

5080 DF/DS/DV ECOLINE.



5080 DF/DS/DV Ecoline
Cabina - Plataforma
STAGE V



5080 DF/DS/DV ECOLINE.

Destaques:

- Os modelos da nova família 5080 DF/DS/DV Ecoline disponibilizam soluções técnicas topo de gama, enquanto limitam os custos de funcionamento, graças a um novo motor Stage V sem necessidade de AdBlue
- Uma ampla gama de transmissões: desde soluções eficientes com 30+15 velocidades até 45+45 velocidades com mais três velocidades com Powershift e inversor hidráulico

5080 DF Ecoline.

- Largura máxima de 1441 a 1628 mm; distância entre eixos de 2011 mm
- Carga máxima admissível de 5000 Kg
- Ampla seleção de pneus dianteiros, de 280/70 R16 a 300/70 R20
- Ampla seleção de pneus traseiros, de 360/70 R24 a 420/70 R28

5080 DS Ecoline.

- Largura máxima de 1269 a 1463 mm; distância entre eixos de 2050 mm
- Carga máxima admissível de 4600 Kg
- Ampla seleção de pneus dianteiros, de 240/70 R16 a 280/70 R18
- Ampla seleção de pneus traseiros, de 360/70 R24 a 380/70 R28
- Pneus específicos para versões utilizadas por autoridades municipais



CONCEBIDOS PARA O MÁXIMO DE PRODUTIVIDADE E ECONOMIA.

Toda a produtividade pela qual a DEUTZ-FAHR é conhecida, com a melhor eficiência económica.

- Eixo dianteiro inovador com esquema de rodas independente e suspensão ativa como opção
- Versões com cabina ou plataforma e ROPS rebatível
- Travagem hidráulica para reboque de modo duplo como opção
- Potente sistema hidráulico com bomba dupla de série e bomba tripla como opção



5080 DV Ecoline.

- Largura máxima de 1166 a 1317 mm; distância entre eixos de 2050 mm
- Carga máxima admissível de 4600 Kg
- Ampla seleção de pneus dianteiros, de 240/70 R16 a 260/70 R16
- Ampla seleção de pneus traseiros, de 380/70 R20 a 320/70 R24

Especificamente concebida para otimizar a produtividade, a flexibilidade e a eficiência económica, a nova família 5080 DF/DS/DV Ecoline é perfeita para trabalhos em espaços apertados e apresenta um nível inigualável de tecnologia e conforto na respetiva categoria.

Graças ao novo motor FARMotion 35 de 3 cilindros, o qual produz 341 Nm de binário máximo a 1500 rpm, a uma ampla gama de opções de transmissão (incluindo opções com inversor hidráulico

e 3 velocidades Powershift) e a potentes sistemas hidráulicos, a nova série eleva ainda mais o nível dos tratores especializados nesta categoria de potência. A nova família 5080 DF/DS/DV Ecoline é a solução ideal para vinhas e pomares, para a manutenção de espaços verdes públicos e privados, áreas paisagísticas e para aplicações municipais; Na verdade, foi expressamente concebida para assegurar uma eficiência extraordinária em todas as condições de trabalho.

A nova família DEUTZ-FAHR 5080 DF/DS/DV Ecoline foi especificamente concebida para proporcionar o máximo de eficiência em vinhas e pomares, mantendo o melhor nível de produtividade com o mínimo de despesas, em termos de aquisição e custos de funcionamento.



A EFICIÊNCIA.





MOTOR.

