

5080 DF/DS/DV ECOLINE.



5080 DF/DS/DV Ecoline
Cabine - Plateforme
STAGE V



5080 DF/DS/DV ECOLINE.

Caractéristiques principales :

- Les modèles de la nouvelle gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline offrent des solutions techniques d'avant-garde tout en limitant les coûts d'exploitation, grâce à un nouveau moteur Stage V sans besoin d'AdBlue
- Une vaste gamme de transmissions : des solutions efficaces avec 30+15 vitesses, jusqu'à 45+45 vitesses à trois rapports Powershift et inverseur hydraulique

5080 DF Ecoline.

- Largeur maximale de 1 441 à 1 628 mm ; empattement 2 011 mm
- Charge maximale admissible 5 000 Kg
- Vaste sélection de pneus avant, de 280/70 R16 à 300/70 R20
- Vaste sélection de pneus arrière, de 360/70 R24 à 420/70 R28

5080 DS Ecoline.

- Largeur maximale de 1 269 à 1 463 mm ; empattement 2 050 mm
- Charge maximale admissible 4 600 Kg
- Vaste sélection de pneus avant, de 240/70 R16 à 280/70 R18
- Vaste sélection de pneus arrière, de 360/70 R24 à 380/70 R28
- Pneus spécifiques pour les versions utilisées par les municipalités



CONÇUS POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALE ET UNE UTILISATION ABORDABLE.

Toute la productivité qui fait la réputation de DEUTZ-FAHR, avec une efficacité économique suprême.

- Pont avant innovant à roues indépendantes et suspension active en option
- Versions avec cabine ou plateforme et arceau de sécurité rabattable
- Freinage hydraulique de remorque Dual Mode en option
- Système hydraulique puissant, à double pompe de série et pompe triple en option



5080 DV Ecoline.

- Largeur maximale de 1 166 à 1 317 mm ; empattement 2 050 mm
- Charge maximale admissible 4 600 Kg
- Vaste sélection de pneus avant, de 240/70 R16 à 260/70 R16
- Vaste sélection de pneus arrière, de 380/70 R20 à 320/70 R24

Spécialement conçue pour optimiser la productivité, la flexibilité et la rentabilité, la nouvelle gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline est idéale pour travailler dans les espaces réduits et offre un niveau de technologie et de confort inégalé pour la catégorie.

Grâce au nouveau moteur 3 cylindres FARMotion 35, qui délivre un couple maximum de 341 Nm à 1 500 tr/min, à une large gamme d'options de transmission (y compris les options avec inverseur hydraulique et 3 rapports Powershift) et à de puissants systèmes

hydrauliques, la nouvelle série relève encore la barre des tracteurs spécialisés de cette catégorie de puissance. La nouvelle gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline est la solution idéale pour les vignobles et les vergers, ainsi que pour l'entretien des espaces verts publics et privés, des espaces paysagers et pour les applications municipales ; en effet, elle est expressément conçue pour garantir une efficacité extraordinaire dans toutes les conditions de travail.

La nouvelle gamme DEUTZ-FAHR 5080 DF/DS/DV Ecoline est spécialement conçue pour offrir une efficacité maximale dans les vignobles et les vergers, en maintenant une productivité optimale pour des frais limités, tant en termes d'achat que de coûts d'exploitation.



L'EFFICACITÉ.





MOTEUR.

Un moteur puissant et compact aux exigences d'entretien limitées, spécialement conçu pour l'agriculture.

Grâce aux modifications introduites pour la mise en conformité avec la norme Stage V, les moteurs FARMotion 35 utilisés sur la nouvelle gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline sont encore plus puissants et économes en carburant, et prolongent l'intervalle d'entretien programmé jusqu'à 600 heures.

