous les processus peuvent être mis en pause à tout moment.



↑ Tous les processus s'affichent sur le terminal ISOBUS. Par exemple, les modèles VARIMASTER et FIXMASTER considèrent l'alimentation (AUTO DEBLOCK) et le liage comme deux processus différents. Si le processus est vert, il est en cours. S'il est rouge, un problème a été détecté et le chauffeur en est informé par des signaux sonores et visuels.



↑ D'une simple pression du doigt, vous pouvez mettre un processus en pause [1], ou bien opter pour un fonctionnement manuel [2] ou automatique [3]. Grâce à cette approche intuitive, tous les chauffeurs peuvent travailler sur la machine et vous bénéficiez d'une productivité accrue.

# LE CONCEPT COMPACMASTER+.

Intelligent et compact.

Le concept unique de Bale-In-One, où le fourrage est pressé et enrubanné au même endroit, est à la base de cette machine ultra-compacte, facile à manoeuvrer et légère. Un combiné presse-enrubanneuse qui s'adapte comme un gant aux conditions vallonnées et aux prairies petites ou humides. De plus en plus d'agriculteurs travaillant dans des conditions moins difficiles l'utilisent aussi pour son bon rapport prix-performance. Depuis plus de deux décennies déjà, ce concept éprouvé offre aux agriculteurs et aux ETA des balles de haute qualité, et il continuera à le faire.



↑ Grâce à la conception unique de la COMPACMASTER+, avec enrubanneuse intégrée, les deux opérations sont combinées dans la même machine. Cette machine ultra-compacte et légère ne pèse que 3 700 kg.

↑ La chambre de pressage de la COMPACMASTER+ comprend 18 rouleaux pour une rotation fiable de la balle. Les 6 rouleaux de la partie inférieure de la chambre constituent une table d'enrubannage idéale, ne risquant pas d'endommager le film. Les plaques intégrées en acier inoxydable à faible friction permettent de limiter les besoins en puissance.



↑ L'anneau d'enrubannage, avec deux pré-étireurs intégrés, est une caractéristique unique de la COMPACMASTER+. Ils tournent près de la balle à très grande vitesse (jusqu'à 50 tr/min). 18 secondes à peine sont nécessaires pour enrubanner une balle avec 6 couches de film.



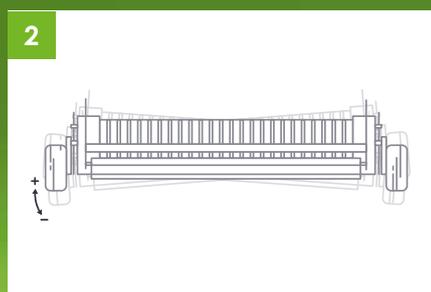
↑ Le pré-étireur pivote sur l'anneau d'enrubannage afin de pouvoir changer facilement les rouleaux de film. Le rouleau de support intégré évite d'endommager le film et aide à supporter le poids. Quelle que soit votre taille, vous pouvez changer les rouleaux de film sans effort.

# PRÉSENTATION COMPACMASTER+.

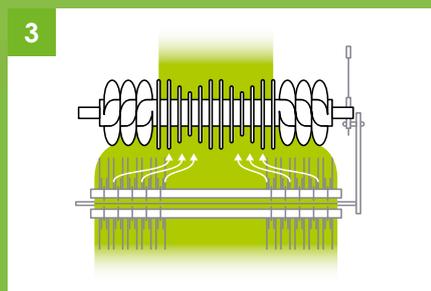
Points forts de la machine.



1 Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



2 Pick-up pendulaire



3 Technologie ROTOR INTÉGRAL



4 Débrayage mécanique du rotor



# Options.



Système de graissage des roulements BEKA-MAX



Liage par film TWIN



Dépose balle vertical



Plusieurs options d'attelage, dont un attelage à balle



Amortisseur de chute de balle





↑ Les ingrédients clés d'une balle parfaite sont une forme optimale et une densité élevée. L'association du ROTOR INTEGRAL et de la conception unique de la chambre de pressage permet d'obtenir une forme de balle parfaite avec un remplissage optimal de la balle d'un côté à l'autre.



↑ Le cœur de la presse est constitué de 18 rouleaux POWERTRACK qui génèrent des densités exceptionnellement élevées et une rotation fiable des balles avec tout type de fourrage. Les rouleaux sont équipés de raclours intégrés pour repousser les matières loin des roulements.



