

# SERIE 5TB

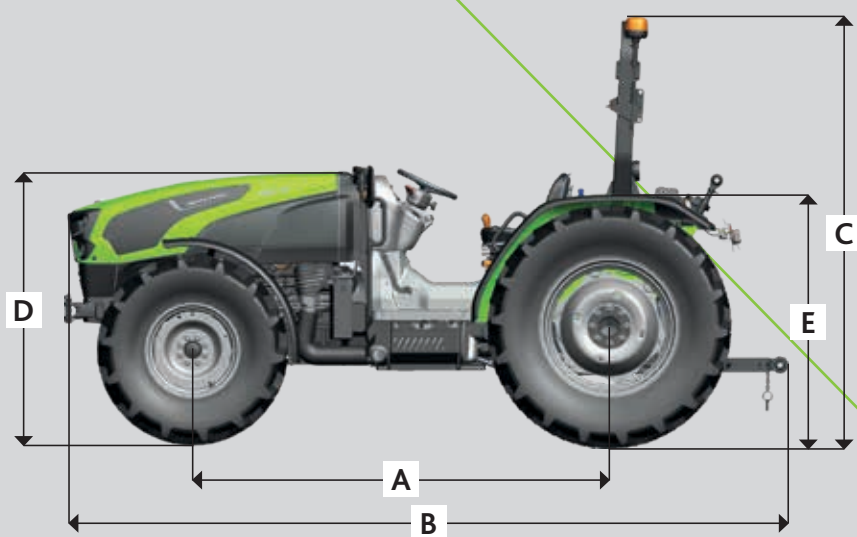
5105 TB // 5115 TB

STAGE V



**DEUTZ  
FAHR**

DATOS TÉCNICOS	SERIE 5 TB	
	5105 TB	5115 TB
<b>MOTOR</b>		
Modelo		FARMotion 45
Normativa de emisiones		Fase V
Cilindros/Cilindrada	n.º/cm³	4/3849
Turbocompresor con refrigeración del aire de sobrealimentación		●
Ventilador con acoplamiento viscoso		●
Inyección a presión	Tipo/bar	Common Rail a 2.000
Potencia máxima (ECE R120)	kW/CV	78/106
Potencia nominal (ECE R120)	kW/CV	74/101
Régimen a potencia máxima	rpm	2000
Régimen nominal	rpm	2200
Par máx.	Nm	433
Velocidad al par máximo	rpm	1400
Filtro del aire con eyector de polvo		●
Capacidad del depósito de gasoil	l	85
Capacidad AdBlue	l	10
Frecuencia cambio de aceite	Horas	600
<b>TRANSMISIÓN</b>		
Modelo		T4330
Relación de transmisión		1,317
<b>INVERSOR MECÁNICO</b>		
Caja de cambios	n.º	5 marchas con 2 o 4 gamas
Nº de velocidades con 2 gamas	n.º	10+10
Nº de velocidades con 2 gamas y Powershift 2 marchas bajo carga	n.º	20+20
Nº de velocidades con 4 gamas	n.º	20+20
Nº de velocidades con 4 gamas y Powershift 2 marchas bajo carga	n.º	40+40
Velocidad máxima 40 km/h ECO	rpm	1990*
<b>INVERSOR HIDRÁULICO POWERSHUTTLE</b>		
Caja de cambios	n.º	5 marchas con 4 gamas
Nº de velocidades con 4 gamas	n.º	20+20
Nº de velocidades con 4 gamas y Powershift 2 marchas bajo carga	n.º	40+40
Stop&Go		●
Velocidad máxima 40 km/h ECO	rpm	1990*
<b>SISTEMA HIDRÁULICO Y ELEVADOR</b>		
Caudal de la bomba (de serie)	l/min	55
Bomba de dirección independiente		●
Control de distribuidores	Tipo	Mecánico
Distribuidores hidráulicos auxiliares (de serie)	n.º	2
Distribuidores hidráulicos auxiliares (OPC)	n.º	3
Capacidad del elevador trasero (de serie)	Kg	3600
Capacidad del elevador trasero (OPC)	Kg	4525
Categoría del enganche trasero		II
Mando exterior en los guardabarros traseros		○
Elevador delantero		○
Capacidad del elevador delantero	Kg	2100
Frecuencia cambio de aceite	Horas	1200
<b>TDF</b>		
TDF trasera 540/540ECO		●
TDF trasera 540/540ECO/1000/1000ECO		○
TDF sincronizada con eje independiente		○
TDF frontal 1000		○
<b>EJES Y FRENOS</b>		
Bloqueo electrohidráulico total de los diferenciales		●
Función de giro rápido SDD		○
Ángulo de giro	grados	50
Freno de estacionamiento mecánico		●
Freno de remolque hidráulico con función Dual Mode		○
Toma ABS		○
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>		
Tensión	V	12
Batería estándar	V/Ah	12/88
Alternador	V/A	12/65
Motor de arranque	V/kW	12/3,5
Toma externa		●
<b>PUESTO DE CONDUCCIÓN</b>		
Plataforma con túnel		●
Arco de seguridad abatible de 2 montantes		●
Montado sobre casquillos elásticos (Silent-Block)		●
Asiento del conductor con suspensión mecánica		●
Columna de dirección regulable en altura		●
2 faros de trabajo en el salpicadero		○
1 faro rotativo LED		○
Luces de conducción LED		○
Grandes retrovisores instalados delante de la plataforma del conductor		○



DATOS TÉCNICOS		SERIE 5 TB	
		5105 TB	5115 TB
<b>DIMENSIONES Y PESOS</b>			
Con neumáticos delanteros	Medida	300/70 R20	
Con neumáticos traseros	Medida	420/70 R24	
Batalla (a)	mm	2400	
Longitud máx. (B)	mm	4117	
Peso total - ROPS (C)	mm	2395	
Altura al capó (D)	mm	1470	
Altura a los guardabarros (E)	mm	1364	
Ancho (F)	mm	1940	
Peso	Kg	3400	
Carga total admisible	Kg	6400	

● = de serie ○ = opcional – = no disponible

\* los valores pueden variar según el tamaño del neumático trasero y el tipo de transmisión.