L'édition actuelle de ce moteur adopte les meilleures solutions technologiques disponibles pour les moteurs diesel, en garantissant une taille considérablement compacte et en répondant pleinement aux besoins spécifiques des travaux agricoles. En particulier, les

dimensions réduites garantissent aux modèles de la nouvelle gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline une excellente maniabilité, avec un rayon de braquage extrêmement réduit, afin de rendre les manœuvres en bout de rang plus rapides et plus faciles.

Des caractéristiques techniques de haut niveau, telles que l'injection à contrôle électronique Common Rail jusqu'à 2 000 bar, les injecteurs piézoélectriques à 7 trous, le turbocompresseur avec Intercooler, le ventilateur viscostatique et le filtre à air PowerCore, créent un formidable « package » qui optimise la combustion d'où

Caractéristiques

- Meilleur rendement en carburant ; Conforme à la norme Stage V sans SCR ni AdBlue
- Réglage hydraulique automatique des soupapes pour un entretien réduit
- Régime moteur nominal conservé à seulement 2 200 tr/min
- Intervalles de vidange d'huile portés à 600 heures
- Autonomie prolongée, grâce à une consommation de carburant réduite et à une capacité accrue du réservoir (jusqu'à 95 litres)
- Démarrage facile et immédiat même par temps très froid

des performances accrues pour une consommation minimale de carburant. Le moteur FARMotion 35 a un régime de seulement 2 200 tr/min, atteint le couple maximum à 1 500 tr/min et se distingue par une excellente réserve de couple de 28 %. Les modèles 5080 DF/DS/DV Ecoline se conforment à la norme Stage V sans recourir à l'SCR ni à l'AdBlue, utilisant en alternative un circuit EGR à refroidissement extérieur, un catalyseur catalytique DOC et un filtre FAP : une combinaison qui ne nécessite aucun fluide supplémentaire en plus du diesel. Un nouveau système de préchauffage avancé garantit des démarrages fiables et rapides du moteur, même par temps très froid.



↑ Conforme à la norme Stage V grâce à un simple système EAT. AdBlue non requis.



↑ Réservoir de carburant facile d'accès.



↑ Régulateur moteur électronique avec un régime moteur mémorisé.



Caractéristiques

- Transmission 5 vitesses et vitesse maximale de 40 km/h de série ; 40 km/h à régime moteur économique sur les modèles 5080 DF Ecoline et 5080 DS Ecoline
- Réducteur entre 205 et 246 m/h (selon le modèle, avec les pneus les plus larges)
- Combinaisons de transmission à 30+15 ou 45+45 vitesses
- Powershift à 3 rapports disponible aussi bien pour les versions à inverseur hydraulique que pour les versions à inverseur mécanique
- Mode PDF 540+540ECO de série, avec embrayage électrohydraulique à engagement progressif
- PDF avant 1 000 tr/min sur demande



↑ Levier d'inverseur mécanique sur la colonne de direction.



↑ PowerShift disponible sur les versions cabine et arceau de sécurité.

TRANSMISSION ET PDF.

Une configurabilité extraordinaire pour une efficacité maximale.

Les transmissions de la gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline garantissent des performances très élevées et une excellente fiabilité grâce à la longue expérience du constructeur dans le secteur des tracteurs spécialisés.

La version de base offre 5 vitesses pour 3 gammes, intégrées à un séparateur qui double le nombre de rapports disponibles en marche avant, pour un total de 30+15 vitesses.

Pour ceux qui en veulent plus, un inverseur électrohydraulique est disponible avec les fonctions Stop&Go et ComfortClutch (pour changer de vitesse en appuyant simplement sur un bouton du levier de vitesses sans actionner la pédale d'embrayage), en plus du module Powershift à 3 rapports, qui porte à 45 le nombre de vitesses disponibles dans les deux sens. Avec le module Powershift permettant d'engager les 3 rapports sous charge, cette transmission est la référence de la catégorie !

Sur route, les modèles 5080 DF Ecoline et 5080 DS Ecoline atteignent 40 km/h même à moteur tournant à régime réduit. À l'autre extrémité de la plage, avec le rapport de vitesse le plus court, les plus gros pneus et le moteur à régime maximum, la vitesse peut atteindre 205 ou 246 m/h (selon la version).