# DES BALLES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE À UN COÛT LIMITÉ.

La balle parfaite.

La FIXMASTER 335 BALEPACK réunit toutes les caractéristiques permettant de produire des balles de la plus haute qualité aux coûts les plus bas : la balle parfaite. La plus haute qualité grâce à la forme de la balle, au liage par film et aux techniques d'enrubannage 3D. Le coût le plus bas grâce à la conception robuste qui entraîne de faibles coûts d'entretien, une faible consommation de puissance grâce à la forme unique des dents du rotor. De plus, le liage par film TWIN et l'INTELLIWRAP contribuent à réduire au maximum le coût du film par balle.



↑ La conception robuste et la combinaison du ROTOR INTEGRAL et de la chambre de pressage à 18 rouleaux permettent à tous les utilisateurs, qu'ils soient expérimentés ou débutants, de produire des balles de forme parfaite. En outre, le logiciel intuitif PROCESS VIEW rend la machine très facile à utiliser.



↑ Les tôles de guidage latérales assurent un transfert rapide et fiable de la balle même sur les parcelles très pentues. Le système à « double bras de transfert » assure un transfert jusqu'à 30 % plus rapide de la balle sur la table d'enrubannage.

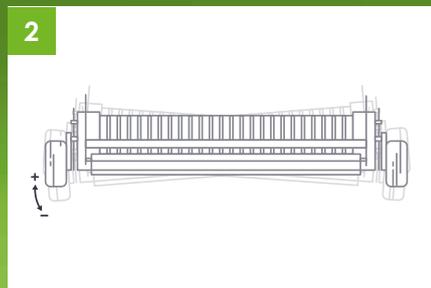
# PRÉSENTATION FIXMASTER 335 BALEPA

Points forts de la machine.



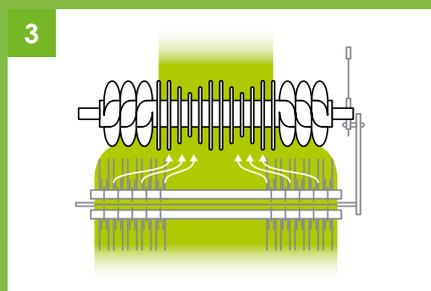
1

Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



2

Pick-up pendulaire



3

Technologie ROTOR INTÉGRAL



4

Débrayage hydraulique du rotor de série



1

4

6

2

3



5

Système de graissage automatique des roulements de série



6

Système de lubrification continue des chaînes BEKA-MAX

CK.



## Options.



Système de pesée



Enrubannage 3D



Liage par film TWIN



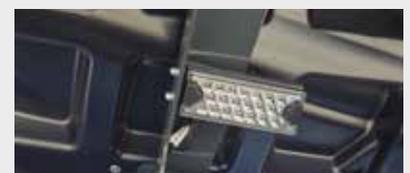
Roues de jauge pivotantes semi-pneumatiques