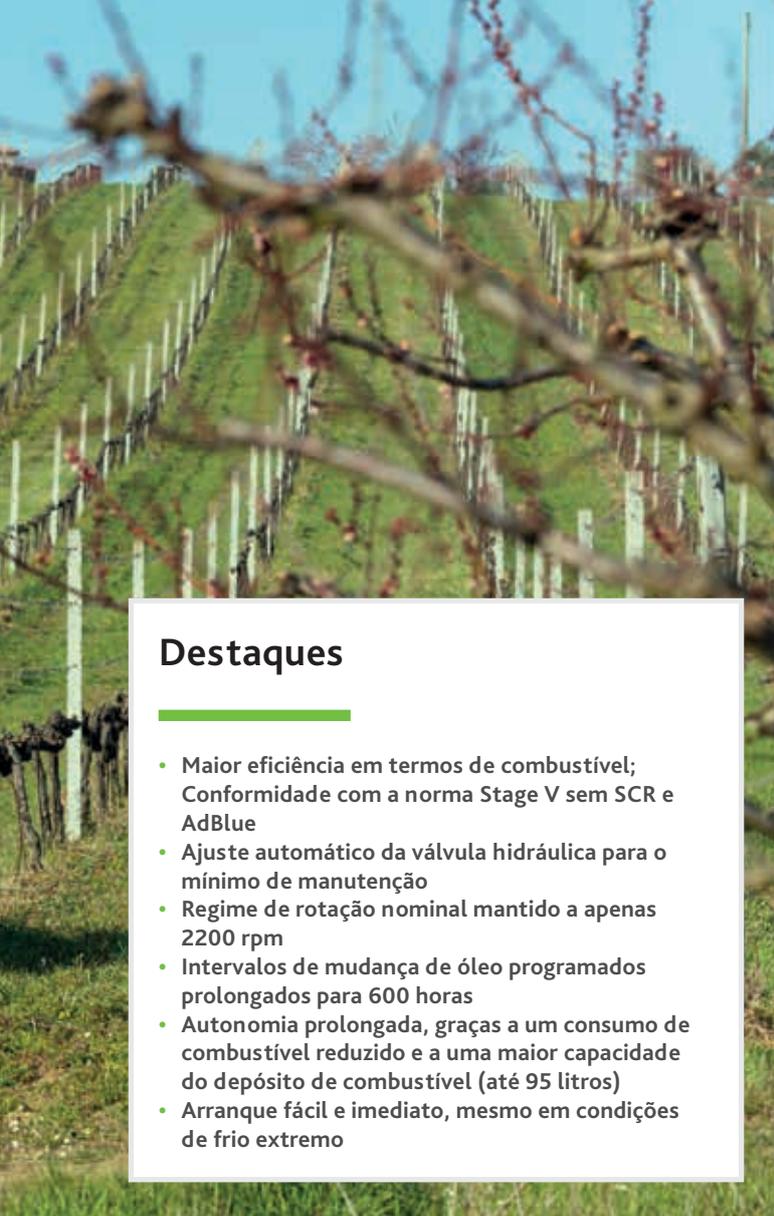
Um motor potente e compacto com requisitos de manutenção limitados especificamente concebido para utilização agrícola.

Graças às alterações introduzidas para efeitos de conformidade com o regulamento Stage V, os motores FARMotion 35 utilizados na nova família 5080 DF/DS/DV Ecoline são ainda mais poderosos e eficientes em termos de combustível, prolongando, de igual forma, o intervalo de manutenção agendada para 600 horas.

A edição atual deste motor adota as melhores soluções tecnológicas disponíveis para motores a diesel, assegurando um tamanho substancialmente compacto e respeitando, na íntegra, as necessidades específicas dos trabalhos agrícolas. Em específico, o seu tamanho reduzido assegura que os modelos da nova

família 5080 DF/DS/DV Ecoline proporcionam uma excelente manobrabilidade, com um raio de viragem extremamente limitado, com vista a fazer com que as manobras no final de cada fila sejam mais rápidas e fáceis.

As funcionalidades técnicas de topo, como a injeção de controlo eletrónico Common Rail a até 2.000 bar, os injetores piezoelétricos de 7 orifícios, o turbocompressor com Intercooler, a ventoinha viscoestática e um filtro de ar PowerCore, criam um "conjunto" formidável que otimiza a combustão, assegurando um melhor desempenho com o mínimo de consumo de combustível. O



Destaques

- Maior eficiência em termos de combustível; Conformidade com a norma Stage V sem SCR e AdBlue
- Ajuste automático da válvula hidráulica para o mínimo de manutenção
- Regime de rotação nominal mantido a apenas 2200 rpm
- Intervalos de mudança de óleo programados prolongados para 600 horas
- Autonomia prolongada, graças a um consumo de combustível reduzido e a uma maior capacidade do depósito de combustível (até 95 litros)
- Arranque fácil e imediato, mesmo em condições de frio extremo

FARMotion 35 apresenta um regime de rotação de apenas 2200 rpm, atinge o binário máximo a 1500 rpm e distingue-se devido a um excelente binário de reserva a 28%. A conformidade dos modelos 5080 DF/DS/DV Ecoline com a norma Stage V é conseguida sem o uso de SCR e AdBlue, utilizando, ao invés, um circuito de EGR de refrigeração externa, um conversor catalítico do DOC e um DPF passivo: uma combinação que não requer outros fluidos adicionais além do combustível diesel. Um novo sistema avançado de pré-aquecimento garante arranques rápidos e fiáveis do motor, mesmo com tempo mais frio.