Pour toutes les versions, La PDF est équipée de série d'embrayage électrohydraulique à engagement progressif. En ce qui concerne les arbres de sortie de la PDF, les options comprennent les traditionnels arbres à embout fixe cannelé ou les arbres interchangeables. En option, une PDF de 1 000 tr/min ou une prise de force proportionnelle à la transmission peut être ajoutée, sans oublier la PDF avant à embrayage électrohydraulique à engagement progressif de 1 000 tr/min.



Engagement facile de la PDF avant et arrière grâce aux boutons ergonomiques.



540/540ECO/1 000 et PDF proportionnelle à la vitesse d'avancement.

CIRCUITS HYDRAULIQUES ET RELEVAGE.

Toute la puissance nécessaire, configurabilité suprême.

La nouvelle gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline est dotée de systèmes hydrauliques qui répondent aux demandes les plus exigeantes des outils utilisés entre les rangs ; le système incroyablement modulaire peut être « personnalisé » pour offrir la meilleure solution à chaque besoin.

Le système hydraulique est également doté de deux pompes hydrauliques de série : la pompe principale de 54 l/min est dédiée au relevage et aux distributeurs, tandis que la seconde pompe (jusqu'à 45 l/min) est exclusivement destinée au volant et aux services accessoires, afin de garantir des manœuvres très fluides même à moteur à très bas régime et en utilisant simultanément le relevage et/ou les distributeurs hydrauliques.

Pour les besoins encore plus importants, une paire de pompes tandem peut être installée à la place de la pompe principale, pour un débit total de 64 l/min. 3 distributeurs hydrauliques arrière à double effet avec régulateur débit et retour libre sont montés de

série, pour alimenter facilement et immédiatement les moteurs hydrauliques les plus exigeants.

Pour répondre à des demandes spécifiques, il est possible de dupliquer jusqu'à 4 voies en position ventrale, en plus du retour libre. Une grande attention est également accordée à l'environnement, avec un réservoir pour la récupération de l'huile qui pourrait s'échapper lors du raccordement des tuyaux hydrauliques.

Le puissant relevage atteint jusqu'à 2 800 Kg sur le 5080 DF Ecoline et 2 600 Kg sur les autres versions. Il est disponible aussi bien avec la gestion mécanique classique qu'avec la commande électronique. Le contrôle électronique du relevage est également disponible avec des commandes à distance sur le garde-boue arrière. Un puissant relevage avant de 1 500 Kg et des stabilisateurs hydrauliques pour le relevage arrière sont disponibles en option.

Le régulateur de débit hydraulique est de série et la commande peut être activée directement depuis le poste de conduite.

Caractéristiques

- Relevage arrière puissant, également disponible à commande électronique
- Relevage avant de 1 500 Kg en option
- Système hydraulique avec pompe délivrant jusqu'à 64 l/min aux distributeurs
- Régulateur de débit de série
- Trois distributeurs avec retour libre de série et jusqu'à 2 distributeurs en position ventrale avec retour libre en option
- Commandes disposées de manière pragmatique et ergonomique



↑ Commande de relevage arrière mécanique simple et efficace.



↑ Relevage arrière électronique disponible.



↑ Jusqu'à deux régulateurs de débit disponibles.



↑ Jusqu'à 4 voies hydrauliques centrales et 1 vidange libre.



Caractéristiques

- 4RM auto disponible, pour un maximum de confort et de traction
- Véritable freinage 4RM avec disques de frein sur toutes les roues
- Innovant système de suspension avant adaptative, à double triangulation et indépendante en option
- Capacité de charge maximale admissible élevée, grâce à des ponts spécialement conçus

PONTS ET FREINS.

Unique et innovant, pour une sécurité et une productivité inégalées.