Graissage automatique avec réservoir 4 kg



Dépose balle vertical



Pack Vision : feux de travail LED

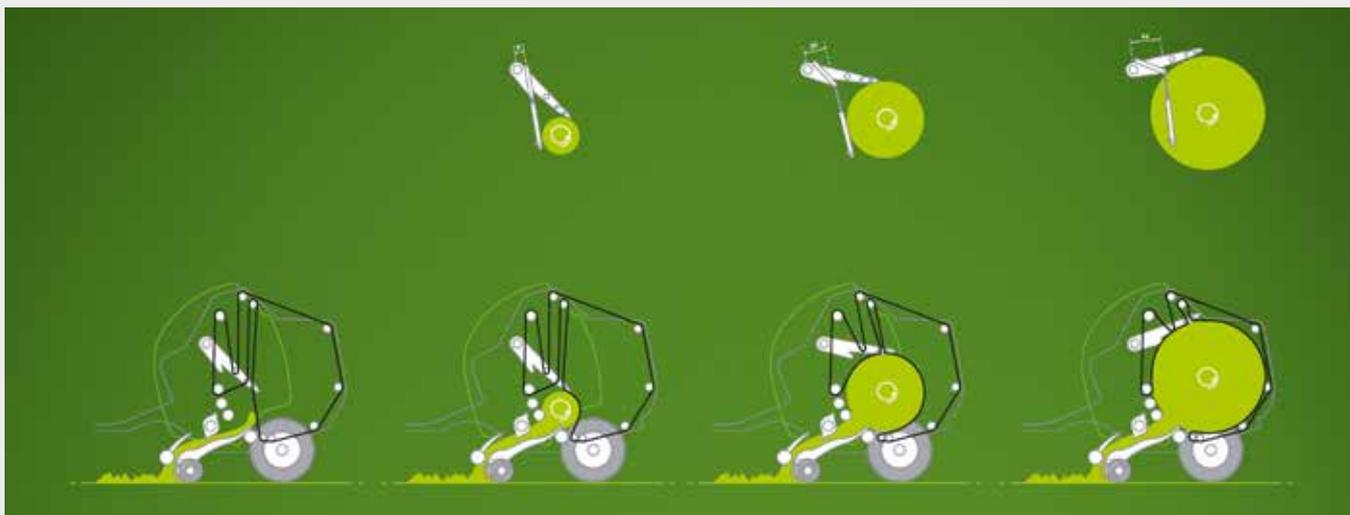


# POLYVALENCE ET FLEXIBILITÉ.

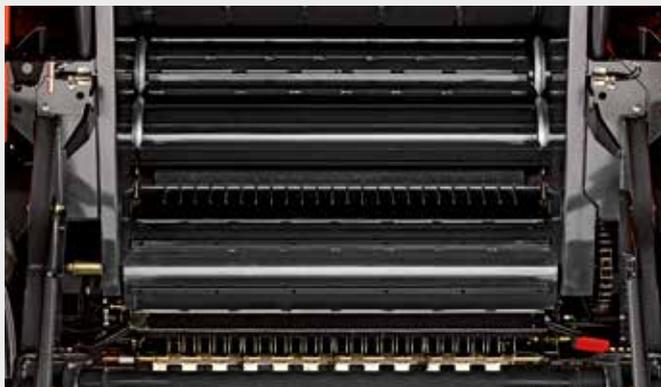
## Diamètre de balles et utilisation de la machine variables.

Les combinés presses-enrubanneuses à chambre variable VARIMASTER série 700 BALEPACK offrent une polyvalence et une flexibilité extrêmes. Il n'y a pas que le diamètre de la balle qui est variable, l'utilisation de la machine l'est aussi. Que vous récoltiez de la paille, du foin ou de l'enrubanné, une seule machine fera l'affaire. Grâce à

leur chambre de pressage unique, les combinés VARIMASTER série 700 BALEPACK permettent d'obtenir des résultats optimaux avec un très grand nombre de cultures. Équipée du système optionnel de liage par film TWIN, la machine devient encore plus polyvalente lors des travaux d'enrubannage.



Le système « PROGRESSIVE DENSITY » a prouvé sa valeur sur toutes les presses VARIMASTER 700 de la série BALEPACK : La chambre de pressage présente un design unique qui permet d'augmenter la densité de la balle au fur et à mesure que son diamètre augmente. Le résultat : une balle très dense au cœur assez tendre, ni trop souple ni trop dur. Lorsque leur couche extérieure est très compressée, les balles de paille résistent mieux aux mauvaises conditions météorologiques, tandis que les balles d'enrubanné conservent leur forme, facilitant ainsi leur manutention et leur stockage.



Le système à 5 courroies et 3 rouleaux de la chambre de pressage VARIMASTER série 700 BALEPACK assure une formation rapide de balles régulières, quel que soit le système d'alimentation. L'alliance unique du système PROGRESSIVE DENSITY avec le design intelligent de la chambre de pressage assure une formation parfaite des balles, à tout moment.



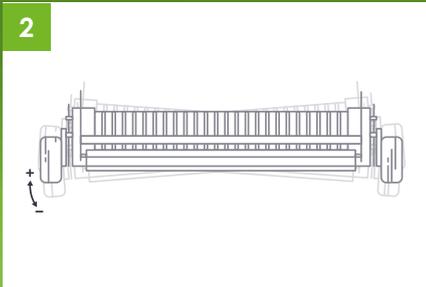
L'investissement dans une machine multi-utilisations est profitable pour votre entreprise. Il n'est pas nécessaire d'acquérir des machines différentes. Imaginez alors vos possibilités !

