

SERIE 5 TB



5105 TB // 5115 TB
STAGE V



// SÉRIE 5 TB

CAPOT ET GARDE-BOUE À PROFIL BAS

La conception remarquable des tracteurs de la Série 5 TB – avec un capot incliné et effilé et une faible hauteur des garde-boue – en fait des outils parfaits pour travailler sous les branches des arbres ou sous les serres-tunnels. Les tracteurs 5 TB se distinguent en outre par leur centre de gravité bas, qui accroît considérablement leur stabilité lors des travaux en pente.

HAUTE PERFORMANCE

La série 5 TB est équipée de moteurs FARMotion 45. Ces moteurs ont été mis au point spécifiquement pour les applications agricoles et nécessitent un entretien minimal grâce au réglage automatique des soupapes hydrauliques et à la prolongation de l'intervalle de vidange d'huile qui atteint 600 heures. Le nouveau système de préchauffage permet un démarrage optimal même dans les climats les plus froids. La conformité à la norme Stage V est obtenue grâce à un système de post-traitement des gaz d'échappement parfaitement intégré qui n'a aucune incidence sur les dimensions globales du tracteur.



The Best dans sa catégorie.

HAUTE MANIABILITÉ
HAUTE STABILITÉ
HAUTE PERFORMANCE
HAUTE CAPACITÉ DE RELEVAGE
FAIBLE HAUTEUR





RELEVAGE ARRIÈRE PRÉCIS ET EXACT AVEC UNE CAPACITÉ ALLANT JUSQU'À 4525 KG

Le puissant relevage arrière, associé à une puissance maximale impressionnante de 116 CH, permet au 5 TB d'être attelé à des outils qui sont généralement associés à des tracteurs plus grands. Le circuit hydraulique est alimenté par deux pompes distinctes : l'un pour les distributeurs et le relevage arrière et le second pour le circuit de direction.

OFFRE DE TRANSMISSION COMPLÈTE

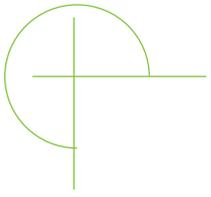
Chaque client peut configurer son tracteur 5 TB en fonction des besoins de son exploitation. Plusieurs choix de transmission sont disponibles, du simple 20+20 avec inverseur mécanique au 40+40 avec super-réducteur, Hi-Lo et PowerShuttle avec ComfortClutch. Dans tous les cas, toutes les transmissions sont équipées d'une boîte de vitesses à 5 rapports.

PONTS AVANT ET ARRIÈRE ROBUSTES

Les 5105 TB et 5115 TB Stage V sont équipés de ponts avant et arrière robustes qui permettent aux tracteurs 5 TB de travailler avec des outils à usage intensif. Avec une capacité de charge maximale admissible de 6400 Kg, un pont avant avec freins à disques humides et un système de direction SDD, la Série 5 TB est la meilleure de sa catégorie.



La Série 5 TB se distingue par sa robustesse, sa puissance et son agilité. Des caractéristiques telles que le garde-boue de faible hauteur, le capot effilé, aux formes élancées et les bords arrondis, font des modèles 5 TB des tracteurs idéaux pour travailler dans des espaces confinés, où la hauteur pourrait représenter un facteur limitant pour d'autres tracteurs. La Série 5 TB représente dès lors le choix idéal pour les oléiculteurs, les producteurs d'amandes et de pistaches, les maraîchers qui travaillent dans des serres tunnels ou les éleveurs qui ont des étables basses ou des élevages de volailles. Le moteur généreux, capable de fournir jusqu'à 116 CH, et la structure robuste des tracteurs (charge totale admissible de 6400 Kg) permettent d'utiliser les tracteurs 5 TB avec des outils plus grands que ceux habituellement associés aux tracteurs pour vergers extra-larges, augmentant ainsi la productivité et la commodité de l'investissement. La Série 5 TB se distingue également par son centre de gravité bas, qui augmente la sécurité lors des travaux en pente. Le pont avant avec freins complète les caractéristiques de sécurité, ce qui rend les tracteurs 5 TB parfaits même pour toutes les opérations dans les fermes de montage.



// AGILITÉ



La combinaison d'une construction robuste et d'une simplicité d'utilisation procure à la nouvelle Série 5 TB Stage V une agilité exceptionnelle.