En alternative au pont oscillant conventionnel à haute capacité de charge, la nouvelle gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline est disponible avec une exclusive suspension avant hydropneumatique, adaptative, à double triangulation et, à roues indépendantes pour assurer une action optimisée de l'amortissement en fonction de la vitesse d'avancement et de l'angle de braquage. Le système utilise un ensemble de capteurs spécifiques et un boîtier électronique dédié pour gérer le comportement dynamique du véhicule et garantir les niveaux de confort et de stabilité, que ce soit dans les champs ou sur route, que les opérateurs attendraient normalement d'un tracteur beaucoup plus puissant. Grâce à la gestion avancée des paramètres contrôlés, au moyen de deux vérins hydrauliques et de 3 accumulateurs d'azote, l'attitude idéale peut désormais être maintenue dans toutes les conditions.

Le logiciel de commande comprend deux fonctions supplémentaires importantes, anti-plongée et anti-roulis, qui améliorent la sécurité active de la machine.

L'anti-plongée, notamment, contrecarre la tendance du pont avant à se comprimer brusquement au freinage, provoquant un transfert de poids vers l'avant de la machine. Ce système réduit la distance de freinage de manière significative, surtout en cas de freinage brusque. L'anti-roulis quant à lui adapte la rigidité du système en fonction de l'angle de braquage et de la vitesse du véhicule pour améliorer la stabilité et d'adhérence en virage.

Le système rigidifie la suspension de la roue extérieure, en maintenant le véhicule correctement équilibré et en réduisant considérablement le roulis potentiellement dangereux.

La gestion électrohydraulique de l'activation de la traction avant



↑ Grande maniabilité assurée par l'angle de braquage généreux.



↑ Fonctions Auto 4WD et Stop&Go disponibles.

et du blocage intégral des deux différentiels est de série, garantissant une traction maximale sur tous les terrains. Comme il est désormais conventionnel, pour une sécurité sans compromis sur les modèles spécialisés DEUTZ-FAHR, le freinage hautement efficace est également de série, grâce à la présence de disques de frein sur les 4 roues.



↑ Suspension de pont avant à roues indépendantes disponible sur tous les modèles.

FLEXIBILITÉ.





Soulignant le large choix de configurations, les nouveaux modèles de la gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline sont disponibles avec une cabine confortable ou un arceau de sécurité rabattable.



POSTE DE CONDUITE.

Un confort ultime, aussi bien dans la version à cabine qu'à plateforme et arceau de sécurité rabattable.

Des cabines innovantes à seulement 4 montants sont disponibles pour toutes les versions de la nouvelle gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline, pour une visibilité latérale dégagée qui offre un nouveau niveau de contrôle sur les outils travaillant entre les rangs. Bien que la hauteur maximale du tracteur reste inférieure à 2,5 mètres, les nouvelles cabines offrent un aménagement de haut niveau, avec un grand nombre de solutions ergonomiques avancées, garantissant un confort suprême tout au long de la journée de travail. Disponibles

en plusieurs largeurs et avec différentes configurations de passage de roue, elles sont toutes équipées d'un volant réglable et de filtres à charbon actif, pour offrir au conducteur une protection optimale contre la poussière, le pollen et les fumées.

Afin de réduire au maximum les dimensions et les coûts, la gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline est également disponible dans une version plateforme, avec un arceau de sécurité avant rabattable.



↑ Tous les modèles sont disponibles en version plateforme avec arceau de sécurité rabattable à 2 montants.



↑ Disposition ergonomique des commandes.

Caractéristiques

- Cabines confortables et spacieuses, disponibles en différentes versions, en fonction de la taille des pneus
- Cabines à seulement 4 montants, pour offrir une visibilité latérale sans entrave
- Versions plateforme avec arceau ROPS avant rabattable à deux montants
- Nombreux accessoires disponibles au choix : sièges à suspension pneumatique, support pour smartphone, ports USB, etc.



↑ Pratique porte-smartphone à 2 prises USB.



OPTIONS.

