

# 5080 DF/DS/DV ECOLINE.



5080 DF/DS/DV Ecoline  
Kabine - Plattform  
STAGE V



# 5080 DF/DS/DV ECOLINE.

## Highlights:

- Die Modelle der neuen 5080 DF/DS/DV Ecoline-Familie halten dank eines neuen Stage V-Motors, der ohne AdBlue auskommt, die Betriebskosten niedrig und bieten dabei modernste technische Lösungen
- Eine breite Palette von Getrieben: von effizienten Lösungen mit 30+15 Gängen bis hin zu 45+45 Gängen mit drei Gängen mit Powershift und hydraulischem Wendegetriebe

## 5080 DF Ecoline.

- Maximale Breite von 1441 bis 1628 mm; Radstand 2011 mm
- Gesamtgewicht 5000 Kg
- Große Auswahl an Vorderreifen, von 280/70 R16 bis 300/70 R20
- Große Auswahl an Hinterreifen, von 360/70 R24 bis 420/70 R28

## 5080 DS Ecoline.

- Maximale Breite von 1269 bis 1463 mm; Radstand 2050 mm
- Gesamtgewicht 4600 Kg
- Große Auswahl an Vorderreifen, von 240/70 R16 bis 280/70 R18
- Große Auswahl an Hinterreifen, von 360/70 R24 bis 380/70 R28
- Sonderreifen für Kommunalversionen



# ENTWICKELT FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT UND NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN.

Produktivität, für die DEUTZ-FAHR bekannt ist – bei höchster Wirtschaftlichkeit.

- Innovative Vorderachse mit Einzelradaufhängung und aktiver Federung als Option
- Versionen mit Kabine oder mit Plattform und klappbarem Überrollbügel
- Hydraulische Anhängerbremse mit zwei Betriebsarten als Option
- Leistungsstarkes Hydrauliksystem mit Doppelpumpe serienmäßig und Dreifachpumpe als Option



## 5080 DV Ecoline.

- Maximale Breite von 1166 bis 1317 mm; Radstand 2050 mm
- Gesamtgewicht 4600 Kg
- Große Auswahl an Vorderreifen, von 240/70 R16 bis 260/70 R16
- Große Auswahl an Hinterreifen, von 380/70 R20 bis 320/70 R24

Die neue Ecoline-Familie 5080 DF/DS/DV wurde speziell zur Optimierung von Produktivität, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit entwickelt. Sie eignet sich perfekt für die Arbeit auf engstem Raum und bietet ein für diese Kategorie beispielloses Maß an Technologie und Komfort.

Dank des neuen 3-Zylinder-Motors FARMotion 35, der ein maximales Drehmoment von 341 Nm bei 1500 U/min liefert, einer breiten Palette von Getriebeoptionen (einschließlich

Optionen mit hydraulischem Wendegetriebe und 3 Powershift-Gängen) sowie leistungsstarken Hydrauliksystemen legt die neue Baureihe die Messlatte für Spezialtraktoren in dieser Leistungsklasse wieder einmal höher. Die neue Ecoline-Familie 5080 DF/DS/DV ist die ideale Lösung für Weinberge und Obstplantagen sowie für die Pflege öffentlicher und privater Grünanlagen und Landschaftsbereiche sowie für kommunale Anwendungen; sie wurde bewusst so konzipiert, dass sie unter allen Arbeitsbedingungen außergewöhnliche Effizienz garantiert.

Die neue DEUTZ-FAHR 5080 DF/DS/DV Ecoline-Familie wurde speziell für maximale Effizienz im Wein- und Obstanbau entwickelt, um bei minimalen Anschaffungs- und Betriebskosten höchste Produktivität zu gewährleisten.

---



# BRILLANZ.





# MOTOR.

Ein leistungsstarker und kompakter Motor mit geringen Wartungsanforderungen, der speziell für den Einsatz in der Landwirtschaft entwickelt wurde.

Dank der Änderungen, die zur Erfüllung der Stage V eingeführt wurden, sind die in der neuen 5080 DF/DS/DV Ecoline-Familie eingesetzten FARMotion 35-Motoren noch leistungsstärker und sparsamer; sie bieten zudem ein verlängertes Wartungsintervall von 600 Stunden.