// MOTEUR

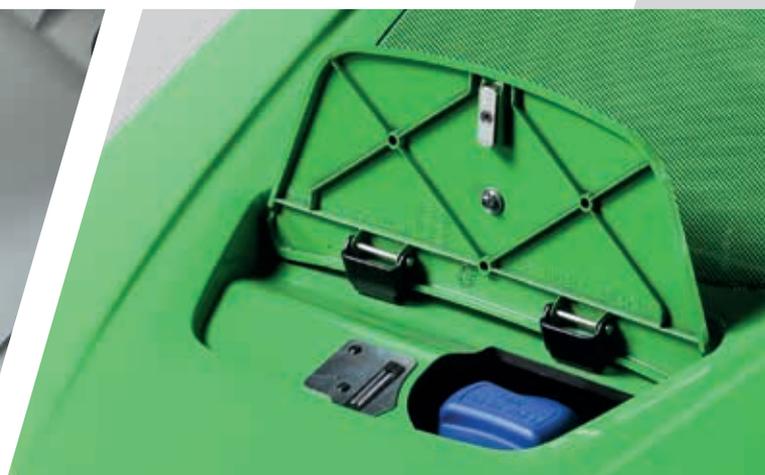
Un moteur puissant et économe en carburant, mis au point spécialement pour l'agriculture.

Grâce aux nouvelles caractéristiques introduites pour assurer la conformité à la norme Stage V, les moteurs FARMotion 45 qui équipent la nouvelle Série 5TB sont non seulement encore plus puissants qu'auparavant, mais aussi plus économes en carburant et plus économiques à utiliser. En outre, les intervalles d'entretien programmés sont maintenant étendus à 600 heures, ce qui contribue également à réduire les coûts d'exploitation. La dernière évolution de ce moteur met en œuvre les meilleures solutions technologiques disponibles à ce jour pour les moteurs diesel, réunies dans

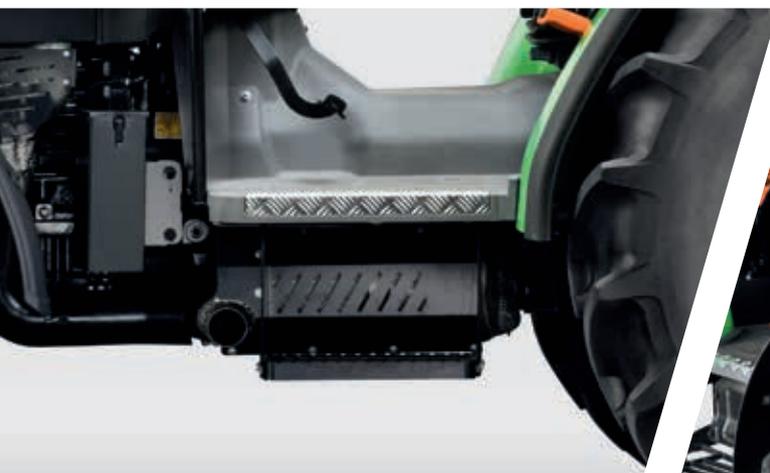
un ensemble remarquablement compact pour répondre aux besoins spécifiques d'une centrale agricole. La compacité de ces moteurs combinée à une cylindrée généreuse permet aux tracteurs de la Série 5 TB de combiner une agilité exceptionnelle avec des performances impressionnantes, même dans les applications à effort intense. Le moteur du 5105 TB développe une puissance maximale de 106 CH et un couple maximal de 433 Nm à seulement 1 400 tr/min, tandis que le moteur du 5115 TB produit une puissance impressionnante de 116 CH et un couple de 472



> Mémoire régime moteur. Sauvegardez et rappelez un régime moteur en appuyant simplement sur un bouton.



> Réservoir d'AdBlue facilement accessible.



> Système EAT entièrement intégré. L'installation des systèmes SCR et FAP n'a pas d'incidence sur la hauteur des garde-boue et les dimensions du capot.



> Entretien facile grâce à l'ouverture large du capot.