De nombreux accessoires disponibles pour configurer le tracteur en fonction de chaque besoin.

Compte tenu de son objectif principal, visant à fournir des configurations de machine offrant la meilleure solution à chaque besoin et garantir des performances optimales dans toutes les conditions de travail, DEUTZ-FAHR a conçu de nombreuses options en termes de transmission, d'hydraulique, de pneus, de lestages, de garde-boue avant et arrière, de systèmes de freinage pour remorques et d'équipements accessoires.

Les dimensions compactes et l'extraordinaire agilité de la nouvelle

gamme 5080 DF/DS/DV Ecoline en font également le choix idéal pour les applications d'entretien de la voirie, notamment sur les routes de montagne et dans les centres historiques. C'est pour cette raison que les modèles de cette gamme sont également disponibles dans la couleur orange spéciale avec des pneus de forme spéciale adaptés aux activités généralement réalisées par les municipalités. Une large gamme de réservoirs diesel est également disponible, avec une capacité allant jusqu'à 95 litres.



↑ Deux phares supérieurs disponibles.



↑ Relevage avant et PDF avant entièrement intégrés.

Caractéristiques

- Maintes options d'équipement disponibles, avec de nombreux accessoires et jumelages de pneus
- Versions spéciales orange pour les activités municipales
- Différentes masses de lestage disponibles
- Différents types de freinage pour remorques
- Relevage avant en option



↑ Équipement de carrosserie orange spécial pour les municipalités.

DONNÉES TECHNIQUES		5080 DF ECOLINE
MOTEUR		
Modèle		FARMotion 35
Émissions		Stage V
Admission		Turbo Intercooler
Injection @ pression	Genre	Common Rail @ 2 000 bar
Cylindre/Cylindrée	nbre/cm³	3/2 887
Puissance maximale (ECE R120)	kW/CH	55,8/76
Puissance à régime nominal (ECE R120)	kW/CH	55,2/75
Couple maximal @ 1 500 tr/min	Nm	341
Capacité du réservoir de carburant (avec relevage avant/PDF)	l	55 (35)
Capacité des réservoirs de carburant avec réservoir supplémentaire (avec relevage/PDF avant)	l	95 (75)
TRANSMISSION - INVERSEUR MÉCANIQUE		
Nombre de vitesses - Transmission à 5 rapports		30+15 (avec diviseur mécanique) ou 45+45 (avec 3 rapports Powershift HML)
Vitesse maximale - Transmission à 5 rapports	km/h	40 ECO*
TRANSMISSION - INVERSEUR ELECTROHYDRAULIQUE		
Nombre de vitesses - Transmission à 5 rapports		30+15 (avec diviseur mécanique) ou 45+45 (avec 3 rapports Powershift HML)
Vitesse maximale - Transmission à 5 rapports	km/h	40 ECO*
PDF		
Régimes PDF		540/540ECO ou 540/540ECO/1 000
PDF synchronisée		○
PDF avant 1 000		○
RELEVAGE		
Relevage arrière mécanique		●
Relevage arrière électronique		○
Capacité relevage arrière	Kg	2 800
Chandelle droite et stabilisateurs hydrauliques		○
Relevage avant (1 500 Kg)		○
HYDRAULIQUE		
Système hydraulique à centre ouvert (STD)	l/min	54
Circuit hydraulique à centre ouvert avec double pompe (OPT)	l/min	64
Distributeurs arrière (STD)	nbre	3
Régulateur de débit		●
Retour libre arrière		●
Voies hydrauliques ventrales - dupliquées de l'arrière (OPT)	n° voies	2/4
Retour libre ventral		○
FREINS		
Freinage sur les 4 roues		●
Frein de remorque hydraulique		○
PONT AVANT		
Commande électrohydraulique 4RM et blocage de différentiel		●
4RM Auto		○
Pompe de direction indépendante		●
PONT AVANT SUSPENDU INDÉPENDANT (OPT)		
Fonctions amortissement adaptatif/autonivellement actif		●
Fonctions anti-plongée, anti-roulis		●
Differential Traction Control (DTC)		●
CABINE		
Cabine à 4 montants		●
Siège conducteur à suspension pneumatique		●
Climatisation		○
4 phares de travail halogènes		●
Colonne de direction ajustable		●
PLATEFORME		
Arceau de sécurité rabattable à 2 montants		●
Siège conducteur suspension mécanique		●