Die aktuelle Version dieses Motors basiert auf den besten für Dieselmotoren verfügbaren technologischen Lösungen und ermöglicht eine deutlich kompaktere Bauweise, die den spezifischen Anforderungen der Landwirtschaft voll gerecht wird. Die ausgezeichnete Manövrierfähigkeit der Modelle der neuen Ecoline-

Familie 5080 DF/DS/DV ist insbesondere ihrer reduzierten Größe zu verdanken; die Traktoren bieten einen extrem kleinen Wenderadius, um das Wenden am Reiheneende schneller und einfacher zu machen. Erstklassige technische Merkmale wie die elektronisch gesteuerte Common-Rail-Einspritzung mit bis zu 2.000 bar, piezoelektrische 7-Loch-Einspritzdüsen, Turbolader mit Ladeluftkühler, Viscolüfter und ein PowerCore-Luftfilter bilden ein beeindruckendes Paket, das die Verbrennung optimiert und bei minimalem Kraftstoffverbrauch mehr Leistung als jemals zuvor garantiert. Die FARMotion 35-Serie hat eine Motordrehzahl von nur 2200 U/min, erreicht ihr maximales



## Highlights

- Höhere Kraftstoffeffizienz; Stage V-konform ohne SCR und AdBlue
- Automatische hydraulische Ventileinstellung für minimalen Wartungsaufwand
- Nenndrehzahl des Motors bei nur 2200 U/min
- Der planmäßige Ölwechselintervall wurde auf 600 Stunden verlängert
- Mehr Reichweite dank geringerem Kraftstoffverbrauch und größerem Tankinhalt (bis zu 95 Liter)
- Problemloses, sofortiges Anlassen auch bei sehr kalten Bedingungen

Drehmoment bei 1500 U/min und zeichnet sich durch eine hervorragende Drehmomentreserve von 28 % aus. Die Ecoline-Modelle 5080 DF/DS/DV erfüllen die Stage V ohne SCR und AdBlue; sie verwenden stattdessen einen extern gekühlten Abgasrückführungskreislauf, einen DOC-Katalysator sowie einen passiven DPF-Filter. Diese Kombination erfordert neben Dieselmotorkraftstoff keine zusätzlichen Betriebsflüssigkeiten. Und das neue Vorglühsystem sorgt auch bei kalter Witterung für einen zuverlässigen und schnellen Motorstart.



↑ Mit Stage V konform – dank einfachem Abgasnachbehandlungssystem. Kein AdBlue erforderlich.



↑ Leicht zugänglicher Kraftstofftank.



↑ Elektronischer Motordrehzahlregler mit einer gespeicherten Motordrehzahl.



## Highlights

- 5-Gang-Getriebe und Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h serienmäßig; 40 km/h bei reduzierter Motordrehzahl bei den Modellen 5080 DF Ecoline und 5080 DS Ecoline
- Kriechganggeschwindigkeit zwischen 205 und 246 m/h (je nach Modell, mit den größten Reifen)
- Getriebekombinationen mit 30+15 oder 45+45 Gängen
- 3-stufiges Powershift-Getriebe sowohl für die Versionen mit hydraulischem als auch die mit mechanischem Wendegertriebe verfügbar
- 540+540ECO-Zapfwellenmodus serienmäßig, mit elektrohydraulischer, progressiv zuschaltender Kupplung
- Frontzapfwelle mit 1000 U/min optional



⬆ Mechanischer Wendegertriebehebel an der Lenksäule.



⬆ PowerShuttle sowohl bei der Kabinenausführung als auch der Version mit Überrollbügel verfügbar.

# GETRIEBE UND ZAPFWELLE.

Außergewöhnliche Konfigurierbarkeit bei maximaler Effizienz.

Die Getriebe der Ecoline-Familie 5080 DF/DS/DV garantieren dank der umfangreichen Erfahrung des Herstellers im Spezialtraktorbereich höchste Leistung in Verbindung mit außerordentlicher Zuverlässigkeit.

Die Basisversion bietet 5 Gänge in 3 Ganggruppen, die mit einer Splitgruppe ausgestattet sind, welche die Anzahl der im Vorwärtsgang verfügbaren Gänge verdoppelt; insgesamt stehen daher 30+15 Gänge zur Verfügung.

Darüber hinaus steht eine elektrohydraulische Wendeschaltung mit Stop&Go und ComfortClutch (zum Schalten per Knopfdruck am Schalthebel ohne Betätigung des Kupplungspedals) sowie das 3-stufige Powershift-Modul, das die Anzahl der Gesamtgangzahl in beide Fahrrichtungen auf 45 erhöht, zur Verfügung. Mit dem Powershift-Modul, das die 3 Gänge unter Last einlegt, setzt dieses Getriebe in seiner Kategorie den Standard!

Auf der Straße erreichen die Modelle 5080 DF Ecoline und 5080 DS Ecoline eine Geschwindigkeit von 40 km/h, selbst bei reduzierter Motordrehzahl. Am anderen Ende des Spektrums, mit der kürzesten Getriebeübersetzung, den größten Reifen und der höchsten Motordrehzahl kann die Geschwindigkeit je nach Version zwischen 205 und 246 m/h gehalten werden.