CARACTÉRISTIQUES

- > Moteurs FARMotion 45 d'une puissance maximale de 116 CH
- > Injection à rampe commune de 2 000 bars
- > Ventilateur Viscostatic et filtre à air PowerCore
- > Intervalles de vidange d'huile prolongés jusqu'à 600 heures
- > Réglage automatique des soupapes hydrauliques pour une maintenance réduite au minimum
- > Démarrage facile même par grand froid

Nm, également à 1 400 tr/min. Des caractéristiques technologiques de premier ordre telles que le ventilateur viscostatique, l'injection Common Rail à 2 000 bars contrôlée électroniquement, le turbocompresseur avec Intercooler et le filtre à air PowerCore forment une formidable suite de solutions de haute technologie qui optimisent la combustion pour offrir des performances exceptionnelles avec une consommation de carburant encore plus faible que jamais. La conformité aux normes d'émissions Stage V est assurée par un système EGR

externe et refroidi, un convertisseur catalytique DOC et un catalyseur SCR avec FAP intégré, formant une suite de solutions qui contribue également à minimiser la consommation de carburant. L'installation du système de post-traitement des gaz d'échappement a été conçue par DEUTZ-FAHR afin de ne pas affecter les dimensions générales du tracteur, en conservant une faible hauteur de capot et de garde-boue arrière.



// TRANSMISSION ET PDF

Configurabilité totale des transmissions et des prises de force, pour une efficacité maximale dans toutes les situations.

La nouvelle Série 5 TB offre un choix de transmissions configurables à souhait. La version de base, qui peut déjà atteindre une vitesse maximale de 40 km/h, est dotée d'une boîte de vitesses principale à 5 rapports, de deux gammes et d'un inverseur synchronisé. L'ajout du module Hi-Lo (2 rapports Powershift) ou du module super-réducteur en option porte le nombre de vitesses disponibles à 20+20, tandis que la configuration de la transmission avec les deux options permet d'obtenir un total de 40+40 vitesses. Une autre option est le l'inverseur PowerShuttle hydraulique, qui permet à l'opérateur de partir de l'arrêt et d'effectuer

des manœuvres d'inversion de direction à l'aide d'un simple levier situé sous le volant, sans avoir à appuyer sur la pédale d'embrayage. L'engagement et le désengagement progressifs et sans à-coups de l'embrayage garantissent que l'inversion du sens de marche s'effectue très rapidement, mais sans à-coups, ce qui améliore non seulement le confort, mais aussi la sécurité lors des manœuvres en pente. Toutes les versions avec inverseur PowerShuttle hydraulique sont également équipées de série du système pratique Stop&Go, qui permet au conducteur d'arrêter le tracteur et de repartir en appuyant simplement sur la pédale de frein, et de la fonction



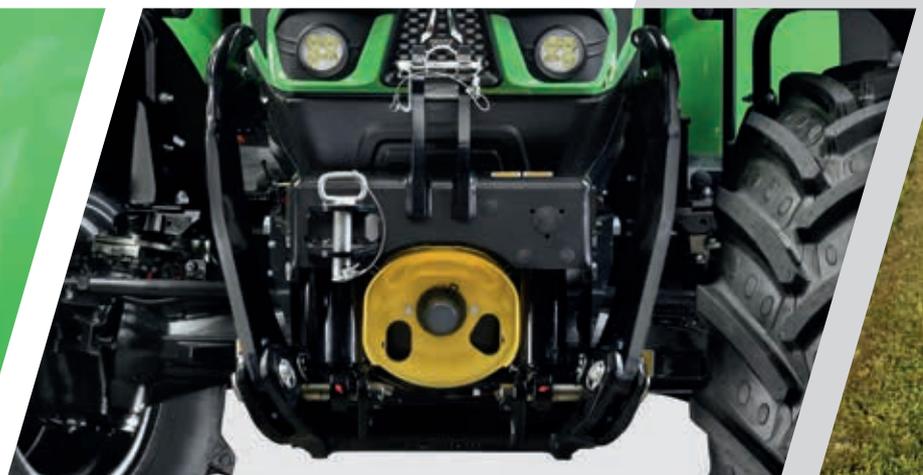
> Transmission fiable avec inverseur mécanique disponible.



> Inverseur PowerShuttle avec fonction Stop&Go.



> Jusqu'à 4 régimes PDF arrière standard disponibles.



> PDF avant 1 000 disponible en option.