● = Standard ○ = Option – = Indisponible

* En fonction de la taille des pneus arrière. ECO uniquement pour 5080 DF Ecoline et 5080 DS Ecoline

DONNÉES TECHNIQUES		5080 DS ECOLINE
MOTEUR		
Modèle		FARMotion 35
Émissions		Stage V
Admission		Turbo Intercooler
Injection @ pression	Genre	Common Rail @ 2 000 bar
Cylindre/Cylindrée	nbre/cm³	3/2 887
Puissance maximal (ECE R120)	kW/CH	55,8/76
Puissance à régime nominal (ECE R120)	kW/CH	55,2/75
Couple maximal @ 1 500 tr/min	Nm	341
Capacité du réservoir de carburant (avec relevage avant/PDF)	l	55 (35)
Capacité des réservoirs de carburant avec réservoir supplémentaire (avec relevage/PDF avant)	l	85 (65)
TRANSMISSION - INVERSEUR MÉCANIQUE		
Nombre de vitesses - Transmission à 5 rapports		30+15 (avec diviseur mécanique) ou 45+45 (avec 3 rapports Powershift HML)
Vitesse maximale - Transmission à 5 rapports	km/h	40 ECO*
TRANSMISSION - INVERSEUR ELECTROHYDRAULIQUE		
Nombre de vitesses - Transmission à 5 rapports		30+15 (avec diviseur mécanique) ou 45+45 (avec 3 rapports Powershift HML)
Vitesse maximale - Transmission à 5 rapports	km/h	40 ECO*
PDF		
Régimes PDF		540/540ECO ou 540/540ECO/1 000
PDF synchronisée		○
PDF avant 1 000		○
RELEVAGE		
Relevage arrière mécanique		●
Relevage arrière électronique		○
Capacité relevage arrière	Kg	2 600
Chandelle droite et stabilisateurs hydrauliques		○
Relevage avant (1 500 Kg)		○
HYDRAULIQUE		
Système hydraulique à centre ouvert (STD)	l/min	54
Circuit hydraulique à centre ouvert avec double pompe (OPT)	l/min	64
Distributeurs arrière (STD)	nbre	3
Régulateur de débit		●
Retour libre arrière		●
Voies hydrauliques ventrales - dupliquées de l'arrière (OPT)	n° voies	2/4
Retour libre ventral		○
FREINS		
Freinage sur les 4 roues		●
Frein de remorque hydraulique		○
PONT AVANT		
Commande électrohydraulique 4RM et blocage de différentiel		●
4RM Auto		○
Pompe de direction indépendante		●
PONT AVANT SUSPENDU INDÉPENDANT (OPT)		
Fonctions amortissement adaptatif/autonivellement actif		●
Fonctions anti-plongée, anti-roulis		●
Differential Traction Control (DTC)		●
CABINE		
Cabine à 4 montants		●
Siège conducteur à suspension pneumatique		●
Climatisation		○
4 phares de travail halogènes		●
Colonne de direction ajustable		●
PLATEFORME		
Arceau de sécurité rabattable à 2 montants		●
Siège conducteur suspension mécanique		●

