

COMPACMASTER



DEUTZ-FAHR
PRASOWANIE I OWIJANIE
BEL W JEDNYM PRZEJEŹDZIE



COMPACMASTER



JAKOŚĆ, KTÓREJ SZUKASZ

Kluczowymi czynnikami wpływającymi na zyskowność każdego procesu prasowania są wydajność pracy oraz jakość i gęstość bel. Przy niepewnych warunkach pogodowych liczy się każda minuta. Unikatowe i innowacyjne rozwiązania zastosowane w prasach DEUTZ-FAHR, zapewniają większą wydajność pracy.

BEZKONKURENCYJNA NIEZAWODNOŚĆ

Firma DEUTZ-FAHR oferuje najszerszą ofertę pras na rynku. Prasy DEUTZ-FAHR, to nie tylko możliwość produkowania najwyższej jakości bel, ale również gwarancja wysokiej niezawodności pracy i dużej wydajności w każdych warunkach roboczych.



POZYCJA LIDERA Z INNOWACYJNYMI ROZWIĄZANIAMI

Dział badań i rozwoju firmy DEUTZ-FAHR nieprzerwanie ulepsza kompaktowe prasoowijarki COMPACMASTER, dzięki czemu wciąż zajmuje pozycję lidera z innowacyjnymi rozwiązaniami, takimi jak: INTEGRAL ROTOR, INTELLIWRAP i DROP-FLOOR.

PRASOWIJARKA

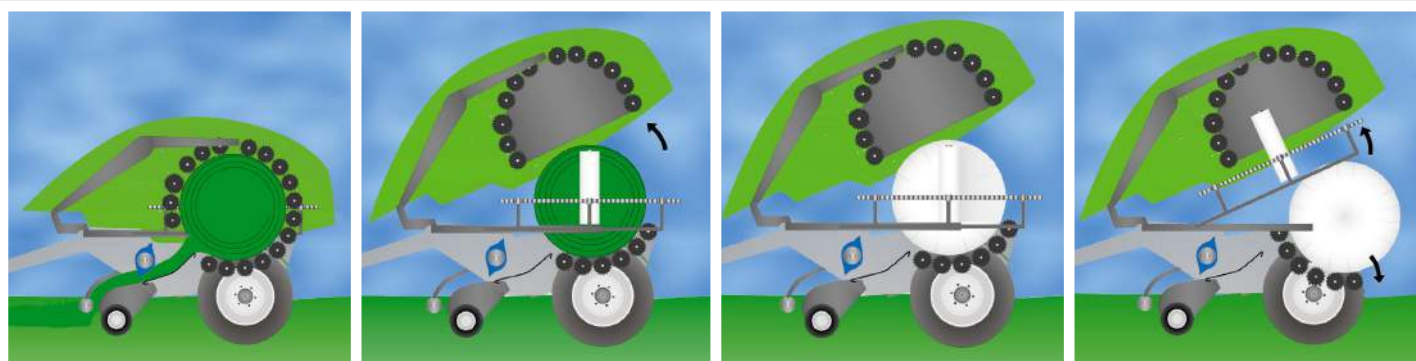


- Rotor o dużej średnicy ze zintegrowanymi, wzmocnionymi ślimakami po bokach. System Integral Rotor zapewnia równomierne podawanie każdego rodzaju materiału do komory prasowania.
- Optymalnie zagęszczona biała utrzymuje swój kształt dzięki mocnemu wiązaniu sznurkiem i/lub siatką. Innowacyjny system wiązania siatką znajduje się z przodu maszyny, co ułatwia monitorowanie procesu.
- Dopracowana w każdym szczególe, mocna konstrukcja pras DEUTZ-FAHR COMPACMASTER pozwala na zastosowanie mniejszej liczby ruchomych elementów, a także gwarantuje płynne zbieranie i prasowanie materiału oraz bezkonkurencyjną wydajność i niezawodność pracy.
- Kompaktowa i lekka konstrukcja o masie całkowitej od 3495 kg, zapobiega nadmiernemu ugniataniu gleby oraz ogranicza zapotrzebowanie na moc, a tym samym pozwala zredukować zużycie paliwa.