CARACTÉRISTIQUES

- > De 20+20 à 40+40 vitesses avec 2 Powershift Hi-Lo
- > Inverseur de marche mécanique ou PowerShuttle hydraulique disponible
- > Stop&Go de série sur toutes les versions avec PowerShuttle, qui permet au conducteur d'arrêter le tracteur et de repartir simplement avec la pédale de frein, sans avoir à utiliser la pédale d'embrayage.
- > ComfortClutch de série sur les tracteurs équipés de PowerShuttle, qui permet de changer de vitesse en appuyant sur un bouton situé sur la boîte de vitesses au lieu de la pédale d'embrayage
- > Engagement électrohydraulique des prises de force avant et arrière
- > Polyvalence inégalée de la PDF: tous les modes de vitesse les plus utilisés sont disponibles (540/540ECO/1 000/1 000ECO)
- > PDF proportionnelle à l'avancement disponible en option

ComfortClutch, qui permet au conducteur de changer de vitesse sans utiliser la pédale d'embrayage, en actionnant l'embrayage à l'aide d'un bouton pratique situé devant le levier de changement de vitesse. La nouvelle Série 5 TB offre également un choix complet de configurations de prise de force, avec tous les modes de vitesse standard disponibles. Pour une simplicité inégalée, la PDF est engagée et désengagée de série par un embrayage électrohydraulique à disque humide à commande électronique. La configuration de base comprend déjà les modes 540 et 540ECO, ce dernier permettant de

maximiser l'efficacité lors des tâches moins gourmandes en énergie telles que les semis et la pulvérisation. Les modèles 1 000 et 1 000ECO sont disponibles en option, de même qu'une variante de vitesse d'avancement synchronisée par transmission avec un arbre de sortie dédié, obligatoire pour travailler avec des remorques à essieux. Une autre option utile pour la PDF arrière est un choix d'arbres de sortie interchangeables, tandis qu'à l'avant, en plus d'un puissant relevage avant, une PDF de 1 000 tr/min peut également être installée en option, pour une productivité encore plus grande.



// CIRCUIT HYDRAULIQUE ET DE RELEVAGE

Tant de puissance et pourtant si simple à utiliser. Efficacité sans compromis avec tout type d'outil.

L'extrême polyvalence de la nouvelle Série 5 TB est optimisée par un système hydraulique efficace à centre ouvert, avec deux pompes assurant un débit d'huile plus que suffisant pour alimenter n'importe quel outil. Cette solution comporte une pompe primaire alimentant en huile exclusivement le relevage et les distributeurs et une pompe secondaire dédiée uniquement à la direction. Cette configuration ingénieuse garantit une précision de direction impeccable – et la sécurité – à tout moment, même à très bas régime et lorsque le relevage et/ou les distributeurs hydrauliques sont également utilisés.

La robustesse impressionnante de la nouvelle Série 5 TB combinée à l'impressionnante capacité de relevage arrière de 4525 Kg avec les vérins auxiliaires, permet à ces tracteurs de travailler efficacement même avec des outils plus lourds qui ne sont normalement utilisables qu'avec des tracteurs beaucoup plus grands. L'attelage arrière à 3 points est disponible avec des extrémités de bras inférieures et supérieures conventionnelles ou des attaches rapides. Pour une plus grande polyvalence, les tracteurs de la nouvelle Série 5 TB sont également disponibles en option avec un relevage avant puissant de 2100 Kg. Le bloc de distribution arrière de la nouvelle Série 5 TB est équipé de série de 2 distributeurs mécaniques, tandis que des configurations à 3 distributeurs sont disponibles en option, avec des raccords rapides push-pull et un réservoir de récupération d'huile.

CARACTÉRISTIQUES

- > Système hydraulique à double pompe, avec une pompe principale alimentant le relevage et les distributeurs et une pompe secondaire dédiée au circuit de direction
- > Jusqu'à 3 distributeurs arrière, avec des raccords rapides push-pull et un bac de récupération des gouttes d'huile
- > Relevage arrière de grande capacité (4525 Kg) et relevage avant de 2100 Kg en option



> Relevage arrière à commande mécanique, précis et exact.



> 3 distributeurs arrière avec raccords rapides.



> Relevage avant avec bras repliables.