# PRÉSENTATION VARIMASTER 765 - 795

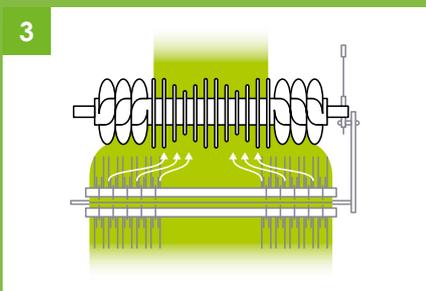
Points forts de la machine.



1 Double entraînement des courroies pour un fonctionnement optimal quel que soit le fourrage



2 Pick-up pendulaire



3 Technologie ROTOR INTÉGRAL



4 Lubrification des chaînes automatique en continu BEKA-MAX



5 Conception simple et utilisation de composants robustes



6 Rouleau tasse andains de grand diamètre (Ø 217 mm) avec peignes



# BALEPACK.



## Options.



Capteur de pesée



Enrubannage 3D



Liage par film TWIN



Roues de jauge pivotantes semi-pneumatiques



Capteur d'humidité



Dépense balle vertical



Pack Vision : feux de travail LED



Kit petites balles

# LE NEC PLUS ULTRA EN MATIÈRE DE PERFORMANCE ET DE POLYVALENCE.

Bienvenue dans la nouvelle catégorie des combinés presses-enrubanneuses.

Découvrez le combiné presse-enrubanneuse à chambre variable VARIMASTER série 1000 BALEPACK, la machine la plus puissante et la plus polyvalente que vous ayez jamais connue. La conception durable et robuste assure une capacité maximale, de l'alimentation à l'enrubannage. Comptez sur une performance élevée et constante en toutes circonstances. Qu'il s'agisse de produire de grandes balles de paille à haute densité ou des balles d'enrubanné parfaitement formées et à forte teneur en humidité, la VARIMASTER série 1000 BALEPACK impressionne dans toutes les conditions.



↑ La VARIMASTER série 1000 BALEPACK se distingue par sa grande polyvalence et ses performances exceptionnelles dans diverses conditions. Ces combinés presses-enrubanneuses produisent des balles de paille présentant la densité la plus élevée du marché. Mais ils peuvent également récolter des fourrages humides et courts en automne, tout cela grâce au système i-DENSE de régulation de la densité qui assure un bon départ de balle et une pression de pressage optimale. Le système d'alimentation avec 23 couteaux permet une large gamme de longueurs de coupe. Équipée du système optionnel de liage par film TWIN, la machine devient encore plus polyvalente lors des chantiers d'enrubannage.



↑ Le système i-DENSE adapte automatiquement la pression de pressage en fonction des différentes cultures et des conditions de récolte, sans intervention du chauffeur. Le système se compose d'un capteur d'humidité associé à un système intelligent de bras à double tension pour une répartition optimale de la tension.



↑ Chaque élément est conçu pour garantir une capacité maximale : le ROTOR INTEGRAL à 3 flasques et le rouleau tasse andain spécialement conçu, la chambre de pressage avec double bras de tension et le transfert de balles et de hayon le plus rapide de son segment.



↑ La chambre de pressage, les rouleaux et les éléments d'entraînement très résistants constituent une base solide pour une longue durée de vie de la presse. Associée à un châssis BalePack renforcé et à un tandem extra-large.

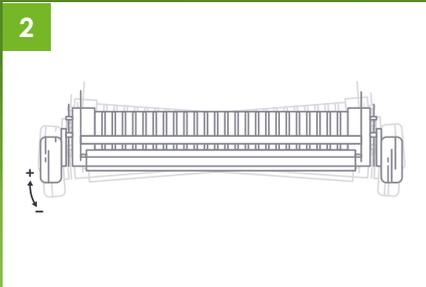


# PRÉSENTATION VARIMASTER 1060 - 10

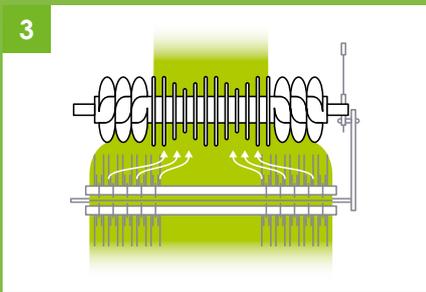
Points forts de la machine.