↑ Compatível com Stage V por meio de um simples sistema EAT. AdBlue não necessário.



↑ Depósito de combustível de fácil acesso.



↑ Regulação eletrônica do motor com uma velocidade de memória do motor.



Destaques

- Transmissão de 5 velocidades e velocidade máxima de 40 km/h fornecida de série; 40 km/h a um regime económico do motor nos modelos 5080 DF Ecoline e 5080 DS Ecoline
- Velocidade do redutor entre 205 e 246 m/h (consoante o modelo, com os pneus de maiores dimensões)
- Combinações de transmissão com 30+15 ou 45+45 velocidades
- Powershift de 3 velocidades disponível para versões com inversor hidráulico e para versões com inversor eletro-hidráulico
- Modo da TDF 540+540ECO de série, com embraiagem de comando eletro-hidráulico progressivo
- TDF dianteira de 1000 rpm mediante pedido



↑ Alavanca do inversor mecânico na coluna de direção.



↑ PowerShuttle disponível nas versões com cabina e ROPS.

TRANSMISSÃO E TDF.

Uma capacidade extraordinária de configuração com o máximo de eficiência.

As transmissões existentes na família 5080 DF/DS/DV Ecoline asseguram um desempenho muito elevado, em conjunto com uma excelente fiabilidade, graças à extensa experiência do fabricante no setor de tratores especializados.

A versão básica disponibiliza 5 velocidades para 3 gamas, integradas com um inversor que duplica o número de relações disponíveis na velocidade de marcha em frente, num total de 30+15 velocidades.

Para os clientes que pretendam mais, está disponível um inversor eletro-hidráulico com funções de Stop&Go e ComfortClutch (para mudar de velocidade com um simples premir de um botão na alavanca de mudanças, sem usar o pedal da embraiagem), além do módulo de Powershift de 3 velocidades, o qual eleva o número de velocidades disponíveis em qualquer um dos sentidos para 45. Com o módulo Powershift para a introdução de 3 velocidades sob carga, esta transmissão é a referência para a categoria!

Em estrada, os modelos 5080 DF Ecoline e 5080 DS Ecoline atingem 40 km/h, mesmo com o motor a trabalhar a um regime de rotação reduzido. Por outro lado, com a relação de velocidades mais curta, com os maiores pneus e com o motor ao regime máximo, a velocidade pode ser tão baixa como 205 ou 246 m/h (consoante a versão).

Em todas as versões, a TDF é fornecida de série com uma embraiagem de comando eletro-hidráulico progressivo. Para os veios da TDF, as opções incluem veios de encaixe estriados fixos clássicos ou veios permutáveis. Como opção, é possível adicionar uma TDF de 1000 rpm ou uma TDF sincronizada com a transmissão, além de uma TDF dianteira com embraiagem de comando eletro-hidráulico progressivo de 1000 rpm.



Engate fácil da TDF dianteira e traseira por meio de botões ergonômicos.



540/540ECO/1000 e TDF sincronizada disponíveis.

HIDRÁULICA E ELEVADOR.

Toda a potência necessária, o máximo de capacidade de configuração.

A nova família 5080 DF/DS/DV Ecoline apresenta sistemas hidráulicos que satisfazem, inclusive, as solicitações mais desafiantes feitas pelos equipamentos mais exigentes utilizados entre filas; este sistema muito modular pode ser "personalizado" para fornecer a melhor solução para cada necessidade.

O sistema hidráulico também é fornecido com duas bombas hidráulicas de série: a bomba principal de 54 l/min é dedicada ao elevador e aos distribuidores, enquanto a segunda bomba (de até 45 l/min) destina-se exclusivamente ao volante e aos serviços auxiliares, a fim de assegurar a circulação de bastante fluido, mesmo com o motor no mínimo e enquanto também se usa o elevador e/ou os distribuidores hidráulicos.

Para níveis superiores de necessidades, é possível instalar um par de bombas em tandem, em vez da bomba principal, para uma capacidade total de 64 l/min. São instalados de série 3 distribuidores hidráulicos traseiros de ação dupla com uma válvula de regulação de caudal e uma linha de descarga livre, para a alimentação fácil e imediata dos motores hidráulicos mais exigentes.

Com vista a atender a pedidos específicos, a posição de montagem intermédia pode ser duplicada em até 4 formas, além da descarga livre. Também é prestada uma grande atenção ao ambiente, com um depósito para a recuperação de qualquer óleo que possa ter saído aquando da ligação dos tubos hidráulicos.