Bei allen Versionen ist die Zapfwelle serienmäßig mit einer progressiv zuschaltenden elektrohydraulischen Kupplung ausgestattet. Für den Zapfwellenstummel stehen klassische, festverzahnte Steckwellen oder austauschbare Wellen zur Verfügung. Als Option kann eine Zapfwelle mit 1000 U/min oder eine mit dem Getriebe synchronisierte Zapfwelle hinzugefügt werden, und natürlich die 1000 U/min-Frontzapfwelle mit elektrohydraulischer, progressiv schaltender Kupplung.



↑ Einfaches Einschalten der Front- und Heck PTO durch ergonomische Tasten.



↑ 540/540ECO/1000-Zapfwelle sowie Weg PTO erhältlich.

# HYDRAULIK UND KRAFTHEBER.

Die ganze benötigte Leistung – bei ultimativer Konfigurierbarkeit.

Die neue Ecoline-Familie 5080 DF/DS/DV ist mit Hydrauliksystemen ausgestattet, die auch die anspruchsvollsten Anforderungen komplexer Anbaugeräte erfüllen, die zwischen den Reihen eingesetzt werden; dieses äußerst modulare System kann maßgeschneidert werden, um für jede Anforderung die beste Lösung zu bieten.

Serienmäßig sind zwei Hydraulikpumpen verbaut: Die Hauptpumpe mit 54 l/min versorgt den Kraftheber und die Zusatzsteuerventile, während die zweite Pumpe (bis zu 45 l/min) ausschließlich für die Lenkung und die Nebenaggregate vorgesehen ist, um auch bei minimaler Motordrehzahl und gleichzeitiger Verwendung des Krafthebers und/oder der hydraulischen Zusatzsteuerventile einen agilen Betrieb zu gewährleisten.

Wird noch mehr Hydraulikleistung benötigt, kann anstelle der Hauptpumpe eine Tandempumpe mit einer Gesamtleistung von 64 l/min installiert werden. Sie bietet serienmäßig drei doppelwirkende hintere Zusatzsteuerventile mit Durchflussregelventil und drucklosem Rücklauf, um auch leistungshungrige Hydraulikmotoren problemlos und schnell versorgen zu können.

Für besondere Anforderungen können bis zu vier Wege im Zwischenachsbereich dupliziert werden, zusätzlich zum drucklosen Rücklauf. Der Umweltschutz kommt ebenfalls nicht zu kurz – ein Tank fängt Öl auf, das bei der Verbindung der Hydraulikleitungen austreten kann.

Der leistungsstarke Kraftheber bietet eine Hubkapazität von bis zu 2800 Kg beim 5080 DF Ecoline und 2600 Kg bei den anderen Versionen. Er ist sowohl mit klassischer mechanischer Steuerung als auch mit einem elektronischen Steuersystem erhältlich. Neben der elektronischen Steuerung des Hubwerks sind hinteren Kotflügel auch Fernbedienelemente verfügbar. Ein leistungsstarker Frontkraftheber mit 1500 Kg Hubkraft und hydraulische Stabilisatoren für den Heckkraftheber sind als Option erhältlich.

Das Hydraulik-Durchflusssteuerventil ist serienmäßig, das Bedienelement kann direkt vom Fahrerplatz aus aktiviert werden.

## Highlights

- Leistungsfähiger Heckkraftheber, auch mit elektronischer Steuerung erhältlich
- Optionaler 1500 Kg-Frontkraftheber
- Hydrauliksystem mit Pumpe, die bis zu 64 l/min zu den Zusatzsteuerventilen fördert
- Durchflussregelventil serienmäßig
- Drei Zusatzsteuerventile mit drucklosem Rücklauf serienmäßig und bis zu 2 Zusatzsteuerventile im Zwischenachsbereich mit drucklosem Rücklauf als Option
- Rationell und ergonomisch angeordnete Bedienelemente



↑ Einfacher und effektiver mechanischer Heckkraftheber.



↑ Elektronisch gesteuerter Heckkraftheber verfügbar.



↑ Bis zu zwei Mengenregler erhältlich.



↑ Bis zu 4 hydraulische Zwischenachswwege und 1 druckloser Rücklauf.



## Highlights

---

- Automatische Allradzuschaltung verfügbar, für maximalen Komfort und beste Traktion
- Echte Allradbremsung dank Bremsscheiben an allen Rädern
- Optional erhältlich mit einer innovativen, adaptiven Doppelquerlenker-Einzelradaufhängung
- Erhöhte maximal zulässige Tragfähigkeit dank der speziell entwickelten Achsen

# ACHSEN UND BREMSEN.

Einzigartig und innovativ, für unübertroffene Sicherheit und Produktivität.