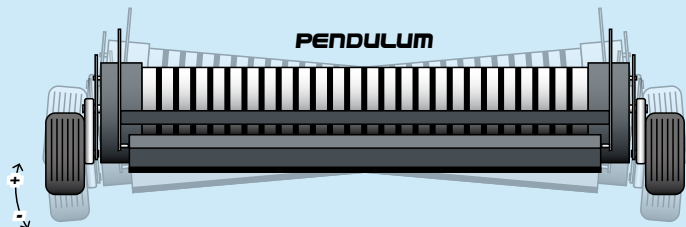
- **Jednoosobowa obsługa** – dzięki unikatowej konstrukcji z wbudowaną owijką, dwie operacje są wykonywane przez jedną maszynę.
- **Zwrotność** – prasoowijarka COMPACMASTER firmy DEUTZ-FAHR doskonale sprawdza się na małych polach oraz na terenach pagórkowatych.
- **Integral Rotor** – budowa systemu podającego zapewnia maksymalną wydajność pracy, niezależnie od zbieranego materiału.
- **OPTICUT** – system podający z rotorem Integral wyposażony standardowo w 14 noży, a opcjonalnie w 23 noże, gwarantuje maksymalną efektywność cięcia.
- **DROP-FLOOR** – w przypadku zablokowania materiału, podłoga i noże mogą zostać hydraulicznie opuszczone za pośrednictwem terminala sterującego.
- **ISOBUS** – prasoowijarki DEUTZ-FAHR COMPACMASTER są wyposażone w system ISOBUS. W ciągnikach kompatybilnych z systemem ISOBUS nie ma potrzeby montowania oddzielnego terminala sterującego dla maszyny. Firma DEUTZ-FAHR oferuje terminale sterujące VT 50 lub CCI 100, wyposażone w ekrany dotykowe.
- **System napędu** – wytrzymały układ napędowy z łańcuchami 1¼", seryjnie wyposażony w automatyczny system smarowania. Łańcuchy zapewniają niezawodną i długą żywotność systemu, przy minimalnych wymaganiach serwisowych.
- **Komora prasowania** – dzięki zastosowaniu 18 walców oraz płyt redukujących tarcie w komorze prasowania, maszyna ma mniejsze zapotrzebowanie mocy i jednocześnie zapewnia bezproblemowe obracanie beli w każdych warunkach.
- **INTELLIWRAP** – dzięki systemowi INTELLIWRAP prasoowijarka COMPACMASTER oferuje najlepszą możliwą kontrolę nad procesem owijania. System INTELLIWRAP wykorzystuje zaawansowany układ elektrohydrauliczny do monitorowania procesu owijania i ciągłej kontroli nakładania warstw folii, zapewniając tym samym wyjątkową elastyczność pracy. Dwa szybkoobrotowe napinacze zapewniają błyskawiczne i bardzo dokładne owinięcie beli folią, co gwarantuje wysoką jakość sianokiszonki i minimalizuje ryzyko straty składników odżywczych.
- **Niewielka waga** – ta niezwykle kompaktowa i lekka prasoowijarka waży zaledwie 3495 kg.

DEUTZ-FAHR COMPACMASTER to wyjątkowo kompaktowa i lekka prasoowijarka. Po owinięciu siatką, komora prasowania otwiera się i szybkoobrotowa owijką natychmiast nakłada na belę folię w zaledwie 18 sekund*. Bala nie jest przenoszona, co minimalizuje ryzyko jej rozluźnienia i gwarantuje produkcję paszy najwyższej jakości.



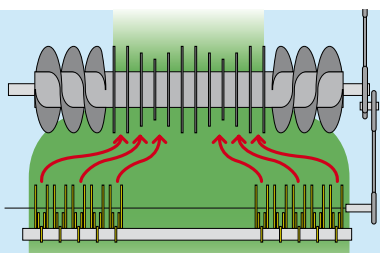
* Nakładanie 6 warstw folii

SYSTEM PODAJĄCY COMPACMASTER



Podbieracz

Nowa konstrukcja podbieracza o szerokości 2,30 m z systemem kopiowania poprzecznego PENDULUM i regulowanymi kołami umożliwia zbieranie nawet bardzo gęstego pokosu przy dużej prędkości roboczej oraz idealne dostosowanie prasy do ukształtowania terenu. Rolka podbieracza zapewnia równomierne podawanie każdego zbieranego materiału do rotora.