O potente elevador atinge até 2800 Kg na versão 5080 DF Ecoline e 2600 Kg nas outras versões. Está disponível com comando mecânico clássico e com controlo eletrónico. Em conjunto com o controlo eletrónico para o elevador, também se encontram disponíveis comandos para o controlo remoto no guarda-lamas traseiro. Estão disponíveis, como opções, estabilizadores hidráulicos e um potente elevador dianteiro de 1500 Kg para o elevador traseiro.

A válvula de controlo do caudal hidráulico é um equipamento de série, e o comando pode ser diretamente ativado a partir da posição de condução.

Destaques

- Potente elevador traseiro, também disponível com controlo eletrónico
- Elevador dianteiro opcional de 1500 Kg
- Sistema hidráulico com bomba que fornece até 64 l/min aos distribuidores
- Válvula de controlo do caudal de série
- Três distribuidores com descarga livre de série e até 2 distribuidores de montagem intermédia com descarga livre como opção
- Controlos dispostos de forma racional e ergonómica



↑ Comando mecânico simples e eficaz do elevador traseiro.



↑ Elevador traseiro eletrónico disponível.



⬆ Até dois reguladores de fluxo disponíveis.



⬆ Até 4 vias hidráulicas centrais e 1 descarga livre.



Destaques

- Tração integral automática disponível para o máximo de conforto e tração
- Verdadeira travagem com tração integral com discos dos travões em todas as rodas
- Sistema de suspensão dianteira adaptativa quadrilateral articulada independente inovadora como opção
- Capacidade de carga máxima admissível elevada graças a eixos especificamente concebidos

EIXOS E TRAVÕES.

Única e inovadora para níveis inigualáveis de segurança e produtividade.

Como alternativa ao eixo oscilante convencional de capacidade de carga elevada, a nova família 5080 DF/DS/DV Ecoline é disponibilizada com um sistema exclusivo opcional de suspensão dianteira adaptativa quadrilateral articulada independente hidropneumática, o qual assegura uma ação ideal de amortecimento em relação à velocidade de avanço e ao ângulo de viragem. O sistema utiliza uma série de sensores específicos e uma centralina eletrónica dedicada para gerir o comportamento dinâmico do veículo, a fim de garantir níveis de conforto e estabilidade, quer no campo, quer na estrada, que normalmente só se esperariam de um trator com uma potência muito superior. Graças à gestão avançada dos parâmetros monitorizados, através de um par de cilindros hidráulicos e de 3 acumuladores de azoto, é, agora, possível manter a atitude ideal em todas as condições.

O software de controlo inclui duas funcionalidades suplementares importantes, Anti-Dive (anti-afundamento) e Anti-Roll (anti-rolagem), de série, aumentando, assim, a segurança ativa da máquina.

Em específico, a função Anti-Dive (anti-afundamento) contraria a tendência de o eixo dianteiro comprimir subitamente em caso de travagem, provocando uma transferência de peso para a parte dianteira da máquina. Isto reduz consideravelmente as distâncias de travagem, em especial nos casos de travagens repentinas de emergência.

Por outro lado, a função Anti-Roll (anti-rolagem) ajusta automaticamente a rigidez do sistema em relação ao ângulo de viragem e à velocidade do veículo para melhorar a estabilidade e aderência durante as curvas.



↑ Elevada manobrabilidade assegurada pelo generoso ângulo de viragem.



↑ Funções Auto 4WD e Stop&Go disponíveis.

O sistema enrijece a suspensão da roda exterior, mantendo o equilíbrio correto do veículo e reduzindo bastante a rolagem potencialmente perigosa.

A gestão eletro-hidráulica da ativação da tração dianteira e do bloqueio a 100% de ambos os diferenciais ocorre de série, assegurando o máximo de tração em todos os tipos de terreno. Tal como agora ocorre normalmente, para uma segurança sem cedências em modelos DEUTZ-FAHR especializados, a verdadeira travagem também ocorre de série, graças à presença de discos dos travões nas 4 rodas.



↑ Suspensão da ponte dianteira independente disponível em todos os modelos.

FLEXIBILIDADE.





Destacando a ampla seleção de configurações, os novos modelos da família 5080 DF/DS/DV Ecoline estão disponíveis com cabinas confortáveis ou com ROPS rebatível.



POSTO DE CONDUÇÃO.