● = Standard ○ = Option – = Indisponible

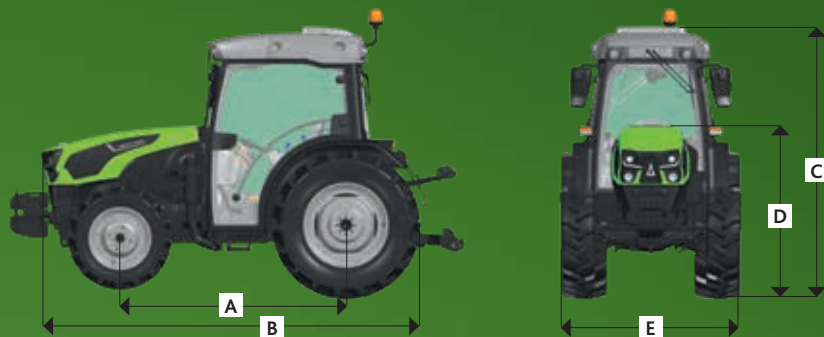
* En fonction de la taille des pneus arrière. ECO uniquement pour 5080 DF Ecoline et 5080 DS Ecoline

DONNÉES TECHNIQUES		5080 DV ECOLINE
MOTEUR		
Modèle		FARMotion 35
Émissions		Stage V
Admission		Turbo Intercooler
Injection @ pression	Genre	Common Rail @ 2 000 bar
Cylindre/Cylindrée	nbre/cm³	3/2 887
Puissance maximale (ECE R120)	kW/CH	55,8/76
Puissance à régime nominal (ECE R120)	kW/CH	55,2/75
Couple maximale @ 1 500 tr/min	Nm	341
Capacité du réservoir de carburant (avec relevage avant/PDF)	l	55 (35)
Capacité des réservoirs de carburant avec réservoir supplémentaire (avec relevage/PDF avant)	l	85 (65)
TRANSMISSION - INVERSEUR MÉCANIQUE		
Nombre de vitesses - Transmission à 5 rapports		30+15 (avec diviseur mécanique) ou 45+45 (avec 3 rapports Powershift HML)
Vitesse maximale - Transmission à 5 rapports	km/h	40 ECO*
TRANSMISSION - INVERSEUR ELECTROHYDRAULIQUE		
Nombre de vitesses - Transmission à 5 rapports		30+15 (avec diviseur mécanique) ou 45+45 (avec 3 rapports Powershift HML)
Vitesse maximale - Transmission à 5 rapports	km/h	40 ECO*
PDF		
Régimes PDF		540/540ECO ou 540/540ECO/1 000
PDF synchronisée		○
PDF avant 1 000		○
RELEVAGE		
Relevage arrière mécanique		●
Relevage arrière électronique		○
Capacité relevage arrière	Kg	2 600
Chandelle droite et stabilisateurs hydrauliques		○
Relevage avant (1 500 Kg)		○
HYDRAULIQUE		
Système hydraulique à centre ouvert (STD)	l/min	54
Circuit hydraulique à centre ouvert avec double pompe (OPT)	l/min	64
Distributeurs arrière (STD)	nbre	3
Régulateur de débit		●
Retour libre arrière		●
Voies hydrauliques ventrales - dupliquées de l'arrière (OPT)	n° voies	2/4
Retour libre ventral		○
FREINS		
Freinage sur les 4 roues		●
Frein de remorque hydraulique		○
PONT AVANT		
Commande électrohydraulique 4RM et blocage de différentiel		●
4RM Auto		○
Pompe de direction indépendante		●
PONT AVANT SUSPENDU INDÉPENDANT (OPT)		
Fonctions amortissement adaptatif/autonivellement actif		●
Fonctions anti-plongée, anti-roulis		●
Differential Traction Control (DTC)		●
CABINE		
Cabine à 4 montants		●
Siège conducteur à suspension pneumatique		●
Climatisation		○
4 phares de travail halogènes		●
Colonne de direction ajustable		●
PLATEFORME		
Arceau de sécurité rabattable à 2 montants		●
Siège conducteur suspension mécanique		●