1 Double entraînement des courroies pour un fonctionnement optimal quel que soit le fourrage



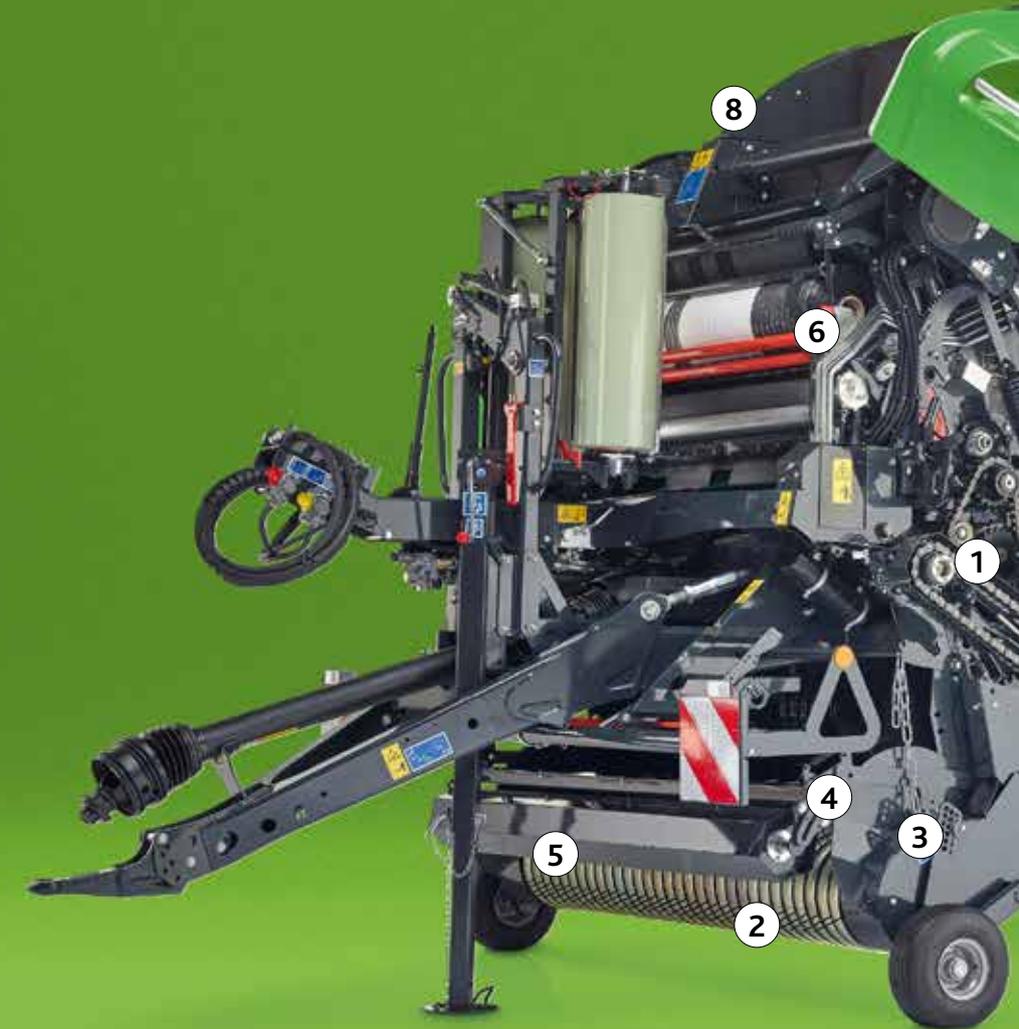
2 Pick-up pendulaire



3 Technologie ROTOR INTÉGRAL



4 ROTORS INTÉGRAL à 3 flasques : OPTICUT 14 / OPTICUT 23



5 Rouleau tasse andain de grand diamètre (Ø 217 mm) avec peignes



6 Guide pour mise en place du rouleau de filet



7 Le système i-DENSE adapte automatiquement la pression du pressage en fonction du taux d'humidité

# 90 BALEPACK.



La transmission robuste est dotée de chaînes surdimensionnées résistantes à l'usure