// PONTS ET FREINS

Capacité de charge supérieure, angles de braquage généreux et sécurité intégrée inégalée.

Ces tracteurs sont équipés de ponts avant robustes qui accentuent leur agilité et leur sécurité. La robustesse de ces ponts est démontrée par un poids total en charge impressionnant de 6400 Kg. De nombreuses solutions techniques innovantes ont été utilisées, telles que des freins à disques humides sur le pont avant, un véritable freinage intégral et un angle de braquage maximal généreux pour des manœuvres de virage en bout de champ plus rapides et plus faciles. La fonction SDD en option maximise l'agilité dans les espaces restreints. Activée à l'aide d'un bouton situé sous le volant, cette fonction augmente le débit de la pompe hydraulique de direction à faible vitesse afin de réduire de moitié le nombre de tours de volant nécessaires pour diriger complètement les roues avant d'une butée à l'autre, ce qui réduit la fatigue de l'opérateur et accroît la productivité.



> Angle de braquage généreux.



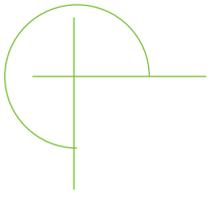
> La fonction SDD réduit de moitié le nombre de tours de volant pour une direction complète.

CARACTÉRISTIQUES

- > Ponts avant et arrière robustes
- > Un véritable freinage intégral
- > Engagement électrohydraulique du blocage des différentiels avant et arrière et 4RM
- > Système SDD en option, qui réduit de moitié le nombre de tours de volant nécessaires, ce qui permet une action plus rapide sur la direction



> Frein de remorque hydraulique Dual Mode conforme à la Mother Regulation.



// PERFOR

Productivité
exceptionnelle grâce
à un tracteur de
classe supérieure
doté d'essieux avant
et arrière robustes et
d'un moteur hautes
performances.



MANCES



// PLATEFORME DE CONDUITE

Un espace conducteur confortable, organisé de manière rationnelle, où chaque détail est conçu pour une simplicité totale.

La plateforme est montée sur des supports de type Silentblock qui isolent efficacement le conducteur des vibrations et réduisent le bruit. La disposition intelligente des commandes, conçue selon les principes ergonomiques les plus récents, le tableau de bord innovant, qui fournit des informations claires sur l'état de fonctionnement de la machine, ainsi que

le volant et le siège réglables, qui s'adaptent aux conducteurs de toute taille, permettent à tout conducteur de se sentir immédiatement à l'aise à bord d'un tracteur de la nouvelle Série 5 TB. Associées à des caractéristiques telles que les commandes électroniques de série pour la prise de force, les blocages de différentiel et l'accélérateur manuel, ces



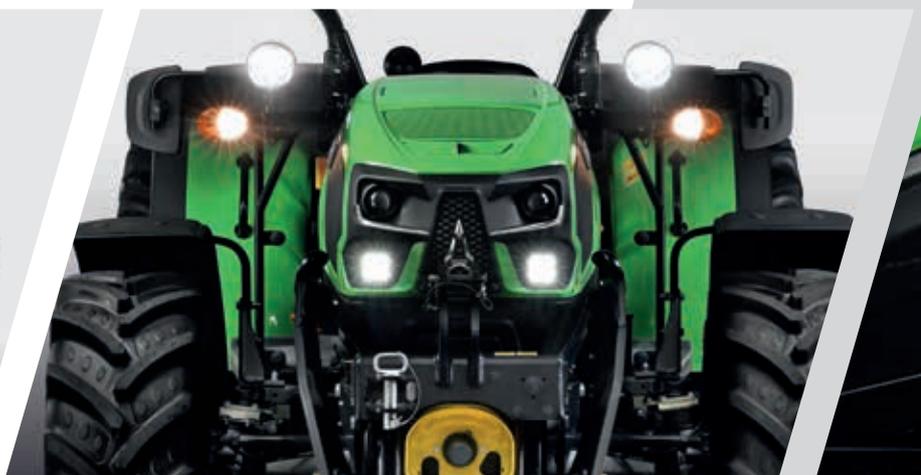
> Rétroviseurs installés à l'avant de la plateforme.



> Rétroviseurs installés sur l'arceau.



> Arceau repliable à 2 montants.



> Feux de circulation sur route à LED.