---

Neben der konventionellen Achse in Pendelvariante mit hoher Tragkraft kann bei der neuen Produktfamilie 5080 DF/DS/DV Ecoline an der Vorderachse optional die exklusive hydropneumatische Doppelquerlenker-Einzelradaufhängung montiert werden, welche die Leistung anhand der Fahrgeschwindigkeit und dem Lenkeinschlagwinkel optimiert. Das System nutzt eine Reihe spezifischer Sensoren und ein spezielles elektronisches Steuergerät, um das dynamische Verhalten des Fahrzeugs zu steuern und so ein Maß an Komfort und Stabilität zu gewährleisten, die Landwirte normalerweise nur von einem wesentlich leistungsstärkeren Großtraktor erwarten würden. Dank des fortschrittlichen Managements der überwachten Parameter mit Hilfe von zwei

Hydraulikzylindern und drei Stickstoff-Druckspeichern kann nun unter allen Bedingungen die ideale Fahrlage beibehalten werden. Die Steuerungssoftware enthält serienmäßig zwei wichtige Zusatzfunktionen, Wankstabilisierung (Anti-Dive) und Seitenstabilisierung (Anti-Roll), die die aktive Sicherheit der Maschine erhöhen. Insbesondere Anti-Dive wirkt der Tendenz entgegen, dass die Vorderachse beim Bremsen plötzlich einfedert und das Gewicht in den vorderen Bereich der Maschine verlagert wird. Dies verkürzt den Bremsweg erheblich, insbesondere bei plötzlichen Vollbremsungen. Anti-Roll hingegen passt die Steifigkeit des Systems automatisch an den Lenkeinschlagwinkel und die Fahrzeuggeschwindigkeit an, um



↑ Hohe Wendigkeit dank großzügig bemessenem Lenkeinschlagswinkel.



↑ Automatische Allradzuschaltung und Stop&Go-Funktionen verfügbar.

die Stabilität und den Grip bei Kurvenfahrten zu verbessern. Das System versteift die Federung des äußeren Rades, so dass das Fahrzeug in der richtigen Balance bleibt und potenziell gefährliche Wankbewegungen drastisch reduziert werden. Die elektrohydraulische Steuerung der Aktivierung des Vorderradantriebs und der 100%igen Sperrung beider Differentiale ist serienmäßig und garantiert auf jedem Terrain maximale Traktion. Wie bei den DEUTZ-FAHR-Spezialmodellen üblich, ist ein vollwertiges Bremssystem ebenfalls Standard, dank Bremsscheiben an allen vier Rädern.



↑ Einzelradgedeferte Vorderachse bei allen Modellen vorhanden.

# FLEXIBILITÄT.





Die neuen Modelle der Ecoline-Familie 5080 DF/DS/DV sind entweder mit einer komfortablen Kabine oder mit einem klappbaren Überrollbügel erhältlich – die Auswahl an Konfigurationen ist schier unerschöpflich.

---



## FAHRERSITZ

Höchster Komfort, ob in der Version mit Kabine oder mit Plattform und klappbarem Überrollbügel.

Für alle Versionen der neuen Ecoline-Familie 5080 DF/DS/DV können innovative Kabinen mit nur 4 Säulen bestellt werden, die eine ungehinderte Sicht zur Seite ermöglichen und ein neues Maß an Kontrolle über die zwischen den Reihen arbeitenden Anbaugeräte bieten. Obwohl die maximale Höhe des Traktors unter 2,5 m bleibt, bieten die neuen Kabinen dank einer Vielzahl fortschrittlicher ergonomischer Lösungen, die während des gesamten Arbeitstages höchsten Komfort garantieren, eine erstklassige Ausstattung. Die

Maschinen sind in verschiedenen Breiten und mit unterschiedlichen Radlaufkonfigurationen erhältlich; die Ausstattung umfasst ein verstellbares Lenkrad sowie einen Aktivkohlefilter, der den Fahrer optimal vor Staub, Pollen und Abgasen schützt. Um Größe und Kosten gering zu halten, sind die Modelle der 5080 DF/DS/DV Ecoline-Familie auch in einer Plattformversion mit klappbarem 2-Pfosten Überrollbügel lieferbar.



↑ Alle Modelle sind als Plattformversion mit klappbaren 2-Pfosten Überrollbügel erhältlich.



↑ Ergonomische Anordnung der Bedienelemente.