Technologia Integral Rotor

Bezobsługowy system podający umieszczony bardzo blisko podbieracza gwarantuje równomierne podawanie każdego zbieranego materiału do komory prasowania. Wymuszone podawanie nawet najbardziej problematycznego w zbiorze materiału, pozwala na zwiększenie prędkości jazdy oraz poprawę wydajności pracy.

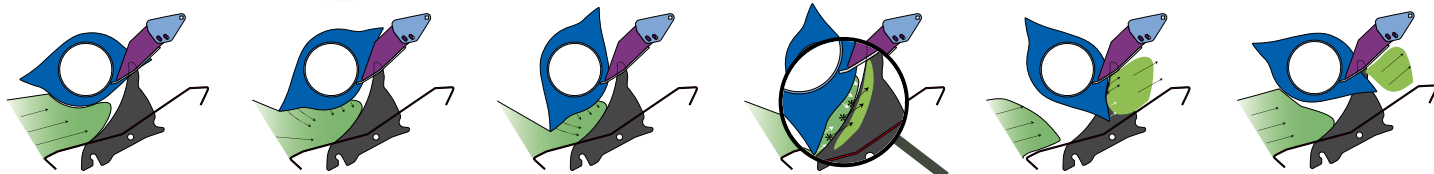


OptiCut 14

System podający Integral Rotor wyposażony w zespół tnący OPTICUT z 14 nożami, został zaprojektowany w taki sposób, aby równomiernie i szybko kierować materiał do komory prasowania, zapewniając maksymalną wydajność pracy. Teoretyczna długość cięcia w przypadku 14-nożowego zespołu OPTICUT wynosi 70 mm. Każdy pojedynczy nóż jest zabezpieczony sprężyną, która chroni go przed uszkodzeniem.

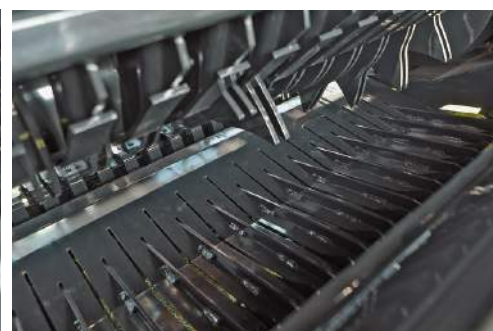
OptiCut 23

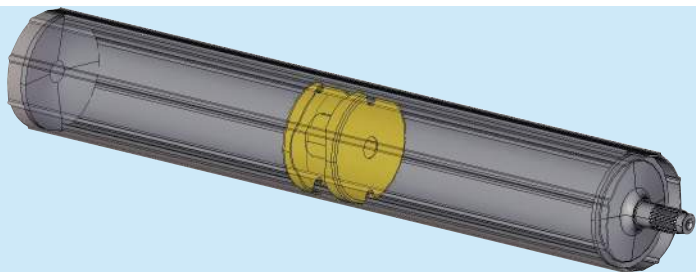
Opracowany przez firmę DEUTZ-FAHR system Integral Rotor, wyposażony w zespół tnący OPTICUT z 23 nożami z zabezpieczeniem mechanicznym, zapewnia wydajne cięcie materiału przy pełnym bezpieczeństwie funkcjonowania. Teoretyczna długość cięcia materiału z systemem OPTICUT 23 wynosi 45 mm. Każdy nóż posiada indywidualne zabezpieczenie sprężynowe, chroniące go przed uszkodzeniem przez ciała obce. Operator może wybrać liczbę pracujących noży: 0, 7, 11, 12, lub 23.