Excelente conforto, quer utilize uma versão com cabina ou com ROPS rebatível e plataforma.

As inovadoras cabinas com 4 pilares estão disponíveis para todas as versões da nova família 5080 DF/DS/DV Ecoline, a fim de proporcionar uma visibilidade lateral desobstruída que oferece um novo nível de controlo sobre os equipamentos que trabalham entre as filas. Apesar de a altura máxima do trator permanecer abaixo dos 2,5 metros, as novas cabinas disponibilizam guarnições de nível superior, com um grande número de soluções ergonómicas avançadas, assegurando um elevado nível de conforto durante o

dia de trabalho. Disponíveis em várias larguras e com diferentes configurações de cavas das rodas, todas as versões estão equipadas com um volante ajustável e com filtros de carbono ativado, a fim de proporcionar uma protecção ideal ao condutor contra pó, pólen e fumo.

Para manter as dimensões e custos mínimos, o 5080 DF/DS/DV da família Ecoline está também disponível na versão plataforma, com arco de protecção de dois pilares, frontal rebatível.



↑ Todos os modelos estão disponíveis na versão de plataforma com arco de segurança rebatível de 2 postes.



↑ Controlos dispostos de forma ergonómica.

Destaques

- Cabinas confortáveis e espaçosas disponíveis em diferentes versões, consoante o tamanho do pneu
- Cabinas com apenas 4 pilares, a fim de proporcionar uma visibilidade lateral desobstruída
- Versões de plataforma com ROPS frontal rebatível de dois pilares
- Vários acessórios disponíveis para seleção: bancos com suspensão pneumática, suporte para smartphone, entradas USB, etc.



↑ Suporte prático para smartphone com 2 tomadas USB.



OPÇÕES.

Vários acessórios disponíveis para configurar o trator de acordo com cada necessidade.

Dado o seu principal objetivo, o qual é a disponibilização de configurações da máquina que proporcionem a melhor solução para cada necessidade, bem como assegurar um desempenho ideal em todas as condições de trabalho, a DEUTZ-FAHR concebeu várias opções em termos de transmissão, sistema hidráulico, pneus, lastros, guarda-lamas dianteiros e traseiros, sistemas de travagem para reboques e equipamento auxiliar.

As dimensões compactas e a extraordinária agilidade da nova família 5080 DF/DS/DV Ecoline também fazem com que seja a escolha

ideal para aplicações de manutenção rodoviária, especialmente em estradas montanhosas e em centros urbanos históricos. Por este motivo, os modelos desta gama também se encontram disponíveis no esquema especial em cor de laranja, com pneus de forma especial para atividades geralmente desempenhadas por autoridades municipais. Também se encontra disponível uma ampla gama de depósitos de diesel, com uma capacidade de até 95 litros.



↑ Dois faróis superiores disponíveis.



↑ Elevador dianteiro totalmente integrado e TDF dianteira.

Destaques

- Várias opções de equipamento disponíveis, com bastantes combinações de acessórios e pneus
- Versões cor de laranja especiais para atividades municipais
- Vários pesos de lastro disponíveis
- Diferentes tipos de travagem para reboques
- Elevador dianteiro opcional



↑ Equipamento especial de órgão municipal laranja.