## Highlights

- Komfortable und geräumige Kabinen welche in verschiedenen Versionen erhältlich sind
- Kabinen mit nur 4 Säulen mit unbehinderter Sicht zur Seite
- Plattformversionen mit klappbaren 2-Pfosten Überrollbügel
- Zahlreiche Zubehörteile stehen zur Auswahl: Sitze mit Luftfederung, Smartphone-Halterung, USB-Anschlüsse, usw.



↑ Praktische Smartphone-Halterung mit 2 USB-Anschlüssen.



# OPTIONEN.

Mit den zahlreichen Zubehörelementen kann jeder Traktor für jeden Bedarf konfiguriert werden.

---

Das wesentliche Ziel von DEUTZ-FAHR besteht darin, Maschinenkonfigurationen anzubieten, die für jeden Bedarf die beste Lösung bieten und unter allen Arbeitsbedingungen Spitzenleistungen garantieren. Aus diesem Grund hat das Unternehmen zahlreiche Optionen in Bezug auf Getriebe, Hydraulik, Reifen, Ballastierung, vordere und hintere Kotflügel, Anhängerbremsssysteme und Zusatzausrüstungen entwickelt. Die kompakten Abmessungen und die außergewöhnliche Wendigkeit

der neuen Ecoline-Familie 5080 DF/DS/DV machen diese Traktoren auch zur idealen Wahl für den Einsatz für die Straßeninstandhaltung, insbesondere auf Bergstraßen und in Altstadtbereichen. Aus diesem Grund sind die Modelle dieser Baureihe auch in der orangenen Sonderlackierung mit für die typischen Kommunalaufgaben geeigneten Spezialreifen erhältlich. Außerdem steht eine große Auswahl an Kraftstofftanks mit bis zu 95 Litern Tankinhalt zur Verfügung.



↑ Optionale Wiederholerscheinwerfer verfügbar.



↑ Frontkraftheber und Front PTO voll eingebaut.

## Highlights

- Zahlreiche Ausstattungsoptionen mit einer Vielzahl von Zubehörteilen und Reifenkombinationen
- Spezielle orangefarbene Versionen für Kommunalfahrzeuge
- Verschiedene Ballastgewichte verfügbar
- Verschiedene Anhängerbremsysteme
- Frontkraftheber optional



↑ Speziallackierung der Ausstattung in Kommunalorange.

TECHNISCHE DATEN		5080 DF ECOLINE	
<b>MOTOR</b>			
Modell		FARMotion 35	
Abgasstufe		Stage V	
Ansaugsystem		Turbo mit Ladeluftkühler	
Einspritzung @ Druck	Typ	Common Rail bei 2.000 bar	
Zylinder/Hubraum	Anz./cm <sup>3</sup>	3/2887	
Maximale Leistung (ECE R120)	kW/PS	55,8/76	
Leistung bei Nenndrehzahl (ECE R120)	kW/PS	55,2/75	
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	Nm	341	
Kraftstofftankinhalt (mit Frontkraftheber/Zapfwelle)	l	55 (35)	
Fassungsvermögen der Kraftstofftanks mit zusätzlichem Kraftstofftank (mit Frontkraftheber/Zapfwelle)	l	95 (75)	
<b>GETRIEBE - MECHANISCHES WENDEGETRIEBE</b>			
Gangzahl gesamt - 5-Gang-Getriebe		30+15 (mit mechanischer Splitgruppe) oder 45+45 (mit HML 3 Powershift-Stufen)	
Höchstgeschwindigkeit - 5-Gang-Getriebe	km/h	40 ECO*	
<b>GETRIEBE - POWERSHUTTLE</b>			
Gangzahl gesamt - 5-Gang-Getriebe		30+15 (mit mechanischer Splitgruppe) oder 45+45 (mit HML 3 Powershift-Stufen)	
Höchstgeschwindigkeit - 5-Gang-Getriebe	km/h	40 ECO*	
<b>ZAPFWELLE</b>			
PTO-Drehzahlen		540/540ECO oder 540/540ECO/1000	
Wegzapfwelle		○	
Frontzapfwelle 1000		○	
<b>KRAFTHEBER</b>			
Heckkraftheber mechanisch		●	
Heckkraftheber elektronisch		○	
Hubkraft des Heckkrafthebers	Kg	2800	
Hydraulische Zugstange rechts und Stabilisatoren		○	
Frontkraftheber (1500 Kg)		○	
<b>HYDRAULIK</b>			
Open-Center Hydraulikanlage (STD)	l/min	54	
Open-Center-Hydraulikanlage mit Doppelpumpe (OPT)	l/min	64	
Hintere Steuerventile (STD)	Anz.	3	
Durchflussregler		●	
Druckloser Rücklauf hinten		●	
Zwischenachs-Hydraulikanschlüsse - vom Heck doppelt vorhanden (OPT)	Anz.	2/4	
Druckloser Rücklauf Zwischenachse		○	
<b>BREMSEN</b>			
Allradbremsung		●	
Hydraulische Anhängerbremse		○	
<b>VORDERACHSE</b>			
Elektrohydraulische Zuschaltung für Allradantrieb und Differenzialsperre		●	
Automatische Allradzuschaltung		○	
Unabhängige Lenkpumpe		●	
<b>GEFEDERTE VORDERACHSE MIT EINZELRADAUFHÄNGUNG (OPT)</b>			
Adaptive Dämpfung, Auto-Niveauregulierung		●	
Wankstabilisierung und Seitenstabilisierung		●	
Differenzial-Traktionskontrolle (DTC)		●	
<b>KABINE</b>			
Kabine mit 4 Holmen		●	
Fahrersitz mit pneumatischer Federung		●	
Klimaanlage		○	
4 Halogen-Arbeitscheinwerfer		●	
Verstellbare Lenksäule		●	
<b>PLATTFORM</b>			
Klappbarer Überrollbügel mit 2 Holmen		●	
Fahrersitz mit mechanischer Federung		●	

