

SERIE 5G TB



DEUTZ-FAHR
5105G TB – 5115G TB





LA NUEVA SERIE 5G TB
AUMENTA TU EFICIENCIA.



SERIE 5G TB		5105	5115
Potencia máxima a 2.000 rev/min	kW/CV	75/102	83/113
Potencia nominal a 2.200 rev/min	kW/CV	71,5/97	79/107

La nueva Serie 5G TB está diseñada para realizar cualquier tipo de trabajo, pero resulta especialmente útil en aplicaciones que precisen de bajo perfil y gran estabilidad. Es ideal en olivares, arbolado en general y en zonas de pendiente pronunciada. El equipamiento de serie es único: motores FARMotion de alta eficiencia (nivel de emisiones Fase III B) con 102 CV o 113 CV, tres opciones de transmisión, desde 20/20 velocidades hasta 40/40 velocidades con inversor electrohidráulico o mecánico, sistema Stop&Go para parar y arrancar usando solo el pedal del freno, sistema de giro rápido SDD para obtener el ángulo de giro completo con solo la mitad de vueltas de volante, frenos en las cuatro ruedas, elevador trasero con hasta 4525 kg de capacidad de

elevación, elevador delantero con 2100 kg de capacidad de elevación (opcional) y bomba hidráulica de 55 l/min para hasta tres distribuidores. Trabaja más rápido, con más precisión y fiabilidad que nunca con los grandes tractores especializados 5G TB. La plataforma del conductor amplia, con un nuevo salpicadero digital, ofrece los más altos niveles de confort. Ahorra mano de obra con los nuevos modelos, que aumentarán enormemente tu productividad y por tanto tu rentabilidad, eligiendo la nueva Serie 5G TB.



PLATAFORMA DEL CONDUCTOR.
LA COMODIDAD FACILITA EL
TRABAJO.



El nuevo salpicadero y todas las funciones de conducción están ordenadas de manera clara en la columna de dirección.



A la derecha del conductor: palanca de cambio de marchas, elevador trasero y distribuidores hidráulicos organizados ergonómicamente.



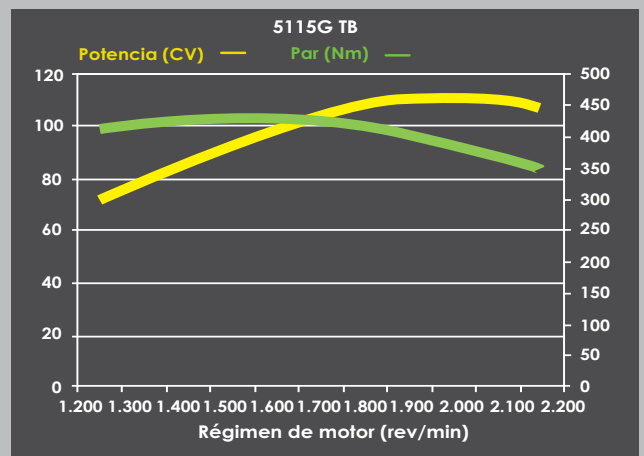
A la izquierda del conductor: mandos de TdF y freno de estacionamiento.

El conductor solo puede trabajar de forma eficiente si todos los movimientos son ergonómicos. Para ello, la nueva Serie 5G TB garantiza el máximo confort y un manejo intuitivo. La plataforma del conductor, montada sobre casquillos elásticos "silentblocks", absorbe todas las vibraciones. El asiento del conductor y el volante son ajustables, de este modo, cada conductor puede encontrar una posición de trabajo óptima. El manejo se ha reestructurado para satisfacer los criterios ergonómicos más recientes: todos los elementos de control para la conducción, el cambio de marchas, el manejo de la TdF y el sistema hidráulico

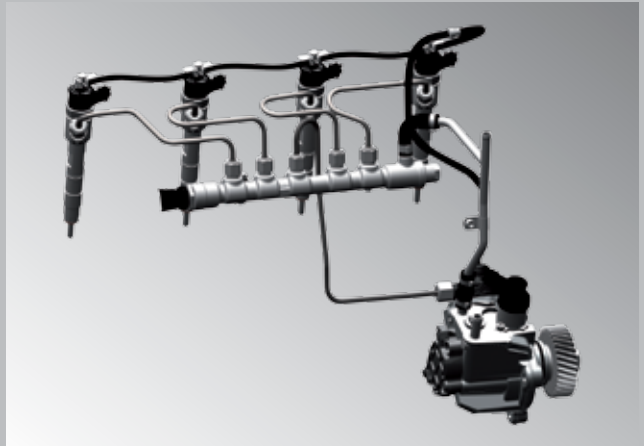
son de fácil acceso y están ordenados de manera lógica, según su frecuencia de uso e identificados claramente con colores. El nuevo salpicadero en la columna de la dirección proporciona al conductor todos los datos relevantes sobre el estado operativo y de conducción del tractor, estructurado de manera clara, con un sistema tanto digital como analógico. De este modo, el conductor puede concentrarse totalmente en el trabajo y realizar las operaciones de manera rápida y precisa.