DADOS TÉCNICOS		5080 DF ECOLINE	
MOTOR			
Modelo			FARMotion 35
Nível de emissões			Stage V
Aspiração			Turbo Intercooler
Injeção @ pressão	Tipo		Common Rail @ 2.000 bar
Cilindros/Cilindrada	n.º/cc		3/2887
Potência máxima (ECE R120)	kW/CV		55,8/76
Potência no regime de rotação (ECE R120)	kW/CV		55,2/75
Binário máximo às 1500 rpm	Nm		341
Capacidade do depósito de combustível (com elevador dianteiro/TDF)	l		55 (35)
Capacidade dos depósitos de combustível com depósito de combustível adicional (com elevador dianteiro/TDF)	l		95 (75)
TRANSMISSÃO - INVERSOR MECÂNICO			
Número de velocidades - transmissão de 5 velocidades			30+15 (com splitter mecânico) ou 45+45 (com 3 gamas Powershift HML)
Velocidade máx. - transmissão de 5 velocidades	km/h		40 ECO*
TRANSMISSÃO - POWERSHUTTLE			
Número de velocidades - transmissão de 5 velocidades			30+15 (com splitter mecânico) ou 45+45 (com 3 gamas Powershift HML)
Velocidade máx. - transmissão de 5 velocidades	km/h		40 ECO*
TDF			
Velocidades da TDF			540/540ECO ou 540/540ECO/1000
TDF sincronizada			○
TDF dianteira 1000			○
ELEVADOR			
Elevador traseiro com comando mecânico			●
Elevador eletrónico traseiro			○
Capacidade do elevador traseiro	Kg		2800
Tirante direito e estabilizadores hidráulicos			○
Elevador dianteiro (1500 Kg)			○
SISTEMA HIDRÁULICO			
Sistema hidráulico de centro aberto (SÉRIE)	l/min		54
Sistema hidráulico de centro aberto com bomba dupla (OPC)	l/min		64
Distribuidores traseiros (SÉRIE)	n.º		3
Regulador de fluxo			●
Descarga traseira livre			●
Vias hidráulicas de montagem intermédia - duplicadas da traseira (OPC)	n.º vias		2/4
Descarga livre de montagem intermédia			○
TRAVÕES			
Travagem integral			●
Travão hidráulico para reboque			○
EIXO DIANTEIRO			
Comando eletro-hidráulico da tração integral e do bloqueio do diferencial			●
Tração integral automática			○
Bomba da direção separada			●
EIXO DIANTEIRO SUSPENSO INDEPENDENTE (OPCIONAL)			
Amortecimento adaptativo, funções de autonivelamento ativo			●
Funções Anti-Dive e Anti-Roll			●
Controlo Dinâmico da Tração (CDT)			●
CABINA			
Cabina de 4 lugares			●
Banco do condutor com suspensão pneumática			●
Ar condicionado			○
4 faróis de trabalho de halogéneo			●
Coluna de direção regulável			●
PLATAFORMA			
ROPS rebatível de 2 lugares			●
Banco do condutor com suspensão mecânica			●

● = de série ○ = opcional – = não disponível

* De acordo com o tamanho dos pneus traseiros. ECO apenas para 5080 DF Ecoline e 5080 DS Ecoline

DADOS TÉCNICOS		5080 DS ECOLINE	
MOTOR			
Modelo		FARMotion 35	
Nível de emissões		Stage V	
Aspiração		Turbo Intercooler	
Injeção @ pressão	Tipo	Common Rail @ 2.000 bar	
Cilindros/Cilindrada	n.º/cc	3/2887	
Potência máxima (ECE R120)	kW/CV	55,8/76	
Potência no regime de rotação (ECE R120)	kW/CV	55,2/75	
Binário máximo às 1500 rpm	Nm	341	
Capacidade do depósito de combustível (com elevador dianteiro/TDF)	l	55 (35)	
Capacidade dos depósitos de combustível com depósito de combustível adicional (com elevador dianteiro/TDF)	l	85 (65)	
TRANSMISSÃO - INVERSOR MECÂNICO			
Número de velocidades - transmissão de 5 velocidades		30+15 (com splitter mecânico) ou 45+45 (com 3 gamas Powershift HML)	
Velocidade máx. - transmissão de 5 velocidades	km/h	40 ECO*	
TRANSMISSÃO - POWERSHUTTLE			
Número de velocidades - transmissão de 5 velocidades		30+15 (com splitter mecânico) ou 45+45 (com 3 gamas Powershift HML)	
Velocidade máx. - transmissão de 5 velocidades	km/h	40 ECO*	
TDF			
Velocidades da TDF		540/540ECO ou 540/540ECO/1000	
TDF sincronizada		○	
TDF dianteira 1000		○	
ELEVADOR			
Elevador traseiro com comando mecânico		●	
Elevador eletrónico traseiro		○	
Capacidade do elevador traseiro	Kg	2600	
Tirante direito e estabilizadores hidráulicos		○	
Elevador dianteiro (1500 Kg)		○	
SISTEMA HIDRÁULICO			
Sistema hidráulico de centro aberto (SÉRIE)	l/min	54	
Sistema hidráulico de centro aberto com bomba dupla (OPC)	l/min	64	
Distribuidores traseiros (SÉRIE)	n.º	3	
Regulador de fluxo		●	
Descarga traseira livre		●	
Vias hidráulicas de montagem intermédia - duplicadas da traseira (OPC)	n.º vias	2/4	
Descarga livre de montagem intermédia		○	
TRAVÕES			
Travagem integral		●	
Travão hidráulico para reboque		○	
EIXO DIANTEIRO			
Comando eletro-hidráulico da tração integral e do bloqueio do diferencial		●	
Tração integral automática		○	
Bomba da direção separada		●	
EIXO DIANTEIRO SUSPENSO INDEPENDENTE (OPCIONAL)			
Amortecimento adaptativo, funções de autonivelamento ativo		●	
Funções Anti-Dive e Anti-Roll		●	
Controlo Dinâmico da Tração (CDT)		●	
CABINA			
Cabina de 4 lugares		●	
Banco do condutor com suspensão pneumática		●	
Ar condicionado		○	
4 faróis de trabalho de halogéneo		●	
Coluna de direção regulável		●	
PLATAFORMA			
ROPS rebatível de 2 lugares		●	
Banco do condutor com suspensão mecânica		●	