DROP-FLOOR

Podbieracz jest zabezpieczony głównym sprzęgłem wałka WOM. W przypadku zablokowania podbieracza, następuje automatyczne uruchomienie sprzęgła. Dodatkowo, cała podłoga rotora oraz noże, mogą zostać opuszczone za pomocą przycisku na terminalu sterującym. Po pozbyciu się nagromadzonego materiału, podłoga i noże zostają ponownie ustawione w pozycji roboczej. W szczególnych przypadkach, DEUTZ-FAHR oferuje dodatkowe zabezpieczenie z użyciem sprzęgła wyłączającego napęd rotora i podbieracza, które umożliwia oddzielenie napędu rotora od komory prasowania. Dzięki temu formowanie beli może zostać zakończone niezależnie.





Komora prasowania

Prasoowijarka stalokomorowa DEUTZ-FAHR COMPACMASTER do bel okrągłych posiada komorę prasowania o średnicy 125 cm. Aby uformować zbierany materiał w bele o dużej masie i jednakowych wymiarach, proces prasowania musi być efektywny i jednocześnie delikatny dla paszy. 18 stalowych walców o żebrowanym profilu zapewnia płynne obracanie się beli i optymalne zagęszczenie materiału. Dolne walce prasy tworzą stół owijarki, w pełni bezpieczny dla folii. Walce wyprodukowane ze stali wysokiej jakości, składają się z dwóch części, zespawanych ze sobą na całej długości. Wewnątrz każdego walca, prostopadle do jego osi, umieszczone są profile wzmacniające. Płyta boczna wraz z osią walca stanowią jedną całość.

Dokładne owijanie siatką

Cykl wiązania jest kluczowym etapem procesu prasowania. Mniej czasu poświęconego na owijanie beli siatką oznacza większą wydajność pracy. W celu zoptymalizowania tego procesu, główne regulacje maszyny odbywają się za pośrednictwem terminala sterującego. W prasoowijarkach DEUTZ-FAHR COMPACMASTER system wiązania jest umieszczony z przodu maszyny, co pozwala w wygodny sposób kontrolować pracę z kabiny ciągnika.

Dobra widoczność

Podczas pracy z prasoowijarką COMPACMASTER firmy DEUTZ-FAHR operator ma doskonały podgląd na cały proces prasowania, owijania oraz wyładunku beli, bez konieczności montażu dodatkowej kamery. Prasowanie oraz owijanie beli można również kontrolować na terminalu wyposażonym w duży kolorowy wyświetlacz.



SZYBKIE OWIJANIE FOLIĄ

Optymalna jakość sianokiszonki

W kompaktowej prasoowijarce DEUTZ-FAHR COMPACMASTER, owijanie beli folią odbywa się w komorze prasowania. W tradycyjnych prasoowijarkach, bele mogą ulec rozluźnieniu podczas ich przenoszenia na stół owijarki. Natychmiastowe owinięcie beli po sprasowaniu redukuje zużycie siatki, zapobiega niepożądanemu rozluźnieniu beli oraz gwarantuje prawidłowy przebieg fermentacji paszy. Ponieważ bela znajduje się w dolnej części komory prasowania, owijanie nawet na pochyłym terenie nie stanowi żadnego problemu. Bela jest utrzymywana we właściwej pozycji przez boczne rolki.



Bela owinięta folią w 18 sekund!*

Po uniesieniu górnej części komory prasowania, bela jest gotowa do natychmiastowego owinięcia. Przenoszenie beli nie jest konieczne. Za stół owijarki służy dolna część komory prasowania. Synchronizacja systemu INTELLIWRAP z napinaczami folii zapewnia właściwe nakładanie poszczególnych warstw. Dwa napinacze zamontowane na pierścieniu, owijają belę z prędkością do 50 min⁻¹. Zawory proporcjonalne zapewniają płynne przyspieszanie i zwalnianie owijania, nie powodując uszkodzeń folii. Po owinięciu, pierścień unosi się, a dolna część komory prasowania obniża się i umożliwia swobodne stoczenie się beli na podłoże.

* Nakładanie 6 warstw folii



Obcinacze folii

Dwa pionowe obcinacze są hydraulicznie wysuwane z dolnej części komory prasowania, aby przytrzymać i odciąć folię. Ich konstrukcja umożliwia złapanie folii na całej jej szerokości. Folia przytrzymywana jest przez zacisk, a następnie ściągana w zwarty pas i obcinana zanim bala zostanie wyładowana. Zacisk hydrauliczny przytrzymuje folię do rozpoczęcia owijania kolejnej bali.