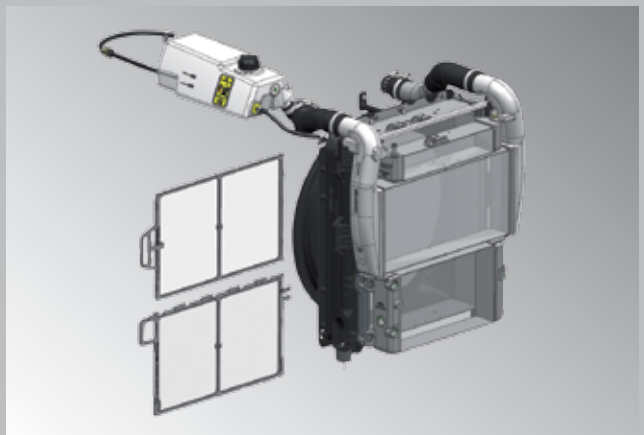
MOTOR FARMOTION.
EFICIENCIA SIN IGUAL.



Motores FARMotion: potencia y par constantes a un régimen reducido del motor.



Sistema Common Rail de 2000 bar.



El nuevo sistema de refrigeración mejora la eficiencia del motor y es sencillo de limpiar.

Bajo el capó rediseñado, se encuentran los motores de 4 cilindros FAR-Motion (nivel de emisiones Fase III B), extremadamente compactos. Especialmente desarrollados para aplicaciones agrícolas, estos motores cuentan con inyección electrónica Common Rail de 2.000 bar, cilindrada optimizada, sistema de recirculación externa y refrigerada de los gases de escape (EGRex), catalizador de oxidación diésel (DOC) y proporcionan la máxima potencia y par constante incluso a un régimen reducido del motor. Los niveles de consumo de combustible, emisiones, vibraciones y ruido son también extremadamente bajos.

Entre las nuevas características, cabe destacar el sistema de refrigeración compacto con una gran superficie de refrigeración, intercooler, radiador de combustible y flujo de aire optimizado gracias al ventilador viscoso (opcional). La rejilla de protección se divide en dos para reducir la suciedad y facilitar el mantenimiento. El sistema de refrigeración mejora la eficiencia del motor y está diseñado para garantizar largos intervalos de mantenimiento, así como la rapidez y sencillez del mismo. No hay otra forma de acelerar su productividad con mayor potencia y eficiencia.



TRANSMISIÓN. CAMBIO DE
MARCHAS DE PRECISIÓN.



La transmisión con cambio bajo carga (Hi-Lo) con inversor electrohidráulico es uno de los dos tipos de transmisión.



Inversor electrohidráulico: cambio del sentido de la marcha sin accionar el embrague.



Sistema Stop&Go: permite parar y arrancar usando solo el pedal del freno.

La potencia controlada con precisión se consigue gracias a la tecnología de la transmisión de la nueva Serie 5G TB, que garantiza que el conductor siempre disponga exactamente de la potencia necesaria para la operación que se esté realizando, tanto en la carretera como en el campo. Hay disponibles dos tipos de transmisión. Una sencilla caja de cambios manual de 20/20 velocidades con inversor mecánico o una caja de cambios manual con inversor electrohidráulico de 20/20 o con marchas bajo carga (Hi-Lo) haciendo un total de 40/40 velocidades. La velocidad máxima de 40 km/h se puede alcanzar a un régimen reducido del motor con la transmisión de 40/40. Mediante el inversor electrohidráulico,

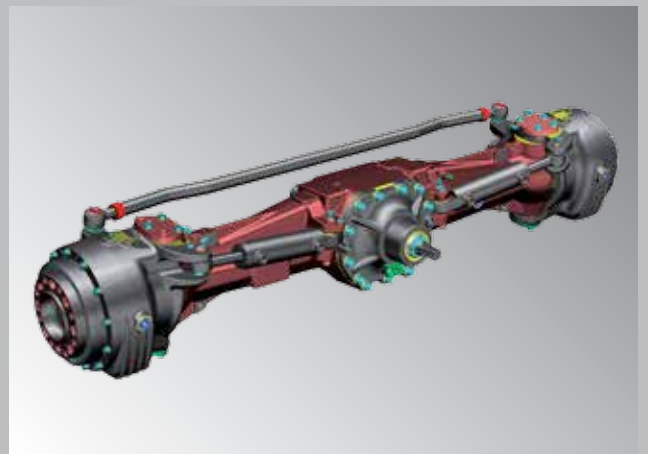
el conductor puede cambiar el sentido de la marcha mientras conduce sin accionar el embrague y sin interrupción del par, simplemente usando una palanca en el volante, y el sistema Stop&Go permite parar y arrancar sin accionar el embrague, solo pisando el pedal del freno. Ambos sistemas simplifican considerablemente las maniobras, especialmente en los espacios más reducidos.