● = de série ○ = opcional – = não disponível

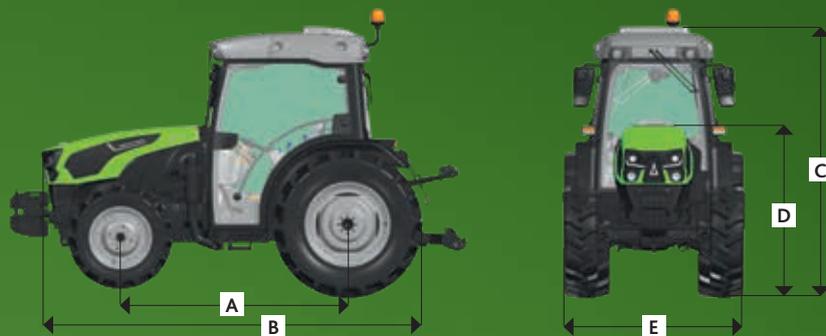
* De acordo com o tamanho dos pneus traseiros. ECO apenas para 5080 DF Ecoline e 5080 DS Ecoline

DADOS TÉCNICOS		5080 DV ECOLINE	
MOTOR			
Modelo			FARMotion 35
Nível de emissões			Stage V
Aspiração			Turbo Intercooler
Injeção @ pressão	Tipo		Common Rail @ 2.000 bar
Cilindros/Cilindrada	n.º/cc		3/2887
Potência máxima (ECE R120)	kW/CV		55,8/76
Potência no regime de rotação (ECE R120)	kW/CV		55,2/75
Binário máximo às 1500 rpm	Nm		341
Capacidade do depósito de combustível (com elevador dianteiro/TDF)	l		55 (35)
Capacidade dos depósitos de combustível com depósito de combustível adicional (com elevador dianteiro/TDF)	l		85 (65)
TRANSMISSÃO - INVERSOR MECÂNICO			
Número de velocidades - transmissão de 5 velocidades			30+15 (com splitter mecânico) ou 45+45 (com 3 gamas Powershift HML)
Velocidade máx. - transmissão de 5 velocidades	km/h		40 ECO*
TRANSMISSÃO - POWERSHUTTLE			
Número de velocidades - transmissão de 5 velocidades			30+15 (com splitter mecânico) ou 45+45 (com 3 gamas Powershift HML)
Velocidade máx. - transmissão de 5 velocidades	km/h		40 ECO*
TDF			
Velocidades da TDF			540/540ECO ou 540/540ECO/1000
TDF sincronizada			○
TDF dianteira 1000			○
ELEVADOR			
Elevador traseiro com comando mecânico			●
Elevador eletrónico traseiro			○
Capacidade do elevador traseiro	Kg		2600
Tirante direito e estabilizadores hidráulicos			○
Elevador dianteiro (1500 Kg)			○
SISTEMA HIDRÁULICO			
Sistema hidráulico de centro aberto (SÉRIE)	l/min		54
Sistema hidráulico de centro aberto com bomba dupla (OPC)	l/min		64
Distribuidores traseiros (SÉRIE)	n.º		3
Regulador de fluxo			●
Descarga traseira livre			●
Vias hidráulicas de montagem intermédia - duplicadas da traseira (OPC)	n.º vias		2/4
Descarga livre de montagem intermédia			○
TRAVÕES			
Travagem integral			●
Travão hidráulico para reboque			○
EIXO DIANTEIRO			
Comando eletro-hidráulico da tração integral e do bloqueio do diferencial			●
Tração integral automática			○
Bomba da direção separada			●
EIXO DIANTEIRO SUSPENSO INDEPENDENTE (OPCIONAL)			
Amortecimento adaptativo, funções de autonivelamento ativo			●
Funções Anti-Dive e Anti-Roll			●
Controlo Dinâmico da Tração (CDT)			●
CABINA			
Cabina de 4 lugares			●
Banco do condutor com suspensão pneumática			●
Ar condicionado			○
4 faróis de trabalho de halogéneo			●
Coluna de direção regulável			●
PLATAFORMA			
ROPS rebatível de 2 lugares			●
Banco do condutor com suspensão mecânica			●