CARACTÉRISTIQUES

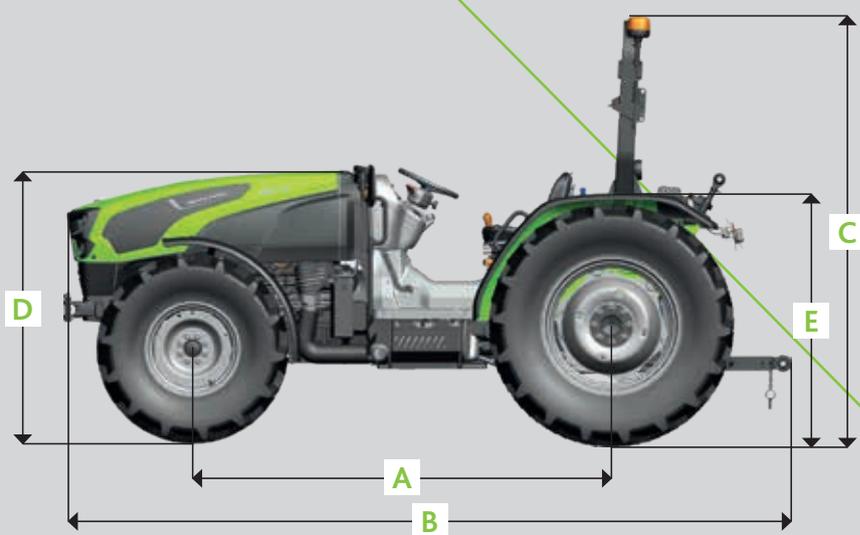
- > Commandes électroniques pour la prise de force, le blocage de différentiel, l'engagement des 4RM et l'accélérateur manuel
- > La faible hauteur des garde-boue arrière et du capot rend la Série 5 TB idéale pour travailler sous les branches d'arbres
- > Plateforme montée sur Silentblock
- > 2 configurations de rétroviseurs : monté sur l'arceau ou à l'avant de la plateforme
- > Phares à LED disponibles
- > Les commandes codées en couleur permettent une compréhension facile pour tous les conducteurs

caractéristiques permettent d'atteindre des niveaux de productivité jusqu'alors impensables pour un tracteur de cette catégorie. Deux variantes de l'arceau de sécurité robuste à deux montants sont disponibles, avec une partie supérieure partiellement ou totalement rabattable. Une

toute nouvelle caractéristique est l'éclairage par LED, qui permet d'augmenter la visibilité lors des travaux de nuit.