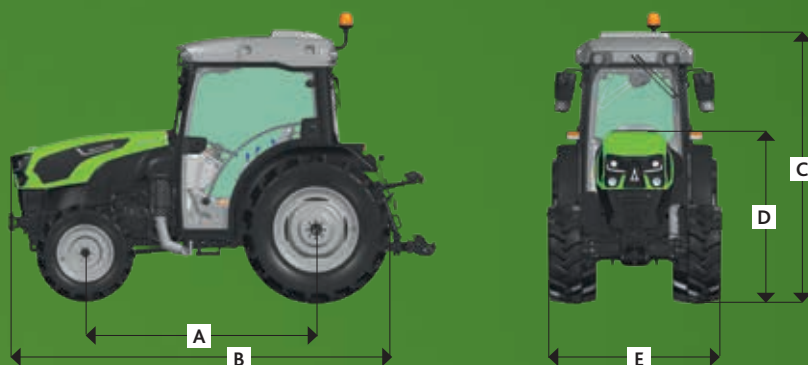
● = Standard ○ = Option – = Indisponible

* En fonction de la taille des pneus arrière. ECO uniquement pour 5080 DF Ecoline et 5080 DS Ecoline

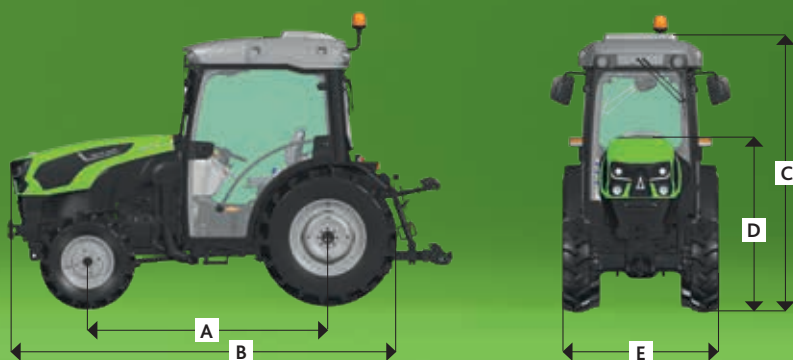
Les données techniques et les figures sont fournies à pur titre indicatif. DEUTZ-FAHR s'engage à adapter en permanence ses produits à vos besoins et se réserve donc le droit d'effectuer des mises à jour sans préavis.



DONNÉES TECHNIQUES		5080 DF ECOLINE
DIMENSIONS		
Avec pneus avant	Taille	300/70 R20
Avec pneus arrière	Taille	420/70 R28
Empattement (A)	mm	2 011
Longueur maximale (B)	mm	3 680
Hauteur totale - Cabine (C)	mm	2 396
Hauteur au capot (D)	mm	1 453
Largeur (E)	mm	1 624
Poids - Plateforme	Kg	2 730
Poids - Cabine	Kg	2 995
Charge totale autorisée	Kg	5 000



DONNÉES TECHNIQUES		5080 DS ECOLINE
DIMENSIONS		
Avec pneus avant	Taille	280/70 R18
Avec pneus arrière	Taille	380/70 R28
Empattement (A)	mm	2 050
Longueur maximale (B)	mm	3 695
Hauteur totale - Cabine (C)	mm	2 371
Hauteur au capot (D)	mm	1 503
Largeur (E)	mm	1 380
Poids - Plateforme	Kg	2 695
Poids - Cabine	Kg	2 850
Charge totale autorisée	Kg	4 600



DONNÉES TECHNIQUES		5080 DV ECOLINE
DIMENSIONS		
Avec pneus avant	Taille	180/95 R16
Avec pneus arrière	Taille	280/85 R24
Empattement (A)	mm	2 050
Longueur maximale (B)	mm	3 695
Hauteur totale - Cabine (C)	mm	2 271
Hauteur au capot (D)	mm	1 483
Largeur (E)	mm	1 166
Poids - Plateforme	Kg	2 670
Poids - Cabine	Kg	2 830
Charge totale autorisée	Kg	4 600

Pour en savoir plus, contactez votre concessionnaire
ou visitez deutz-fahr.com.

DEUTZ-FAHR est une marque de  **SDF**