Los datos técnicos y las cifras se facilitan exclusivamente a título orientativo. DEUTZ-FAHR se compromete a adaptar continuamente sus productos a tus necesidades y, por lo tanto, se reserva el derecho a realizar actualizaciones sin previo aviso.

# ASPECTOS DESTACADOS

Los modelos de la Serie 5 TB presentan una estructura de perfil bajo que los hace ideales para trabajar en olivares y huertos frutales, donde las ramas bajas que cuelgan de las plantas obligan a trabajar con máquinas más bajas que puedan maniobrar fácilmente bajo las copas de los árboles. Sumamente intuitivos y fáciles de usar, los tractores de la Serie 5 TB también son compañeros de trabajo inestimables en los terrenos accidentados, donde el bajo centro de gravedad ofrece una seguridad significativamente mayor que la de un tractor convencional. La construcción especialmente robusta del elevador trasero que equipa la Serie 5 TB y su impresionante capacidad de carga (hasta 4525 Kg) hacen que estos tractores puedan trabajar con implementos que suelen estar reservados exclusivamente a tractores de categorías de potencia superiores.

## MOTOR

Los modelos 5105 TB y 5115 TB desarrollan potencias máximas de 106 y 116 CV, respectivamente, con motores FARMotion 45 de última generación, muy eficientes y fiables. Al igual que en la generación anterior, los motores FARMotion 45 se han desarrollado específicamente para el uso agrícola, y presentan curvas de par y potencia optimizadas para este tipo de aplicaciones. El cumplimiento de la estricta Fase V de la normativa sobre emisiones se consigue con un conjunto de soluciones formado por un circuito EGR externo y refrigerado, un catalizador DOC y un catalizador SCR con DPF integrado, optimizados no solo para reducir al mínimo el consumo de combustible, sino también para que sean compactos, y contribuyan a la agilidad del tractor.

## TRANSMISIÓN Y TDF

Los DEUTZ-FAHR 5105 TB y 5115 TB ofrecen una amplia gama de configuraciones de transmisión, que van desde una variante básica de 10+10 velocidades (homologada para 40 km/h) con inversor mecánico, hasta las versiones de 20+20 o 40+40 velocidades con Powershift de 2 marchas bajo carga (Hi-Lo) e inversor hidráulico. Independientemente del número de velocidades disponibles, todas las versiones con inversor hidráulico incorporan de serie el sistema Stop&Go, que permite al conductor detener el tractor, mantenerlo inmóvil y reanudar la marcha simplemente accionando el pedal del freno, sin tener que utilizar el pedal del embrague. Los tractores de la familia 5 TB también ofrecen una versatilidad sin igual en cuanto a la configuración de la TDF. Están disponibles con las cuatro velocidades universales, ejes intercambiables, una TDF sincronizada con la transmisión con un eje específico y una TDF frontal.

## SISTEMA HIDRÁULICO

El sistema hidráulico de los modelos 5105 TB y 5115 TB dispone de dos bombas: una bomba principal con un caudal de 55 l/min dedicada a los distribuidores y al elevador, y una bomba secundaria que alimenta exclusivamente el sistema de dirección. Esta solución garantiza una suavidad impecable de la dirección hidráulica en todo momento, incluso a bajo régimen, cuando también se están utilizando los distribuidores hidráulicos y el elevador. Hay hasta 6 tomas hidráulicas traseras disponibles, con conectores rápidos push-pull y bandeja recolectora de aceite. El elevador trasero tiene una capacidad de carga máxima de 4525 Kg, mientras que el elevador delantero opcional tiene una capacidad de 2100 Kg.

## EJES


Desarrollados y fabricados específicamente para esta clase de tractores, los robustos ejes delanteros incorporan frenos de disco en baño de aceite integrados para ofrecer toda la seguridad de una frenada integral en las cuatro ruedas. Todos los tractores incluyen de serie diferenciales delanteros y traseros con bloqueo electrohidráulico para una tracción segura incluso en las condiciones más difíciles. El sistema opcional SDD, por su parte, permite al conductor reducir a la mitad el número de giros de volante necesarios para realizar un giro de 180° con solo pulsar un botón.

## PUESTO DE CONDUCCIÓN

La plataforma rebajada del conductor está montada sobre casquillos elásticos Silent-Block para aislar al operador de las vibraciones del motor y la transmisión. Estos tractores están equipados de serie con mandos electrónicos para el acoplamiento de la TDF y el bloqueo de los diferenciales y para el acelerador manual. Existe la posibilidad de elegir entre dos robustos arcos de seguridad traseros de dos montantes. Ambos son abatibles para facilitar el estacionamiento del tractor en espacios con poca altura.



Síguenos en   

DEUTZ-FAHR es una marca de 

Marketing-Communication Service - Código 308.9010.4.4-0 - 03/23