Napinacze folii

Standardowe napinacze trzymają rolkę o szerokości 750 mm. Dzięki temu, że są wykonane z aluminium, nie gromadzi się na nich klej z folii. Dolne końce aluminiowych rolek mają stożkowy kształt, co gwarantuje optymalne prowadzenie folii i zmniejsza ryzyko jej rozerwania. Specjalny, żebrowany profil rolek sprawia, że powietrze oraz zanieczyszczenia utrzymywane są z dala od folii. Standardowe napięcie folii wynoszące 70% jest uzyskiwane za pośrednictwem cichej i praktycznie bezobsługowej przekładni zębatej.

Jeśli jedna z rolek folii skończy się lub folia zostanie zerwana, operator może jednym przyciskiem włączyć funkcję owijania z prędkością zredukowaną o połowę, co pozwala na zakończenie owijania bali pojedynczą rolką folii. Jako opcja, dostępny jest czujnik końca/zerwania folii, który ostrzega operatora o wyczerpaniu folii lub jej zerwaniu.

STEROWANIE

Dzięki zastosowaniu systemu INTELLIWRAP prasowijarka COMPACMASTER oferuje najlepszą możliwą kontrolę nad procesem owijania. System INTELLIWRAP wykorzystuje zaawansowany układ elektrohydrauliczny do monitorowania procesu owijania i ciągłej kontroli nakładania warstw folii, zapewniając tym samym wyjątkową elastyczność pracy. W zależności od lokalnych warunków polowych, rodzaju zbieranego materiału oraz zakładanego okresu przechowywania sianokiszonki, operator w łatwy sposób ustawia liczbę warstw folii (4, 5, 6, 7, 8, 9...), naciskając przycisk na terminalu sterującym.

CCI 100

Terminal sterujący CCI kompatybilny z technologią ISOBUS posiada duży 21,6 cm (8.5"), kolorowy ekran zapewniający wyjątkowo czytelny obraz.

Sterowanie pracą maszyny może być obsługiwane na dotykowym ekranie lub za pomocą intuicyjnie rozmieszczonych przycisków. Terminal CCI może być wykorzystany do sterowania innymi maszynami kompatybilnymi z technologią ISOBUS.



1



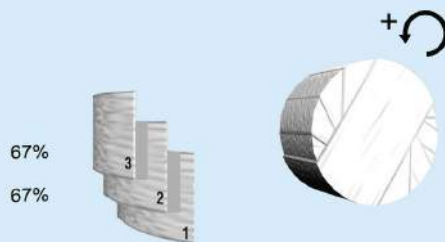
Wybór 5 warstw folii

2



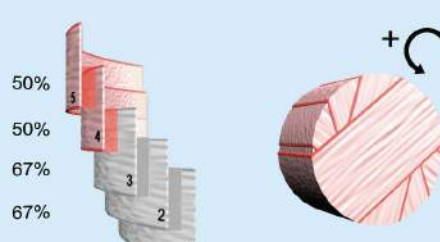
Bela zostaje owinięta 3 warstwami z 67% nałożeniem

3



Zwiększenie prędkości obracania beli

4



Ostatnie 2 warstwy nakładają się w 50%

VT 50

Terminal DEUTZ-FAHR ISOBUS VT 50 posiada kolorowy wyświetlacz 14,5 cm (5.7"), zapewniający wyjątkową jakość obrazu. Sterowanie pracą maszyny odbywa się w łatwy sposób za pośrednictwem ekranu dotykowego lub dużych przycisków po jego obu stronach. Terminal VT 50 jest kompatybilny tylko z maszynami DEUTZ-FAHR ISOBUS.