● = Serie ○ = Option – = nicht verfügbar

\* Entsprechend Hinterreifengröße. ECO nur für 5080 DF Ecoline und 5080 DS Ecoline

TECHNISCHE DATEN		5080 DS ECOLINE	
<b>MOTOR</b>			
Modell		FARMotion 35	
Abgasstufe		Stage V	
Ansaugsystem		Turbo mit Ladeluftkühler	
Einspritzung @ Druck	Typ	Common Rail bei 2.000 bar	
Zylinder/Hubraum	Anz./cm <sup>3</sup>	3/2887	
Maximale Leistung (ECE R120)	kW/PS	55,8/76	
Leistung bei Nenndrehzahl (ECE R120)	kW/PS	55,2/75	
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	Nm	341	
Kraftstofftankinhalt (mit Frontkraftheber/Zapfwelle)	l	55 (35)	
Fassungsvermögen der Kraftstofftanks mit zusätzlichem Kraftstofftank (mit Frontkraftheber/Zapfwelle)	l	85 (65)	
<b>GETRIEBE - MECHANISCHES WENDEGETRIEBE</b>			
Gangzahl gesamt - 5-Gang-Getriebe		30+15 (mit mechanischer Splitgruppe) oder 45+45 (mit HML 3 Powershift-Stufen)	
Höchstgeschwindigkeit - 5-Gang-Getriebe	km/h	40 ECO*	
<b>GETRIEBE - POWERSHUTTLE</b>			
Gangzahl gesamt - 5-Gang-Getriebe		30+15 (mit mechanischer Splitgruppe) oder 45+45 (mit HML 3 Powershift-Stufen)	
Höchstgeschwindigkeit - 5-Gang-Getriebe	km/h	40 ECO*	
<b>ZAPFWELLE</b>			
PTO-Drehzahlen		540/540ECO oder 540/540ECO/1000	
Wegzapfwelle		○	
Frontzapfwelle 1000		○	
<b>KRAFTHEBER</b>			
Heckkraftheber mechanisch		●	
Heckkraftheber elektronisch		○	
Hubkraft des Heckkrafthebers	Kg	2600	
Hydraulische Zugstange rechts und Stabilisatoren		○	
Frontkraftheber (1500 Kg)		○	
<b>HYDRAULIK</b>			
Open-Center Hydraulikanlage (STD)	l/min	54	
Open-Center-Hydraulikanlage mit Doppelpumpe (OPT)	l/min	64	
Hintere Steuerventile (STD)	Anz.	3	
Durchflussregler		●	
Druckloser Rücklauf hinten		●	
Zwischenachs-Hydraulikanschlüsse - vom Heck doppelt vorhanden (OPT)	Anz.	2/4	
Druckloser Rücklauf Zwischenachse		○	
<b>BREMSEN</b>			
Allradbremsung		●	
Hydraulische Anhängerbremse		○	
<b>VORDERACHSE</b>			
Elektrohydraulische Zuschaltung für Allradantrieb und Differenzialsperre		●	
Automatische Allradzuschaltung		○	
Unabhängige Lenkpumpe		●	
<b>GEFEDERTE VORDERACHSE MIT EINZELRADAUFHÄNGUNG (OPT)</b>			
Adaptive Dämpfung, Auto-Niveauregulierung		●	
Wankstabilisierung und Seitenstabilisierung		●	
Differenzial-Traktionskontrolle (DTC)		●	
<b>KABINE</b>			
Kabine mit 4 Holmen		●	
Fahrersitz mit pneumatischer Federung		●	
Klimaanlage		○	
4 Halogen-Arbeitscheinwerfer		●	
Verstellbare Lenksäule		●	
<b>PLATTFORM</b>			
Klappbarer Überrollbügel mit 2 Holmen		●	
Fahrersitz mit mechanischer Federung		●	