| DONNÉES TECHNIQUES | | SÉRIE 5 TB | |
|---|----------------------|----------------------------|----------|
| | | 5105 TB | 5115 TB |
| MOTEUR | | | |
| Modèle | | FARMotion 45 | |
| Émissions | | Stage V | |
| Cylindres/Cylindrée | nbre/cm ³ | 4/3 849 | |
| Turbocompresseur et refroidissement à air de suralimentation | | ● | |
| Ventilateur à viscosoupleur | | ● | |
| Injection @ pression | Type/bar | Common Rail @ 2 000 | |
| Puissance maximale (ECE R120) | kW/CH | 78/106 | 85/116 |
| Puissance à régime nominal (ECE R120) | kW/CH | 74/101 | 80,6/110 |
| Régime à la puissance maximale | tr/min | 2 000 | |
| Régime moteur maximal (nominal) | tr/min | 2 200 | |
| Couple maximal | Nm | 433 | 472 |
| Couple à la puissance maximale | tr/min | 1 400 | |
| Filtre à air avec éjecteur de poussières | | ● | |
| Capacité du réservoir diesel | l | 85 | |
| Capacité AdBlue | l | 10 | |
| Intervalle de vidange d'huile | Heures | 600 | |
| TRANSMISSION | | | |
| Modèle | | T4330 | |
| Rapport de transmission | | 1,317 | |
| INVERSEUR MÉCANIQUE | | | |
| Boîte de vitesses | nbre | 5 rapports x 2 ou 4 gammes | |
| Nbre de vitesses avec 2 gammes et 2 rapports Powershift | nbre | 20+20 | |
| Nbre de vitesses avec 4 gammes | nbre | 20+20 | |
| Nbre de vitesses avec 4 gammes et 2 rapports Powershift | nbre | 40+40 | |
| Vitesse maximale 40 km/h ECO | tr/min | 1 990* | |
| INVERSEUR ELECTROHYDRAULIQUE | | | |
| Boîte de vitesses | nbre | 5 rapports x 4 gammes | |
| Nbre de vitesses avec 4 gammes | nbre | 20+20 | |
| Nbre de vitesses avec 4 gammes et 2 gammes Powershift | nbre | 40+40 | |
| Stop&Go | | ● | |
| Vitesse maximale 40 km/h ECO | tr/min | 1 990* | |
| HYDRAULIQUE ET RELEVAGE | | | |
| Débit de pompe (STD) | l/min | 55 | |
| Pompe de direction séparée | | ● | |
| Commande des distributeurs | Type | Mécanique | |
| Distributeurs hydrauliques auxiliaires (STD) | nbre | 2 | |
| Distributeurs hydrauliques auxiliaires (OPT) | nbre | 3 | |
| Capacité de relevage arrière maximale | Kg | 4 525 | |
| Catégorie de relevage arrière | | II | |
| Commande extérieure sur les ailes arrière | | ○ | |
| Relevage avant | | ○ | |
| Capacité de relevage avant | Kg | 2 100 | |
| Intervalle de vidange d'huile | Heures | 1 200 | |
| PDF | | | |
| PDF arrière 540/540ECO | | ● | |
| PDF arrière 540/540ECO/1 000/1 000ECO | | ○ | |
| PDF proportionnelle avec arbre indépendant | | ○ | |
| PDF avant 1 000 | | ○ | |
| PONTS ET FREINS | | | |
| Blocage de différentiel électrohydraulique intégral | | ● | |
| Steering Double Displacement SDD | | ○ | |
| Angle de braquage | degrés | 50 | |
| Frein de stationnement mécanique | | ● | |
| Frein de remorque hydraulique avec fonction Dual Mode | | ● | |
| Prise ABS | | ○ | |
| SYSTÈME ÉLECTRIQUE | | | |
| Tension | V | 12 | |
| Batterie standard | V/Ah | 12/88 | |
| Alternateur | V/A | 12/65 | |
| Démarrreur | V/kW | 12/3,5 | |
| Prise externe | | ● | |
| POSTE DE CONDUITE | | | |
| Plateforme avec tunnel | | ● | |
| Arceau de sécurité rabattable à 2 montants | | ● | |
| Monté sur Silentbloc | | ● | |
| Siège conducteur suspension mécanique | | ● | |
| Réglage de la hauteur de la colonne de direction | | ● | |
| 2 répéteurs sur le tableau de bord | | ○ | |
| 1 gyrophare à LED | | ○ | |
| Éclairage de conduite à LED | | ○ | |
| Grands rétroviseurs installés face à la plateforme conducteur | | ○ | |



| DONNÉES TECHNIQUES | SÉRIE 5 TB | |
|----------------------------|------------|------------|
| | 5105 TB | 5115 TB |
| DIMENSIONS ET POIDS | | |
| Avec pneus avant | Taille | 300/70 R20 |
| Avec pneus arrière | Taille | 420/70 R24 |
| Empattement (A) | mm | 2 400 |
| Longueur maximale (B) | mm | 4 117 |
| Hauteur totale - ROPS (C) | mm | 2 395 |
| Hauteur au capot (D) | mm | 1 470 |
| Hauteur aux garde-boue (E) | mm | 1 364 |
| Largeur (F) | mm | 1 940 |
| Poids | Kg | 3 400 |
| Charge totale autorisée | Kg | 6 400 |

● = Standard ○ = Option – = Indisponible

* la valeur peut varier en fonction de la taille du pneu et de l'équipement de transmission.

Les données techniques et les figures sont fournies à pur titre indicatif. DEUTZ-FAHR s'engage à adapter en permanence ses produits à vos besoins et se réserve donc le droit d'effectuer des mises à jour sans préavis.



Suivez-nous   

DEUTZ-FAHR est une marque de  SDF

Pour toutes informations complémentaires, contactez votre partenaire de ventes DEUTZ-FAHR ou visitez le site deutz-fahr.com

Service marketing et communication – Réf. 308.8917.2.4-0 – 06/23