EJES Y FRENOS.
SEGURIDAD EN CUALQUIER
SITUACIÓN.



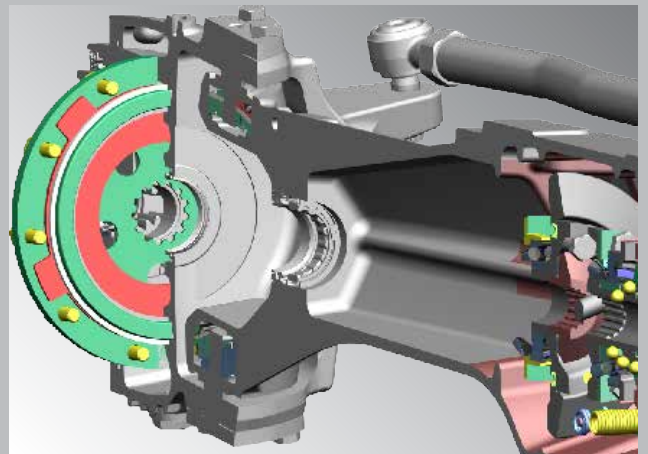
Estabilidad, maniobrabilidad y seguridad: la nueva Serie 5G TB se mueve con seguridad en cualquier condición, terreno y carretera. En terrenos difíciles, la doble tracción y el bloqueo del diferencial al 100 % se activan fácilmente usando mandos electrohidráulicos. Los dos cilindros de dirección garantizan una conducción extremadamente fiable, además el ángulo de giro de 50 grados permite maniobras precisas y sencillas incluso en los espacios más reducidos. El sistema de frenos es único, equipando todos los modelos con un sistema de frenado en las cuatro ruedas (frenos de disco independientes en las 4 ruedas en baño de aceite de alto rendimiento). El innovador sistema de giro rápido SDD es una nueva característica que reduce a la mitad las vueltas de volante simplemente pulsando un botón, de manera que facilita considerablemente las maniobras con el tractor, que sumado a la bomba de la dirección independiente, garantiza maniobras de giro fluidas en las cabeceras y bajo carga.



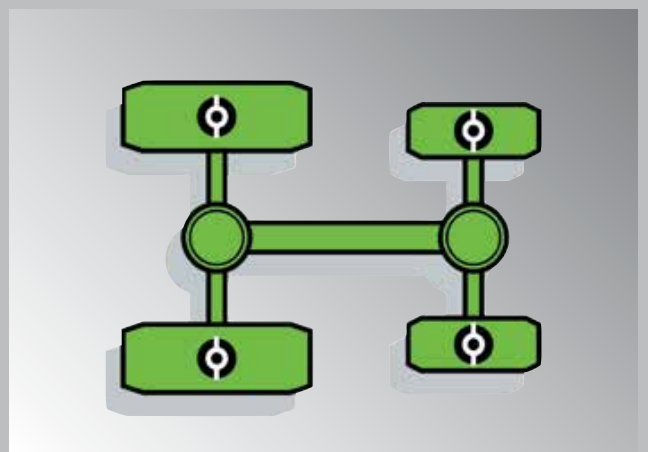
Eje delantero: ángulo de giro 50 grados, activación electrohidráulica de la doble tracción y bloqueo de diferencial.



El innovador sistema de giro rápido SSD reduce a la mitad el número de vueltas de volante para cubrir el ángulo de giro completo.



La máxima seguridad se garantiza mediante los frenos de disco húmedos en el eje delantero.



Todos los modelos 5G TB incluyen de serie frenos en las cuatro ruedas.



SISTEMA HIDRÁULICO
Y ELEVADOR TRASERO.
MÁS QUE SUFICIENTE.



El elevador trasero: capacidad máxima de elevación de 4525 kg, control extremadamente preciso. Cuatro velocidades de TdF trasera de serie.



La bomba hidráulica de 55 l/min alimenta hasta tres distribuidores traseros.



Como opción, está disponible un elevador delantero de una capacidad de 2100 kg con una toma de fuerza delantera a 1000 rpm.