● = Serie ○ = Option – = nicht verfügbar

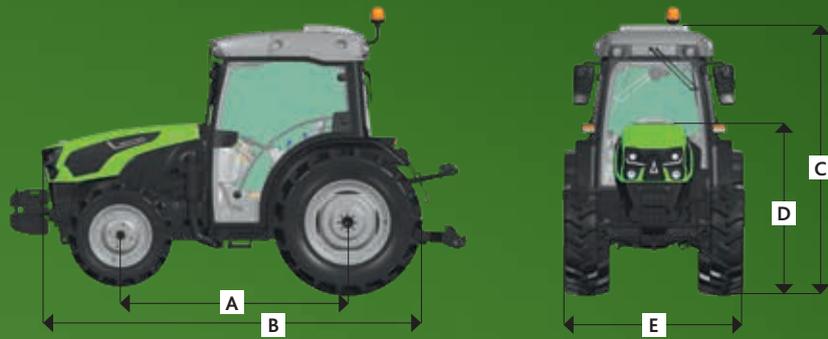
\* Entsprechend Hinterreifengröße. ECO nur für 5080 DF Ecoline und 5080 DS Ecoline

TECHNISCHE DATEN		5080 DV ECOLINE	
<b>MOTOR</b>			
Modell		FARMotion 35	
Abgasstufe		Stage V	
Ansaugsystem		Turbo mit Ladeluftkühler	
Einspritzung @ Druck	Typ	Common Rail bei 2.000 bar	
Zylinder/Hubraum	Anz./cm <sup>3</sup>	3/2887	
Maximale Leistung (ECE R120)	kW/PS	55,8/76	
Leistung bei Nenndrehzahl (ECE R120)	kW/PS	55,2/75	
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	Nm	341	
Kraftstofftankinhalt (mit Frontkraftheber/Zapfwelle)	l	55 (35)	
Fassungsvermögen der Kraftstofftanks mit zusätzlichem Kraftstofftank (mit Frontkraftheber/Zapfwelle)	l	85 (65)	
<b>GETRIEBE - MECHANISCHES WENDEGETRIEBE</b>			
Gangzahl gesamt - 5-Gang-Getriebe		30+15 (mit mechanischer Splitgruppe) oder 45+45 (mit HML 3 Powershift-Stufen)	
Höchstgeschwindigkeit - 5-Gang-Getriebe	km/h	40 ECO*	
<b>GETRIEBE - POWERSHUTTLE</b>			
Gangzahl gesamt - 5-Gang-Getriebe		30+15 (mit mechanischer Splitgruppe) oder 45+45 (mit HML 3 Powershift-Stufen)	
Höchstgeschwindigkeit - 5-Gang-Getriebe	km/h	40 ECO*	
<b>ZAPFWELLE</b>			
PTO-Drehzahlen		540/540ECO oder 540/540ECO/1000	
Wegzapfwelle		○	
Frontzapfwelle 1000		○	
<b>KRAFTHEBER</b>			
Heckkraftheber mechanisch		●	
Heckkraftheber elektronisch		○	
Hubkraft des Heckkrafthebers	Kg	2600	
Hydraulische Zugstange rechts und Stabilisatoren		○	
Frontkraftheber (1500 Kg)		○	
<b>HYDRAULIK</b>			
Open-Center Hydraulikanlage (STD)	l/min	54	
Open-Center-Hydraulikanlage mit Doppelpumpe (OPT)	l/min	64	
Hintere Steuerventile (STD)	Anz.	3	
Durchflussregler		●	
Druckloser Rücklauf hinten		●	
Zwischenachs-Hydraulikanschlüsse - vom Heck doppelt vorhanden (OPT)	Anz.	2/4	
Druckloser Rücklauf Zwischenachse		○	
<b>BREMSEN</b>			
Allradbremsung		●	
Hydraulische Anhängerbremse		○	
<b>VORDERACHSE</b>			
Elektrohydraulische Zuschaltung für Allradantrieb und Differenzialsperre		●	
Automatische Allradzuschaltung		○	
Unabhängige Lenkpumpe		●	
<b>GEFEDERTE VORDERACHSE MIT EINZELRADAUFHÄNGUNG (OPT)</b>			
Adaptive Dämpfung, Auto-Niveauregulierung		●	
Wankstabilisierung und Seitenstabilisierung		●	
Differenzial-Traktionskontrolle (DTC)		●	
<b>KABINE</b>			
Kabine mit 4 Holmen		●	
Fahrersitz mit pneumatischer Federung		●	
Klimaanlage		○	
4 Halogen-Arbeitsscheinwerfer		●	
Verstellbare Lenksäule		●	
<b>PLATTFORM</b>			
Klappbarer Überrollbügel mit 2 Holmen		●	
Fahrersitz mit mechanischer Federung		●	