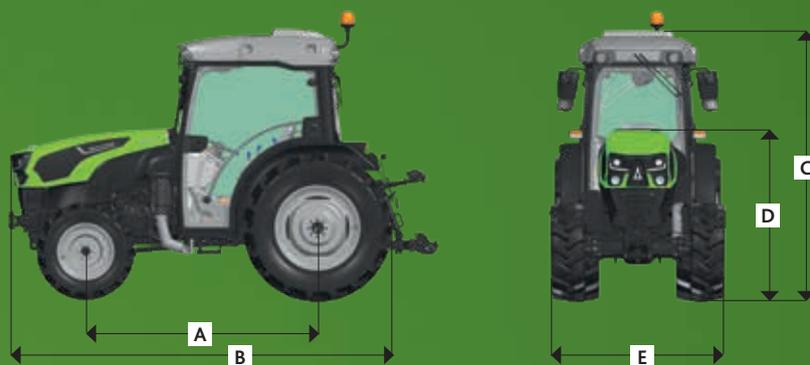
● = de série ○ = opcional – = não disponível

* De acordo com o tamanho dos pneus traseiros. ECO apenas para 5080 DF Ecoline e 5080 DS Ecoline

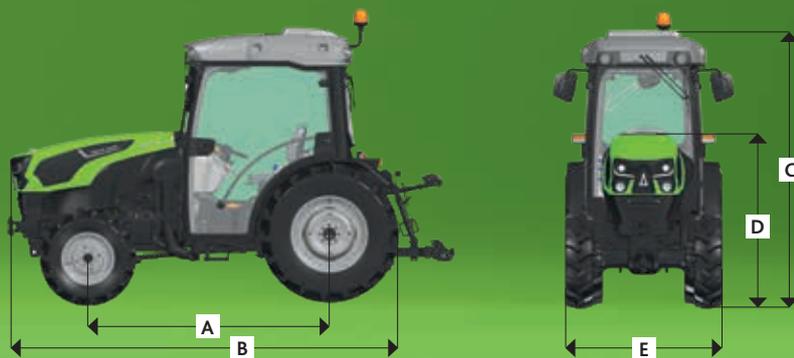
Os dados técnicos e as ilustrações são fornecidos apenas para orientação. A DEUTZ-FAHR empenha-se em adaptar continuamente os produtos aos requisitos dos seus clientes e, portanto, reserva-se o direito de efetuar atualizações sem aviso prévio.



DADOS TÉCNICOS		5080 DF ECOLINE
DIMENSÕES		
Com pneu dianteiro	Tamanho	300/70 R20
Com pneu traseiro	Tamanho	420/70 R28
Distância entre eixos (A)	mm	2011
Comprimento máx. (B)	mm	3680
Altura total - CABINA (C)	mm	2396
Altura ao capô (D)	mm	1453
Largura (E)	mm	1624
Peso - plataforma	Kg	2730
Peso - CABINA	Kg	2995
Carga total admissível	Kg	5000



DADOS TÉCNICOS		5080 DS ECOLINE
DIMENSÕES		
Com pneu dianteiro	Tamanho	280/70 R18
Com pneu traseiro	Tamanho	380/70 R28
Distância entre eixos (A)	mm	2050
Comprimento máx. (B)	mm	3695
Altura total - CABINA (C)	mm	2371
Altura ao capô (D)	mm	1503
Largura (E)	mm	1380
Peso - plataforma	Kg	2695
Peso - CABINA	Kg	2850
Carga total admissível	Kg	4600



DADOS TÉCNICOS		5080 DV ECOLINE
DIMENSÕES		
Com pneu dianteiro	Tamanho	180/95 R16
Com pneu traseiro	Tamanho	280/85 R24
Distância entre eixos (A)	mm	2050
Comprimento máx. (B)	mm	3695
Altura total - CABINA (C)	mm	2271
Altura ao capô (D)	mm	1483
Largura (E)	mm	1166
Peso - plataforma	Kg	2670
Peso - CABINA	Kg	2830
Carga total admissível	Kg	4600

Para mais informações, contacte o seu concessionário local
ou visite o website deutz-fahr.com.

DEUTZ-FAHR é uma marca registada de  SDF