Para ser más eficiente hay que hacer más, y por eso la versatilidad de la Serie 5G TB es su punto fuerte. En la versión estándar con cilindro elevador interior y cilindros suplementarios, el elevador trasero mecánico de alta precisión controlado mediante palancas, tiene una capacidad de elevación máxima de hasta 4525 kg. También puede accionarse desde el guardabarros trasero y como opción, está disponible un elevador delantero con una capacidad de 2100 kg con una toma de fuerza delantera a 1000 rpm. La bomba hidráulica de centro abierto propor-

ciona un impresionante caudal de 55 l/min que alimenta hasta tres distribuidores traseros de doble efecto. Las opciones de la TdF son variadas: velocidades de 540, 540 ECO, 1000 y 1000 ECO y opcionalmente toma de fuerza sincronizada con el avance con eje independiente y ejes intercambiables. Los modelos de la Serie 5G TB son auténticos todoterrreno, no importa lo que impulses o lo que quieras mover; con la Serie 5G TB, estás en el camino correcto.



MANTENIMIENTO SENCILLO. MAYOR EFICIENCIA.

Todas las tareas de mantenimiento pueden realizarse de manera rápida y sencilla en la nueva Serie 5G TB, gracias al capó de una pieza que puede abrirse con un solo toque, sin herramientas. Todos los componentes que requieren mantenimiento son de fácil acceso, lo que simplifica los procedimientos, como rellenar el refrigerante, sustituir los filtros de aire y de combustible, los cambios de aceite o montar una nueva batería. Tiempos de parada reducidos, más productividad y mayor eficiencia: aspectos que distinguen la nueva Serie 5G TB, además de muchas otras características.

Datos técnicos		Serie 5G TB	
		5105	5115
MOTOR			
Nivel de emisiones		Fase III B	
Modelo		FARMotion	
Cilindros/cilindrada	n.º/cm³	4 / 3849	
Admisión		Turbocompresor con intercooler	
Inyección a alta presión		Common rail de 2.000 bar	
Diámetro/carrera	mm	103 / 115,5	
Potencia máxima a 2000 rev/min	kW/CV	75/102	83/113
Potencia nominal a 2200 rev/min	kW/CV	71,5 / 97	79 / 107
Par máximo	Nm	408	435
Incremento de par	%	32	28
Capacidad del depósito de gasoil	l	85	
CAJA DE CAMBIOS CON INVERSOR			
Caja de cambios con inversor mecánico (LS)		●	
Caja de cambios con inversor hidráulico (GS)		○	
Función Stop&Go (GS)		○	
CAMBIO MANUAL			
Cambio con 5 velocidades		●	
Marchas	n.º	10 + 10	
Marchas con reductora	n.º	20 + 20	
CAJA DE CAMBIOS CON FUNCIÓN HI-LO (OPCIONAL)			
Cambio con 5 velocidades		●	
Marchas	n.º	20 + 20	
Marchas con reductora	n.º	40 + 40	
TDF			
Control electrohidráulico		●	
TDF 540/540 ECO/1000/1000 ECO		●	
TDF sincronizada		○	
TDF delantera 1000		○	
EJES Y FRENOS			
Sistema de frenos en las cuatro ruedas		●	
Freno de estacionamiento independiente		●	
Freno de remolque hidráulico		○	
Dirección hidrostática con bomba independiente		●	
ELEVADOR			
Elevador trasero mecánico		●	
Capacidad del elevador trasero (estándar)	kg	3.600	
Capacidad del elevador trasero (opcional)	kg	4.525	
Elevador delantero		○	
Capacidad del elevador delantero	kg	2.100	
SISTEMA HIDRÁULICO			
Caudal de la bomba	l/min	55	
Sistema hidráulico de centro abierto		●	
Distribuidores auxiliares	n.º	2 / 3	
PLATAFORMA			
Palanca de cambio de marchas lateral		●	
Arco de seguridad con dos postes, abatible		●	
Salpicadero digital		●	
Asiento del conductor ajustable mecánicamente		●	
MEDIDAS Y PESOS			
Con neumáticos traseros		420/70 R24	480/65 R28
Longitud máxima sin barra inferior	mm	4.125	
Ancho (mín./máx.)	mm	1.939/2.339	2.101/2.405
Despeje	mm	290	340
Batalla	mm	2.400	
Ancho de vía delantero (mín./máx.)	mm	1.374/1.862	1.588/1.882
Ancho de vía trasero (mín./máx.)	mm	1.500/1.900	1.598/1.902
Altura hasta los guardabarros traseros	mm	1.314	1.414
Altura máxima con barra de seguridad	kg	3.200	3.400
Masa máxima autorizada total	kg	6.200	

Los datos técnicos y las imágenes se proporcionan sólo a título orientativo. DEUTZ-FAHR se esfuerza al máximo en adaptar todo lo posible sus productos a sus necesidades y por ello se reserva el derecho de aportar actualizaciones en cualquier momento y sin obligación de previo aviso.

● Estándar ○ Opcional

Concesionario

Servicio de Comunicación-Marketing - Código 308.8549.4.4-3 - 06/18
ciagreen

Para obtener más información, póngase en contacto con su concesionario o visite deutz-fahr.com.

DEUTZ-FAHR es una marca de  SDF