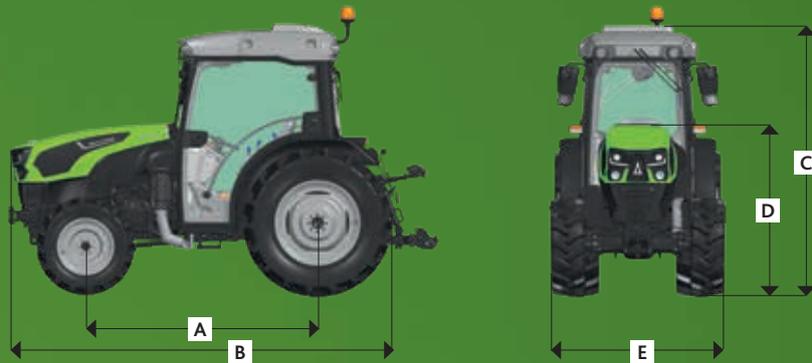
● = Serie ○ = Option – = nicht verfügbar

\* Entsprechend Hinterreifengröße. ECO nur für 5080 DF Ecoline und 5080 DS Ecoline

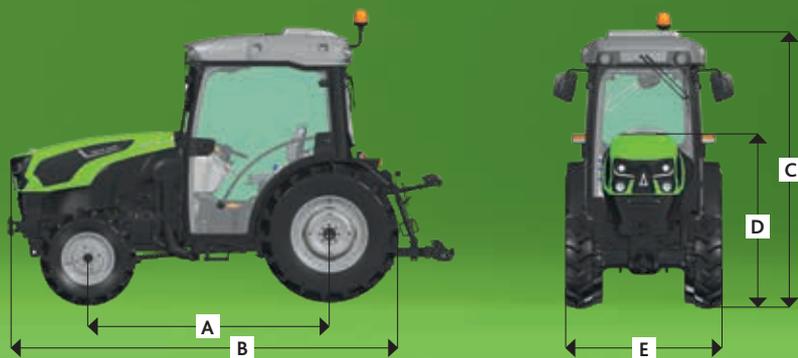
Die technischen Angaben und Abbildungen dienen lediglich als Richtwerte. DEUTZ-FAHR ist stets bestrebt, seine Produkte an Ihre Anforderungen anzupassen. Wir behalten uns deshalb vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



TECHNISCHE DATEN		5080 DF ECOLINE	
<b>ABMESSUNGEN</b>			
Mit Vorderreifen	Größe		300/70 R20
Mit Hinterreifen	Größe		420/70 R28
Radstand (A)	mm		2011
Max. Länge (B)	mm		3680
Gesamthöhe - KABINE (C)	mm		2396
Höhe an der Motorhaube (D)	mm		1453
Breite (E)	mm		1624
Gewicht - Plattform	Kg		2730
Gewicht - Kabine	Kg		2995
Zulässige Gesamtlast	Kg		5000



TECHNISCHE DATEN		5080 DS ECOLINE	
<b>ABMESSUNGEN</b>			
Mit Vorderreifen	Größe		280/70 R18
Mit Hinterreifen	Größe		380/70 R28
Radstand (A)	mm		2050
Max. Länge (B)	mm		3695
Gesamthöhe - KABINE (C)	mm		2371
Höhe an der Motorhaube (D)	mm		1503
Breite (E)	mm		1380
Gewicht - Plattform	Kg		2695
Gewicht - Kabine	Kg		2850
Zulässige Gesamtlast	Kg		4600



TECHNISCHE DATEN		5080 DV ECOLINE	
<b>ABMESSUNGEN</b>			
Mit Vorderreifen	Größe		180/95 R16
Mit Hinterreifen	Größe		280/85 R24
Radstand (A)	mm		2050
Max. Länge (B)	mm		3695
Gesamthöhe - KABINE (C)	mm		2271
Höhe an der Motorhaube (D)	mm		1483
Breite (E)	mm		1166
Gewicht - Plattform	Kg		2670
Gewicht - Kabine	Kg		2830
Zulässige Gesamtlast	Kg		4600

Für weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Vertragshändler oder besuchen Sie uns im Internet unter [deutz-fahr.com](http://deutz-fahr.com).

DEUTZ-FAHR ist eine Marke von  SDF