Stawiacz bel, wyładowuje belę płaską stroną na podłożu



Kilka opcji zaczepów, w tym zaczep kulowy



Skrętne koła podbieracza



Hamulce hydrauliczne lub pneumatyczne

Automatyczne smarowanie łożysk walców



Różne rozmiary kół



Gumowa mata odkładająca



Hydrauliczne sterowanie sprzęgłem rotora





DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	OPTICUT 14	OPTICUT 23
Wymiary		
Szerokość	2,80 m	
Wysokość / otwarta komora prasowania	2,30 m / 3,75 m	
Długość całkowita	4,50 m	
Masa	3495 kg	3600 kg
Podbieracz		
Szerokość pobieracza	2,30 m	
Liczba rzędów palców	5	
Rolka pobieracza	Seryjnie	
Pneumatyczne koła kopiujące / skrętne	Seryjnie / Opcja	
System podający		
Integral Rotor	OPTICUT 14	OPTICUT 23
Noże	14	23 (0-7-11-12-23)
Długość cięcia	70 mm	45 mm
Zabezpieczenie noży	Pojedyncze / sprężynowe	
Komora prasowania		
Formowanie beli	18 walców	
Średnica walców	190 mm	
Średnica komory prasowania	1,25 m	
Szerokość	1,22 m	
Płyty ślizgowe w komorze prasowania	Seryjnie	
Centralne smarowanie łożysk walców	Seryjnie	
Automatyczny centralny system smarowania	Opcja	
Automatyczna olejarka łańcucha	Seryjnie	
Owijanie siatką / magazynek	Seryjnie / 1 rolka	
Sterowanie		
System sterowania	ISOBUS	
Owijarka		
Szerokość folii / magazynek	750 mm / do 6 rolek	
Czujnik zerwania folii	Opcja	
Redukcja prędkości obrotowej stołu owijającego o ½ w przypadku końca / zerwania folii	Seryjnie	
Koła		
Oś pojedyncza 500/50-17	Seryjnie	
Oś pojedyncza 500/45-22.5	Opcja	
Oś pojedyncza 600/40-22.5	Opcja	
Hamulce (opcja)	Pneumatyczne / Hydrauliczne	
Pozostałe		
Wałek WOM o długich interwałach serwisowych	540 z seryjnie montowanym wolnym kołem	
Wymagania dla przepływu oleju	35 l/min przy ciśnieniu 180 bar	
Wymagania dla hydrauliki ciągnika	1 zawór jednostronnego działania z ¾" wolnym powrotem	
Minimalne zapotrzebowanie mocy na WOM*	80 kW (110 KM)	
*Zapotrzebowanie mocy może być różne w zależności od zbieranego materiału, warunków pracy i wyposażenia maszyny. Prosimy sprawdzić w instrukcji obsługi wymagania dotyczące ciągnika.		

Niniejsza publikacja przeznaczona jest do użytku międzynarodowego. Zawarte w niej ilustracje mogą przedstawiać wyposażenia dodatkowe lub niekompletne wyposażenie standardowe. Dostępność poszczególnych przedstawionych tu modeli, elementów wyposażenia standardowego oraz dodatkowego może różnić się w zależności od kraju. Przedstawione w prospekcie elementy to wyposażenie standardowe lub dodatkowe, w zależności od cennika poszczególnych sprzedawców. Ponadto przedstawione na ilustracjach narzędzia i wyposażenie dodatkowe nie zawsze są zgodne z obowiązującymi przepisami prawnymi danego kraju. Klient jest zobowiązany sprawdzić taką zgodność, po uprzednim przeczytaniu instrukcji obsługi i konsultacjach ze sprzedawcą. Wszelkie dane oraz ilustracje zawarte w prospekcie nie podlegają gwarancji i mogą zawierać błędy. Wszelkie dane zawarte w prospekcie są niewiążące i mogą podlegać modyfikacjom natury technicznej, handlowej i prawnej. Jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu nie są uzasadnione. SAME DEUTZ-FAHR zachowuje prawo do każdorazowego wprowadzania zmian konstrukcyjnych oraz zmian w wyposażeniu technicznym bez uprzedniego powiadomienia oraz zmian w konfiguracji wyposażenia standardowego. Niniejsza publikacja nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów prawa handlowego.

Dealer

Wydrukowano w Holandii - nr zamówienia: ZPDF35PL A 04-14

Zalecamy używanie oryginalnych olejów i płynów chłodzących.



Deutz-Fahr jest marką  SAME DEUTZ-FAHR
deutz-fahr.com