Essieu tandem avec pneumatiques 500/60R22.5



Graissage automatique

## Options.



Capteur de pesée



Enrubannage 3D



Liage par film TWIN



Roues de jauge pivotantes semi-pneumatiques



Dépose balle vertical

CARACTÉRISTIQUES	COMPACMASTER+		FIXMASTER 335 BALEPACK		VARIMASTER 765-795 BALEPACK		VARIMASTER 1060-1090 BALEPACK	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23
<b>DIMENSIONS DE LA BALLE</b>								
Diamètre (m)	1,25		1,25		0,80 - 1,60 / 1,85		0,80 - 1,60 / 1,85	
Largeur (m)	1,22		1,22		1,20		1,20	
<b>PICK-UP</b>								
Largeur du pick-up (m)	2,30		2,30		2,30		2,30	
Nombre de rangées de dents	5		5		5		5	
Espacement entre dents (mm)	61		61		61		61	
Rouleau tasse andain	Standard		Standard		Lourd (Ø 217 mm)		Lourd (Ø 217 mm)	
Roues de jauge pneumatiques	●		●		●		●	
Roues de jauge pivotantes	○		○		○		○	
<b>ALIMENTATION</b>								
Formation de la balle	Rotor de coupe avec doubles flasques		Rotor de coupe avec doubles flasques		Rotor de coupe avec doubles flasques		Rotor de coupe avec doubles flasques	
Longueur de coupe théorique (mm)	70	45	70	45	70	45	70	45
Protection des couteaux	Individuelle par ressort		Individuelle par ressort		Individuelle par ressort		Individuelle par ressort	
Sélection des groupes de couteaux	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Débrayage hydraulique du rotor	○		●		-		-	
Trappe de décompression DROPFLOOR	●		●		●		●	
Système DEBLOCK automatique de déblocage du rotor	-		●		●		●	
Nettoyage automatique des couteaux	●		●		●		●	
<b>SYSTÈME DE LIAGE</b>								
Liage par filet	●		●		●		●	
Liage par film + filet	○		○		○		○	
<b>CHAMBRE DE COMPRESSION</b>								
Type de chambre de pressage	Fixe		Fixe		Variable		Variable	
Formation de la balle	18 rouleaux POWERTRACK		18 rouleaux POWERTRACK		5 courroies sans fin + 3 rouleaux avec 1 balancier		4 courroies sans fin + 3 rouleaux avec 2 balanciers	
Système de graissage automatique	○		●		-		●	

● = de série ○ = option - = non disponible

CARACTÉRISTIQUES	COMPACMASTER+		FIXMASTER 335 BALEPACK		VARIMASTER 765-795 BALEPACK		VARIMASTER 1060-1090 BALEPACK	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23						
<b>FONCTIONNEMENT</b>								
Système de commande	ISOBUS (VTI 60 / CCI 800 / CCI 1200 / iMonitor 8/12")		ISOBUS (VTI 60 / CCI 800 / CCI 1200 / iMonitor 8/12")		ISOBUS (VTI 60 / CCI 800 / CCI 1200 / iMonitor 8/12")		ISOBUS (VTI 60 / CCI 800 / CCI 1200 / iMonitor 8/12")	
Paramétrage de la densité de la balle	Terminal		Terminal		Terminal		Automatique (i-DENSE)	
Capteur d'humidité	-		-		o		• (i-DENSE)	
Sélection indépendante des couteaux / de la trappe de décompression DROPFLOOR	Terminal		Terminal		Terminal		Terminal	
Pack Vision feux de travail LED	-		o		o		•	
<b>HYDRAULIQUE</b>								
Capteur de charge	•		•		•		•	
<b>PNEUS</b>								
2 x 500/45-22.5	•		-		-		-	
2 x 560/45R22.5	o		-		-		-	
2 x 650/40R22.5	o		-		-		-	
4 x 500/45-22.5	-		•		•		-	
4 x 500/45R22.5 RIDEMAX	-		o		o		-	
4 x 500/60R22.5	-		-		-		•	
<b>POIDS ET DIMENSIONS DE LA MACHINE</b>								
Longueur (m)	4,50		6,46		6,60		7,32	
Hauteur (m)	2,25		2,73		2,92		3,20	
Largeur (m)	2,75		2,99		2,99		2,99	
Poids min. - max. (kg)	3700 - 4500		5600 - 6300		5400 - 6300		7000 - 7900	
<b>PUISSANCE REQUISE</b>								
Puissance de P.d.F minimale (kW / ch)	80 / 109		80 / 109		80 / 109		110 / 150	

Imprimé au Pays-Bas - n.o.: ZPDF30FR - 01-2023

Pour en savoir plus, contactez votre concessionnaire  
ou visitez [deutz-fahr.com](https://www.deutz-fahr.com).

DEUTZ-FAHR est une marque de  SDF

